



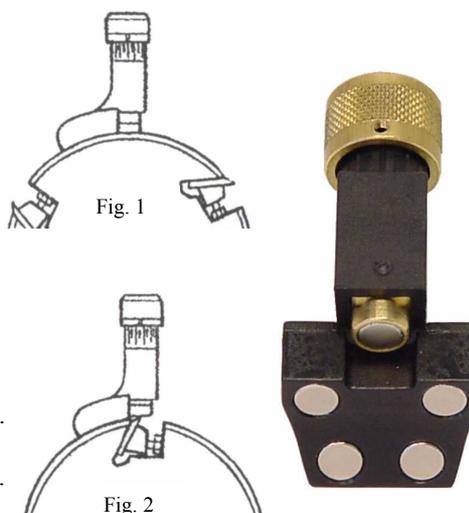
Jeu de 2 régleurs magnétiques pour fers minces

(code article : RREGLEMAG)

Réglage

- 1 - Placer le régleur sur le corps de l'arbre (fig 1)
- 2 - Tourner le bouton gradué dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'aimant mobile entre en contact avec l'arbre,
- 3 - Tourner le bouton gradué dans le sens des aiguilles d'une montre de manière à obtenir la saillie désirée du fer par rapport à l'arbre (1,5mm soit 1,5 tour),
- 4 - Immobiliser le bouton à l'aide de la clé ALLEN
- 5 - Mettre en place les deux régleurs ainsi ajusté (fig 2) et serrer les fers.

NOTA : 1 tour complet correspond à 1 mm (graduation en 0,2 mm).



Supports de fers carbure

Ces supports permettent d'équiper les rabots électroportatifs de **fers carbure** pour usinage des bois abrasifs, et dressage des chants de panneaux MDF ou mélaminés.

Montage rapide des plaquettes carbure assurant un réglage parallèle de l'arête de coupe.

Code article	Machines	Description	Fer Carbure
RPTKIT75 (L=75)	AEG / Bosch / Haffner / Holz-Her / Mafell / Metabo / Scheer / Skil / Black&Decker		R PHM075.5P (petite face)
RPTKIT82 (L=82)	AEG / Bosch / Casals / Fein / Felisatti / Haffner / Holz-Her / Mafell / Metabo / Peugeot / Ryobi / Skil / Black&Decker		R PHM082P (petite face)
RPTKIT82X28 (L=82)	Makita / Hitachi / Ryobi / Pentagon		R PHM082P (petite face)

Plaquettes carbure amovibles

Code article	Applications	L	I	Ep.
R PHM075.5P	AEG - BOSCH - AFFNER - HOLZHER - METABO - MAFFEL	75,5	5,5	1,1
R PHM080.5	ELU	80,5	5,5	1,1
R PHM082P	AEG - HITACHI - MAFFEL - MAKITA - HOLZHER	82	5,5	1,1
R PHM092	HITACHI - RYOBI - TOWA	92	5,5	1,1
R PHM075.5G	SYSTEM - « CUT »	75	5,5	1,1
R PHM082G	SYSTEM - « CUT »	82	5,5	1,1

P : Rainure petite face

G : Rainure grande face