

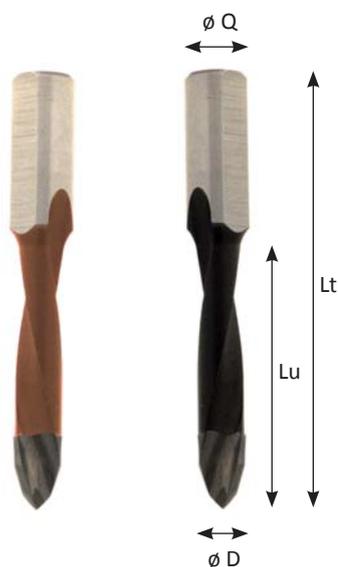
OUTILLAGE CNC

Mèche à percer hélicoïdale

KM102.2



à tête carbure brasé



CARACTÉRISTIQUES :

- Mèche hélicoïdale
- Tête carbure affûtage double chanfrein brasé sur un corps acier
- Rotation Droite (couleur noir) ou Gauche (couleur orange)
- Queue de $\varnothing 10$ à méplat avec une vis de réglage

APPLICATION :

- Perçage de trous **débouchants** dans le bois massif et ses dérivés

MACHINES :

- Perçuse CNC
- Perçuse multibroche, avec fixation à serrage rapide ou avec des mandrins de réductions (63)
- Perçuse avec fixation en queue de 10

CONDITIONS DE COUPE :

- Vitesse de rotation : 4000 - 8000 tr/min
- Vitesse d'avance : 1 – 4 m/min

POINTS FORTS :

- Qualité de finition sans égale et rendement maximum grâce à la géométrie et l'affûtage double chanfrein spécifique de la tête carbure
- Longue durée de vie grâce à la tête complètement en carbure
- Queue à méplat et vis de réglage pour un positionnement idéal de la mèche

Ref. rot droite	Ref. rot gauche	\varnothing	Lu	Lt	Z	Q
KM102.2105L2	KM102.2205L2	5	43	70	2	10
KM102.2106L2	KM102.2206L2	6	43	70	2	10
KM102.2108L2	KM102.2208L2	8	43	70	2	10