

OUTILLAGE CNC

Mèche à percer hélicoïdale

KM101.0



acier - spéciale charpente



CARACTÉRISTIQUES :

- Mèche à hélice unique
- Pointe centrale affûté à 60°
- Rotation droite

APPLICATION :

- Perçage de trous **débouchant** dans le bois massif ou contre-collé résineux

MACHINES :

- CNC de charpente (type Hundegger, ...)

CONDITIONS DE COUPE :

- Vitesse de rotation : 500 - 1200 tr/min
- Vitesse d'avance : 1 – 1.5 m/min

POINTS FORTS :

- Parfaite évacuation des copeaux grâce à l'absence d'axe central
- Queue 6 pans pour un maintien idéal dans les mors du mandrin
- Réduction de l'effort de coupe de façon significative grâce à la tête décolletée

REFERENCES :	Ø	Lu	Lt	Z	Q
KM101.0112L2	12	340	460	1	12
KM101.0114L2	14	340	460	1	13
KM101.0116L2	16	340	460	1	13
KM101.0117L2	17	340	460	1	13
KM101.0118L2	18	340	460	1	13
KM101.0120L2	20	340	460	1	13
KM101.0122L2	22	340	460	1	13
KM101.0124L2	24	340	460	1	13
KM101.0125L2	25	340	460	1	13
KM101.0126L2	26	340	460	1	13
KM101.0128L2	28	340	460	1	13
KM101.0130L2	30	340	460	1	13
KM101.0132L2	32	340	460	1	13