

# Outillage de fraisage à alésage MOULURES BASIQUES



## PLATE-BANDE 070.06

### APPLICATION

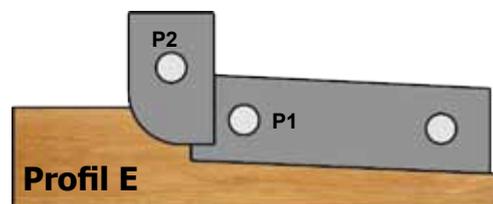
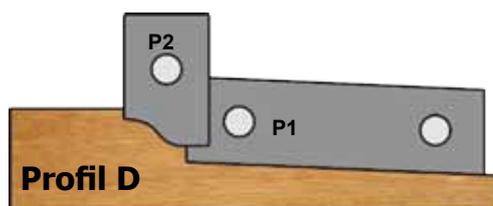
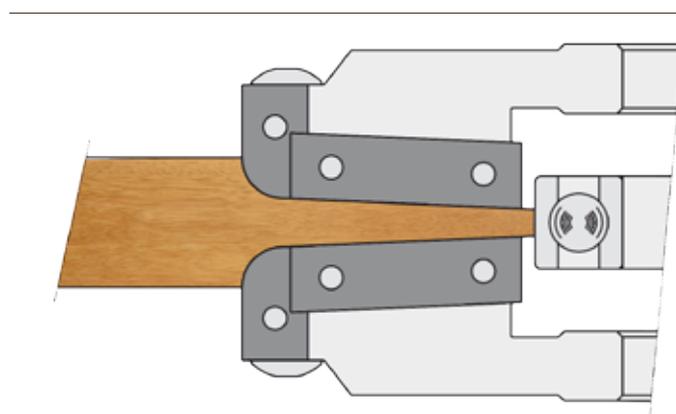
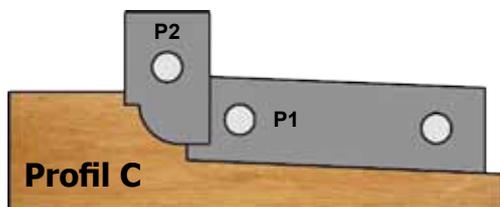
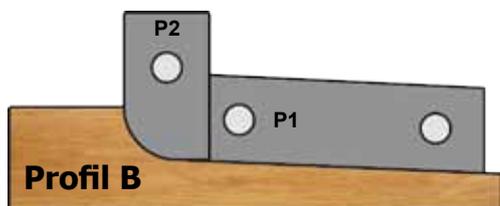
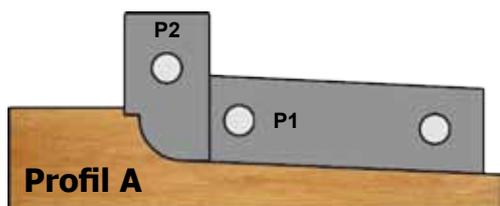
- Réalisation de plates bandes diverses

### UTILISATION

- Toupie, Moulurière à arbre de 50mm.
- Vitesse de rotation conseillée : 4500 à 5500 tr/min.

### POINTS FORTS

- 5 profils différents de plates bandes avec un seul porte-outil.
- Plaquettes indexées pour un montage rapide et précis
- Travail dessus/dessous possible en 1 seule passe au guide à bille pour les pièces cintrées. (chambrage de moyeu pour passage du guide à bille)



### RÉFÉRENCES

Profil	Ø Outil	Ø Alés	Z	Réf outil	Travail dessus		Réf outil	Travail dessous		Réf vis P1 et P2
					P1	P2		P1	P2	
A	180	50	2+2	O70.0601	P70.064940 (2)	P70.064942 (2)	O70.0611	P70.064941 (2)	P70.064943 (2)	OVTC6X16(6)
B	180	50	2+2	O70.0602	P70.064940 (2)	P70.064944 (2)	O70.0612	P70.064941 (2)	P70.064945 (2)	
C	180	50	2+2	O70.0603	P70.064940 (2)	P70.054876 (2)	O70.0613	P70.064941 (2)	P70.054877 (2)	
D	180	50	2+2	O70.0604	P70.064940 (2)	P70.054878 (2)	O70.0614	P70.064941 (2)	P70.054879 (2)	
E	180	50	2+2	O70.0605	P70.064940 (2)	P70.064946 (2)	O70.0615	P70.064941 (2)	P70.064947 (2)	

