

# OUTILLAGE CNC

## Mèche à défoncer DIAMANT

KM 205.33



MASSIF	LAMELLE	AGGLO	MDF	REV STRAT	REV MELA	REV PAP	OSB	TRESPA	CORIAN	PLAST
+	+	++	++	++	++	++	-	+	+	+



### CARACTÉRISTIQUES :

- Pastille diamant brasé sur corps acier
- 3 coupes fractionnées
- 1 coupe en bout diamant
- Prof. diamant 4.5mm
- Double sens de rotation (droite/gauche)
- Dégagement copeau vers le bas

### APPLICATION :

- Défonçage et calibrage dans les dérivés du bois et panneaux revêtus

### MACHINES :

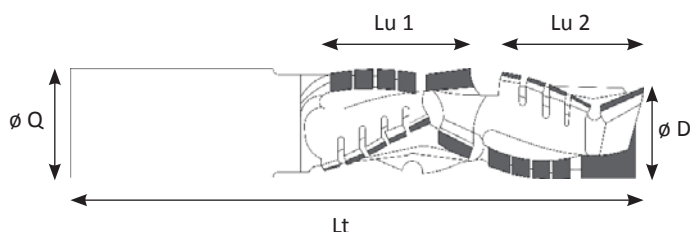
- Défonceuse CNC avec table à rampes ou à poutres

### POINTS FORTS :

- Rapidité d'exécution dans les matériaux délicats (revêtus). En déplaçant, l'axe Z et en changeant le sens de rotation de la défonceuse, la partie coupante du bas tourne à gauche. Cela permet d'économiser un changement d'outil lors de l'usinage des angles exposés aux éclats
- La coupe fractionnée permet un bon dégagement de copeau
- Un taraudage M5 est présent dans la queue pour éventuellement y mettre une vis de réglage (M6 pour la mèche Ø14)

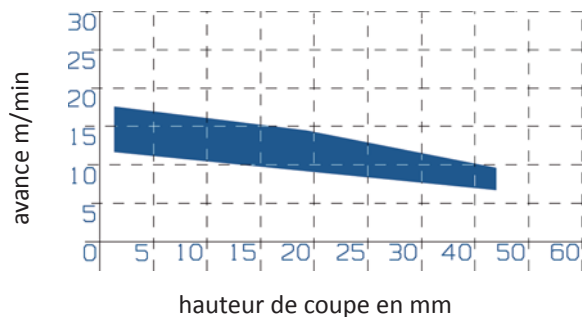
### A NOTER :

- A cause de son encombrement, cette mèche doit être utilisée sur une commande numérique à rampes et non avec une table pleine



### CONDITIONS DE COUPE:

24 000 tours / min maximum



REFERENCES :	Ø	lu 1	lu 2	LT	Z	Queue	Hélice
KM205.3325L1	25	25	25	124	3+1	Ø25x55	B
KM205.3325L2	25	30	30	134	3+1	Ø25x55	B
KM205.3325L3	25	35	35	144	3+1	Ø25x55	B
KM205.3325L4	25	40	40	154	3+1	Ø25x55	B