

Outillage de fraisage à alésage CALIBRAGE

CALIBRAGE DE PIECE CINTREE diamètre 80 mm

APPLICATION

- Calibrage de pièces droites ou cintrées

UTILISATION

- Toupie, 4 faces et Moulurière
- Vitesse de rotation conseillée : 10 000 tr/min

POINTS FORTS

- Travail sans éclats et silencieux grâce à la coupe fractionnée qui diminue l'effort de coupe.
- Calibrage de grandes hauteurs en une seule passe en empilant 2 outils moyeu contre moyeu.
- Faible coût du consommable (plaquettes standards 14 x 14 x 2)

A NOTER

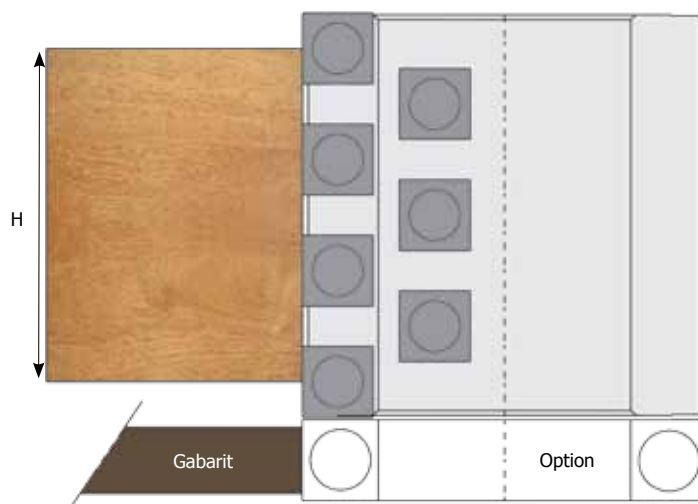
- Permet l'utilisation de bagues guide à bille Ø 80 (dessous et dessus) pour suivre un gabarit

EN OPTION

- Roulement: référence 090.0209



14 x 14 x 2
(P80.01014)



RÉFÉRENCES

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Ales.	H max	Z	P	Vis	Guide
076.0280.80	80	50	80	2	P80.01014 (14)	OVGO5X7 (14)	O90.0209

