

OUTILLAGE CNC

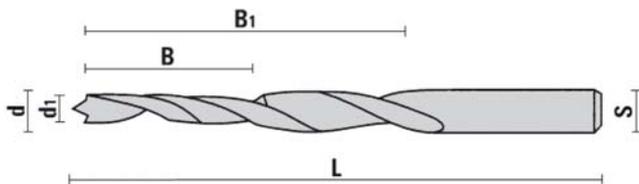
Mèche à percer hélicoïdale

KM101.4



acier - spéciale fiche

Type A



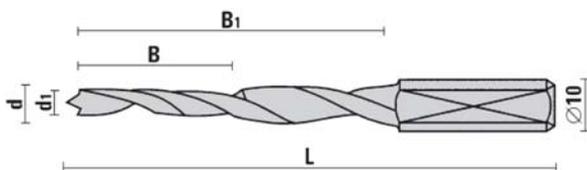
CARACTÉRISTIQUES :

- Mèche hélicoïdale en acier
- 1 pointe et 2 traçoirs
- Rotation droite

APPLICATION :

- Perçage de trous **étagés** dans les montants de fenêtre pour y fixer les fiches à visser

Type B



MACHINES :

- Défonçeuse CNC avec renvoi d'angle

CONDITIONS DE COUPE :

- Vitesse de rotation : 1500 - 3000 tr/min
- Vitesse d'avance : 1.5 – 2 m/min

POINTS FORTS :

- Permet de percer des trous pour fiches ANUBA, ONI, QUICK, SIMONS, ...



REFERENCES :	Fiche N°	Ø 1 x L 1	Ø 2 x L 2	Ø Q	Lt	Z	Croquis
KM101.4113L1	13	5,2 x 15	6,5 x 50	10 + Méplat	85,0	1+2	B
KM101.4113L3	13	5.8 x 18	6.7 x 40	6,7	155,0	1+2	A
KM101.4114L1	14	5,5 x 15	7 x 50	10 + Méplat	90,0	1+2	B
KM101.4114L2	14	5,5 x 25	7 x 25	7	90,0	1+2	A
KM101.4114L3	14,5	6.3 x 19	7.2 x 45	7,2	165,0	1+2	A
KM101.4116L3	16	6.7 x 25	7.7 x 60	7,7	165,0	1+2	A
KM101.4118L3	18	7.7 x 25	8.7 x 60	8,7	165,0	1+2	A
KM101.4120L3	20	8.8 x 25	9.8 x 65	9,8	165,0	1+2	A