

OUTILLAGE CNC

Mèche à défoncer DIAMANT

KM 205.32



MASSIF	LAMELLE	AGGLO	MDF	REV STRAT	REV MELA	REV PAP	OSB	TRESPA	CORIAN	PLAST
+	+	++	+++	+	+	+	+	+	+	+



CARACTÉRISTIQUES :

- Pastille diamant brasé sur corps acier
- 2 coupes hélicoïdales fractionnées
- Pas de coupe en bout
- Prof. diamant 4.5mm
- Dégagement copeau vers le bas

APPLICATION :

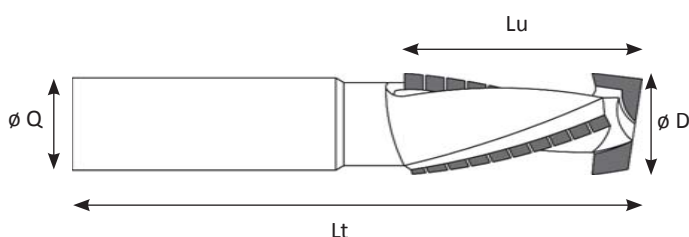
- Calibrage de finition dans les dérivés du bois

MACHINES :

- Défonceuse CNC

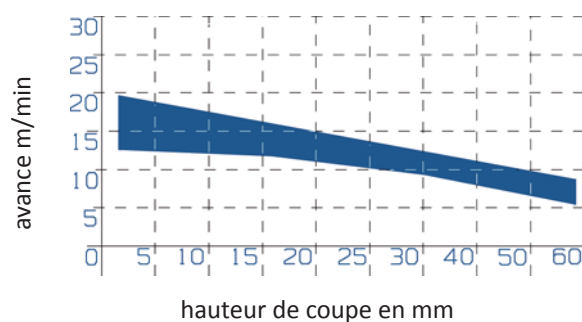
POINTS FORTS :

- La coupe hélicoïdale semi-continue permet un état de surface très régulier dans le MDF
- Grande vitesse d'avance possible grâce aux deux coupes réelles
- Les coupe négatives et positives à l'extrémité permettent de plaquer le revêtement en haut comme en bas
- Un taraudage M6 est présent dans la queue pour éventuellement y mettre une vis de réglage



CONDITIONS DE COUPE:

24 000 tours / min maximum



REFERENCES :	Ø	lu	LT	Z	Queue	Hélice
KM205.3220L1	20	25	88	2	Ø20x50	B
KM205.3220L2	20	34	97	2	Ø20x50	B
KM205.3220L3	20	45	108	2	Ø20x50	B
KM205.3222L1	22	45	108	2	Ø20x50	B
KM205.3222L2	22	50	114	2	Ø20x50	B



Outils coupants bois CNC

V.2015-12

par AUX FORGES DE LA LOIRE