

OUTILLAGE CNC

Mèche à défoncer DIAMANT

KM 205.62



MASSIF	LAMELLE	AGGLO	MDF	REV STRAT	REV MELA	REV PAP	OSB	TRESPA	CORIAN	PLAST
+	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+



CARACTÉRISTIQUES :

- Pastille diamant brasé sur corps acier
- 2 coupes fractionnées
- 1 coupe en bout diamant
- Prof. diamant 4.5mm
- Dégagement copeau vers le bas pour hélice négative et vers le haut pour hélice positive (H)

APPLICATION :

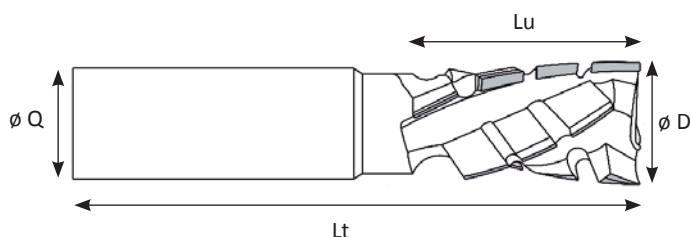
- Défonçage et/calibrage de finition dans les dérivés du bois

MACHINES :

- Défonceuse CNC

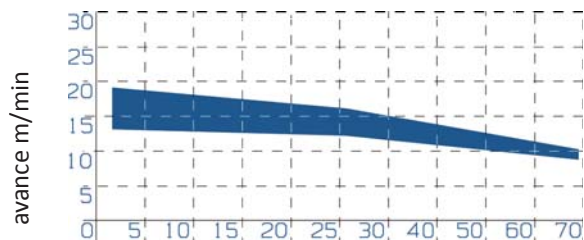
POINTS FORTS :

- Mèche polyvalente pour grande vitesse d'avance
- Dégagement de copeau optimal dû à une coupe fractionnée et une goujure profonde
- Grande vitesse d'avance possible grâce aux deux coupes réelles
- Un taraudage M6 est présent dans la queue pour éventuellement y mettre une vis de réglage



CONDITIONS DE COUPE:

24 000 tours / min maximum



hauteur de coupe en mm

REFERENCES :	Ø	lu	LT	Z	Queue	Hélice	REFERENCES :	Ø	lu	LT	Z	Queue	Hélice
KM205.6222L1	22	25	86	2+1	Ø20x50	B	KM205.6222L1H	22	25	86	2+1	Ø20x50	H
KM205.6222L2	22	31	91	2+1	Ø20x50	B	KM205.6222L2H	22	31	91	2+1	Ø20x50	H
KM205.6222L3	22	36	96	2+1	Ø20x50	B	KM205.6222L3H	22	36	96	2+1	Ø20x50	H
KM205.6222L4	22	41	101	2+1	Ø20x50	B	KM205.6222L4H	22	41	101	2+1	Ø20x50	H
KM205.6222L5	22	47	106	2+1	Ø20x50	B	KM205.6222L5H	22	47	106	2+1	Ø20x50	H
KM205.6225L1	25	52	121	2+1	Ø25x55	B	KM205.6225L1H	25	52	121	2+1	Ø25x55	H
KM205.6225L2	25	57	125	2+1	Ø25x55	B	KM205.6225L2H	25	57	125	2+1	Ø25x55	H
KM205.6225L3	25	63	131	2+1	Ø25x55	B	KM205.6225L3H	25	63	131	2+1	Ø25x55	H
KM205.6225L4	25	68	135	2+1	Ø25x55	B	KM205.6225L4H	25	68	135	2+1	Ø25x55	H



Outils coupants bois CNC