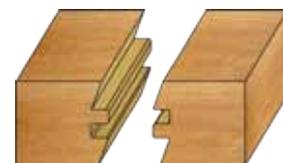


Outillage de fraisage à alésage BOUVETAGE-ABOUTAGE



AUTO SERRANT

APPLICATION

- Assemblage en bouvetage de pièces de bois d'une hauteur jusqu'à 50 mm.
- Usinage de toutes essences de bois et dérivés

UTILISATION

- Toupie, Moulurière à arbre de 50 mm
- Vitesse de rotation conseillée : 7000 à 8000 tr/min

POINTS FORTS

- Gain de temps au serrage : 15 min avec un serre-joint.
- Pas de jeu en fond de rainure – Finition parfaite sur la tranche.
- Pas de feuillards / bavures sur les parements
- Ajustement possible de la force de serrage en fonction de l'essence du bois. (Bagues de réglage en option à positionner sous la vis d'indexation).
- Assemblage possible sans colle (ex : fond de tonneau).

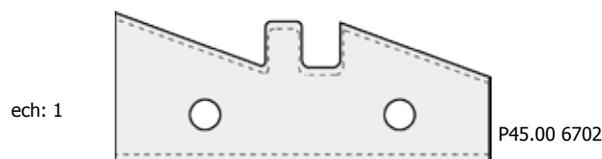
REGLAGE

- 1- Aligner le bas de l'outil avec la table.
- 2- Descendre l'outil de : $(50 - \text{section de bois}) / 2$.

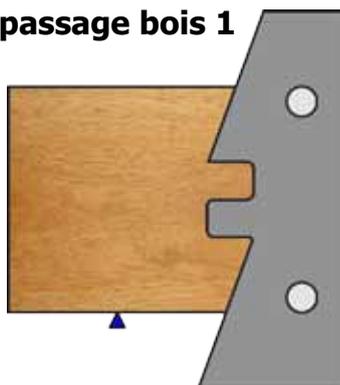
Exemple : pour une section de 30 mm, descendre l'outil de 10 mm par rapport à la table.

A NOTER

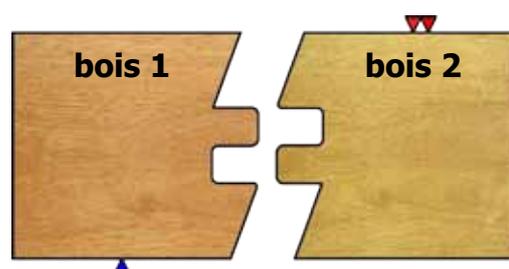
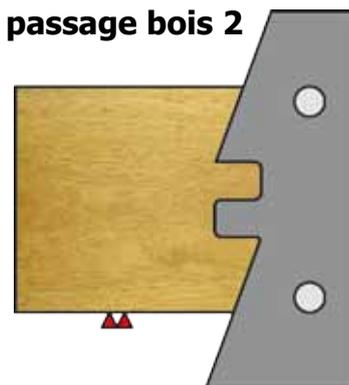
- Réglage usine prévu pour du bois tendre dans les conditions de serrage optimale.



passage bois 1



passage bois 2



RÉFÉRENCES

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	Ht	Z	P1	Vis 1
045.0120	145	50	50 mm	2	P45.006702 (2)	OVTC 6X16 (4)
090.0001	Bague d'indexation épaisseur 0,1 mm			A positionner sous une des vis d'indexation pour légèrement décaler une plaquette et desserrer ainsi l'assemblage		
090.0002	Bague d'indexation épaisseur 0,2 mm					
090.0005	Bague d'indexation épaisseur 0,5 mm					

