



#### CARACTÉRISTIQUES :

- Technologie HSK63 F cône Ø38 mm
- Serrage hydraulique (pressurisation)
- Concentricité 0.06 mm
- Serrage par clé allen de 6 et 8mm

#### APPLICATION :

- Permet la jonction entre la broche de la CNC et l'outil de coupe

#### MACHINES :

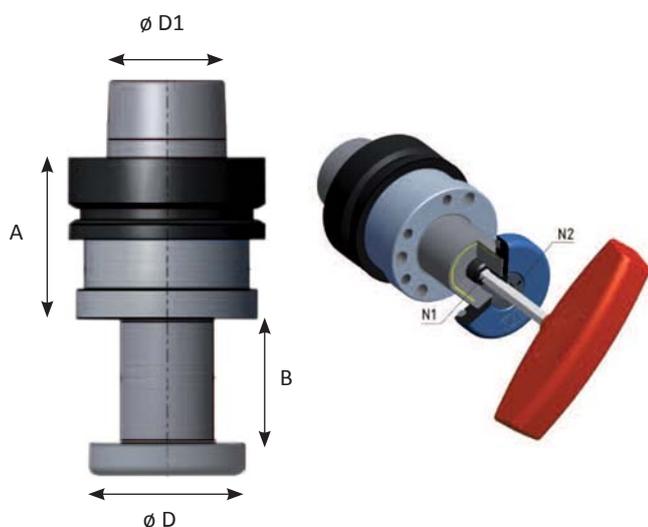
- Défonceuse CNC

#### POINT FORTS :

- Concentricité 3 fois supérieure à un arbre porte-fraise classique
- Silencieux à l'utilisation car il y a moins d'interstices que sur un porte fraise classique

#### MODE D'EMPLOI :

- Nettoyer soigneusement le/les outils pour retirer la graisse et la poussière
- Pulvériser de l'anti-humidité en spray sur l'arbre alésage 30.
- Monter le/les outils et les bagues de remplissage si besoin
- Placer la bride puis serrer la vis à 8Nm à l'aide d'une clé allen de 8.
- Mettre sous pression (5Nm) l'ensemble à l'aide d'une clé allen de 6 que vous insérez au centre de la bride précédemment posée.



REFERENCES :	B	Ø D	Ø D1	A	Poids mandrin
KD104.HYD040	40	30	58	52	1,50 Kg
KD104.HYD055	55	30	58	52	1,60 Kg
KD104.HYD080	80	30	58	52	1,70 Kg
KD104.HYD100	100	30	58	52	1,80 Kg