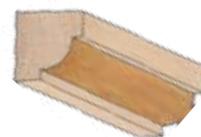


Outillage de fraisage à alésage

MOULURES BASIQUES



QUART DE ROND

Rayon de 4 à 20 dessus et dessous

APPLICATION

- Réalisation de quart de rond en travaillant dessus ou dessous

UTILISATION

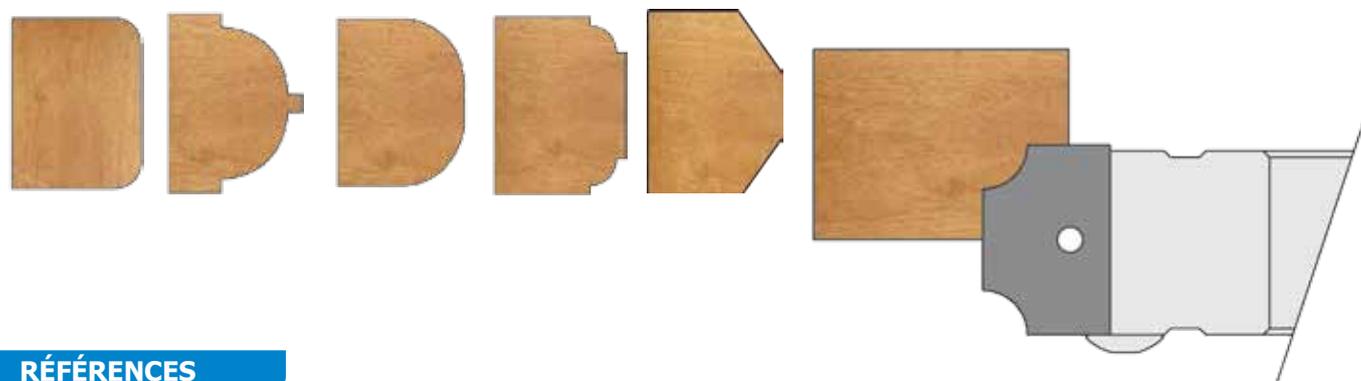
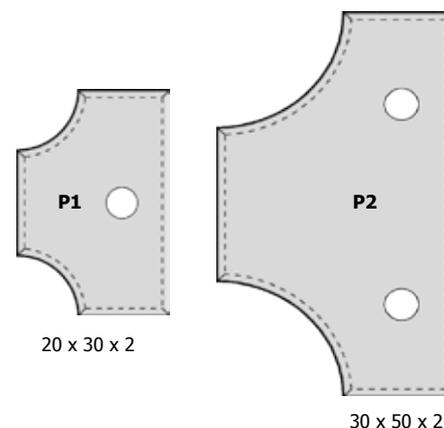
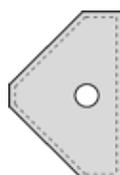
- Toupie, Moulurière à arbre de 50mm
- Vitesse de rotation conseillée : 5500 à 6500 tr/min

POINTS FORTS

- Equipé de vis d'indexation pour un montage de plaquettes rapide et précis.
- 2 possibilités de travail avec un seul outil : dessus et dessous.
- 3 rayons possibles avec le même porte-outil

A NOTER

- Profil chanfrein adaptable, 13x13 maxi ou 45°



RÉFÉRENCES

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	H	Z	Ray	P1
O42.0101.04	140	50	30	2	4	P42.016288 (2)
O42.0101.05	140	50	30	2	5	P42.016290 (2)
O42.0101.06	140	50	30	2	6	P42.016292 (2)
O42.0102.07	140	50	30	2	7	P42.016294 (2)
O42.0102.08	140	50	30	2	8	P42.016296 (2)
O42.0102.09	140	50	30	2	9	P42.016298 (2)
O42.0103.10	140	50	30	2	10	P42.016300 (2)
O42.0103.11	140	50	30	2	11	P42.016302 (2)
O42.0103.12	140	50	30	2	12	P42.016304 (2)
O42.0103.13	140	50	30	2	Chanf.	P42.016410 (2)

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	H	Z	Ray	P2
O42.0104.14	140	50	50	2	14	P42.016306 (2)
O42.0104.15	140	50	50	2	15	P42.016308 (2)
O42.0104.16	140	50	50	2	16	P42.016310 (2)
O42.0105.18	140	50	50	2	18	P42.016312 (2)
O42.0105.19	140	50	50	2	19	P42.016314 (2)
O42.0105.20	140	50	50	2	20	P42.016316 (2)

Référence vis montage plaquette: OVTC6X20 (2)
 A partir d'un rayon 14, le montage d'une plaquette se fait avec deux vis au lieu d'une seule pour les autres soit OVTC6X20 (4)

