



#### CARACTÉRISTIQUES :

- Technologie HSK63 F cône  $\varnothing 38$  mm
- Serrage hydraulique (pressurisation)
- Concentricité 0.06 mm
- Rotation Droite
- Serrage par clé allen de 6mm
- Dispositif anti-chute d'outils (lorsque le mandrin est sous pression)

#### APPLICATION :

- Permet l'attachement des outils de coupe sur la CNC

#### MACHINES :

- Défonceuse CNC

#### POINT FORTS :

- Concentricité 3 fois supérieure à un serrage dit classique (par pince)
- Serrage rapide et précis à l'aide d'une simple clé allen (clé fournie)
- Silencieux à l'utilisation car il y a moins d'interstices que sur un mandrin à pince

#### MODE D'EMPLOI :

- Nettoyer soigneusement la queue de la mèche pour retirer la graisse et la poussière
- Placer la mèche dans le mandrin puis serrer la vis à 6Nm (la vis se bloque toute seule)

REFERENCES :	A1	$\varnothing D$	$\varnothing D1$	A	Poids mandrin
KD114.HYD012	12	32	63	87	1,10 Kg
KD114.HYD016	16	38	63	87	1,20 Kg
KD114.HYD020	20	40	63	99	1,30 Kg
KD114.HYD025	25	45	63	103	1,40 Kg