

OUTILLAGE CNC

Mèche à défoncer DIAMANT

KM 205.22



MASSIF	LAMELLE	AGGLO	MDF	REV STRAT	REV MELA	REV PAP	OSB	TRESPA	CORIAN	PLAST
+	+	++	++	+	+	+	+	+	+	+



CARACTÉRISTIQUES :

- Pastille diamant brasé sur corps acier
- 2 coupes fractionnées
- 1 coupe en bout carbure
- Prof. diamant 2.5mm
- Dégagement copeau vers le bas

APPLICATION :

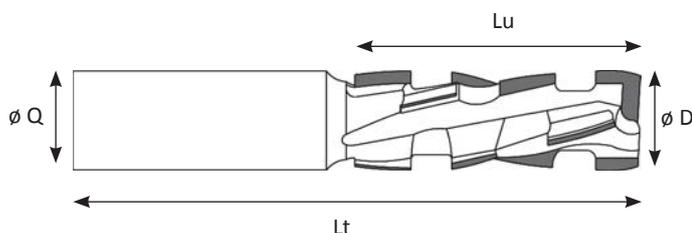
- Défonçage et/calibrage de finition dans les dérivés du bois

MACHINES :

- Défonceuse CNC

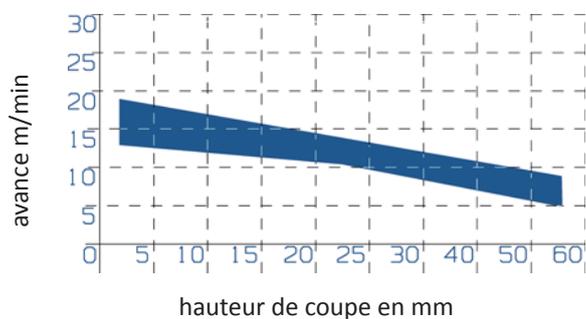
POINTS FORTS :

- Mèche polyvalente et économique
- La coupe fractionnée permet un bon dégagement de copeau
- La coupe biaise permet de diminuer l'effort de coupe
- Les coupes négatives et positives à l'extrémité permettent de plaquer le revêtement en haut comme en bas
- Grande vitesse d'avance possible grâce aux deux coupes réelles
- Un taraudage M6 est présent dans la queue pour éventuellement y mettre une vis de réglage (M5 pour la mèche $\varnothing 12$)



CONDITIONS DE COUPE:

24 000 tours / min maximum



REFERENCES :	\varnothing	lu	LT	Z	Queue	Hélice
KM205.2212L1	12	25	75	2+1	$\varnothing 12 \times 40$	B
KM205.2216L1	16	25	85	2+1	$\varnothing 16 \times 50$	B
KM205.2216L2	16	34	94	2+1	$\varnothing 16 \times 50$	B
KM205.2218L1	18	25	85	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B
KM205.2218L2	18	34	94	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B
KM205.2218L3	18	43	103	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B
KM205.2220L1	20	25	85	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B
KM205.2220L2	20	34	94	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B
KM205.2220L3	20	43	103	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B
KM205.2220L4	20	52	112	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B
KM205.2220L5	20	61	121	2+1	$\varnothing 20 \times 50$	B



Outils coupants bois CNC

V.2015-12

par AUX FORGES DE LA LOIRE