

# Outillage de fraisage à alésage CALIBRAGE

## CALIBRAGE DE PIECE CINTREE diamètre 52 mm

### APPLICATION

- Calibrage de pièces cintrées

### UTILISATION

- Toupie
- Vitesse de rotation conseillée : 14 000 tr/min

### POINTS FORTS

- Permet la réalisation de petits cintres grâce à son diamètre de 52mm.
- Très bonne finition grâce :
  - à la coupe biaise qui permet une attaque progressive
  - à l'embase qui permet un parfait centrage
- Livré avec deux roulements dessus et dessous pour suivre un gabarit.

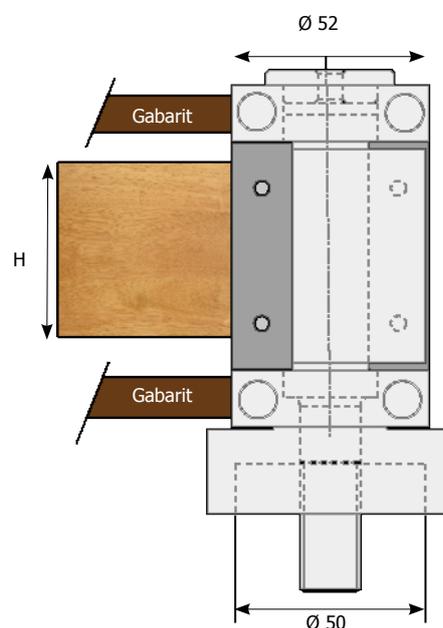
### A NOTER

- La plaquette est profilée pour compenser la déformation induite par la forte coupe biaise. Ainsi l'usinage est parfaitement plan.

### EN OPTION

- Pour le travail en contre-fil (bois massif, panneaux plaqués), il est impératif de prendre l'option « Kit-qualité »\*, pour éviter les éclats.

\* « Kit-qualité » : P76.03 2252 contre plaquette vissée devant la plaquette de coupe avec un décalage d'environ 0.50mm



### RÉFÉRENCES

Réf. Outil	Ø Outil	Queue	H max	Z	P1	Vis1	Rlt
<b>076.0360DR</b>	52	M16X200	58	2	P76.032250 (2)	OVTX014X8 (4)	O90.0209.52 (2)

