

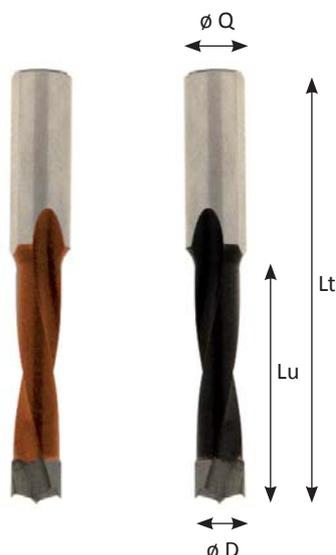
# OUTILLAGE CNC

## Mèche à percer hélicoïdale

KM102.3



à tête carbure brasé



### CARACTÉRISTIQUES :

- Mèche hélicoïdale
- Affûtage 1 pointe centrale affûtée des 2 côtés et 2 traceurs
- Tête carbure brasée sur un corps acier
- Rotation Droite (couleur noir) ou Gauche (couleur orange)
- Queue de  $\varnothing 10$  à méplat avec une vis de réglage

### APPLICATION :

- Perçage de trous **borgnes** dans le bois massif et ses dérivés

### MACHINES :

- Perçuse CNC
- Perçuse multibroche, avec fixation à serrage rapide ou avec des mandrins de réductions (63)
- Perçuse avec fixation en queue de 10

### CONDITIONS DE COUPE :

- Vitesse de rotation : 4000 - 8000 tr/min
- Vitesse d'avance : 1 – 4 m/min

### POINTS FORTS :

- Qualité de coupe inégalée grâce aux araseurs très fins.
- Optimisation de l'évacuation des copeaux grâce aux goujures profondes et au corps affiné à la pointe de centrage
- Longue durée de vie grâce à la tête complètement en carbure
- Queue à méplat et vis de réglage pour un positionnement idéal de la mèche

Ref. rot droite	Ref. rot gauche	$\varnothing$	Lu	Lt	Z	Q
KM102.3105L2	KM102.3205L2	5	35	70	2+2	10
KM102.3106L2	KM102.3206L2	6	35	70	2+2	10
KM102.3108L2	KM102.3208L2	8	35	70	2+2	10
KM102.3110L2	KM102.3210L2	10	35	70	2+2	10
KM102.3112L2	KM102.3212L2	12	35	70	2+2	10