

Outillage de fraisage à queue MECHE A DEFONCER



MECHE FINITION Carbure monobloc

CARACTERISTIQUES

- 1,2 ou 3 coupes.
- Carbure monobloc.

APPLICATION

- Défonçage et calibrage de bois massif et de panneaux dérivés.

UTILISATION

- Défonceuse portable ou numérique (rectification de queue possible suivant accord du service technique).
- Vitesse de rotation : 14 000 – 20 000 tr/min.

POINTS FORTS

- **Finition parfaite sans talonnage grâce aux coupes continues hélicoïdales à facettes.**
- Pour augmenter la durée de vie de vos mèches, n'hésitez pas à faire une 1ère passe avec les mèches d'ébauche.
- Les mèches en 1 coupe sont parfaites pour le fraisage dans le MDF ou pour usiner des rainures de faibles épaisseurs.

RÉFÉRENCES

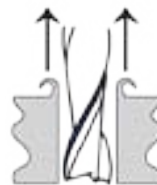
Ø	Ø Q	Lu	Lt	Z	Réf.	
					Hel.positive	Hel.negative
3	3	12	50	1	M461103X12	M462103X12
4	4	15	50	1	M461104X15	M462104X15
5	5	17	50	1	M461105X17	M462105X17
6	6	22	60	1	M461106X22	M462106X22
6	6	22	60	2	M461206X25	M462206X25
8	8	32	70	2	M461208X32	M462208X32
10	10	32	70	2	M461210X32	M462210X32
10	10	42	100	2		M462210X42
12	12	42	100	3	M461312X42	M462312X42
14	14	52	100	3	M461314X52	M462314X52
16	16	52	100	3	M461316X52	M462316X52
16	16	72	130	3	M461316X72	
18	18	52	100	3	M461318X52	M462318X52
18	18	72	130	3	M461318X72	
20	20	52	100	3	M461320X52	M462320X52
20	20	72	130	3	M461320X72	M462320X72



Hélice positive

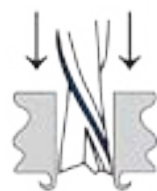


Hélice négative



Hélice positive :

- L'hélice positive évacue les copeaux vers le haut.
- Permet l'usinage de grande pièce ou de pièce bien fixée sur la table de travail.



Hélice négative :

- L'hélice négative évacue les copeaux vers le bas.
- L'hélice négative plaque la pièce usinée sur la table.
- Permet l'usinage de petites pièces difficiles à maintenir sur la table de travail.

