

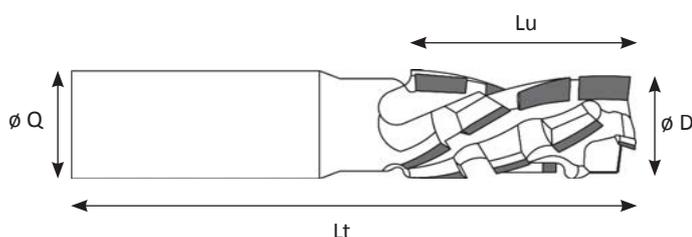
# OUTILLAGE CNC

## Mèche à défoncer DIAMANT

KM 205.42



MASSIF	LAMELLE	AGGLO	MDF	REV STRAT	REV MELA	REV PAP	OSB	TRESPA	CORIAN	PLAST
+	++	++	++	+	+++	++	-	+	+	+



### CARACTÉRISTIQUES :

- Pastille diamant brasé sur corps acier
- 2 coupes fractionnées extra-biaises
- 1 coupe en bout diamant
- Prof. diamant 4.5mm
- Dégagement copeau vers le bas pour hélice négative et vers le haut pour hélice positive (H)

### APPLICATION :

- Défonçage et/calibrage de finition dans les dérivés du bois

### MACHINES :

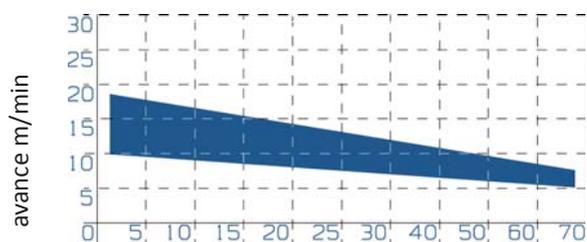
- Défonceuse CNC

### POINTS FORTS :

- Aucun éclat en surface sur les panneaux revêtus grâce à un angle de coupe extra biais ce qui donne une pénétration dans la matière très progressive
- Dégagement de copeau optimal dû à une coupe fractionnée et une goujure profonde
- Grande vitesse d'avance possible grâce aux deux coupes réelles
- Un taraudage M6 est présent dans la queue pour éventuellement y mettre une vis de réglage

### CONDITIONS DE COUPE:

24 000 tours / min maximum



hauteur de coupe en mm

REFERENCES :	Ø	lu	LT	Z	Queue	Hélice	REFERENCES :	Ø	lu	LT	Z	Queue	Hélice
KM205.4222L1	22	25	86	2+1	Ø20x50	B	KM205.4222L1H	22	25	86	2+1	Ø20x50	H
KM205.4222L2	22	31	91	2+1	Ø20x50	B	KM205.4222L2H	22	31	91	2+1	Ø20x50	H
KM205.4222L3	22	36	96	2+1	Ø20x50	B	KM205.4222L3H	22	36	96	2+1	Ø20x50	H
KM205.4222L4	22	41	101	2+1	Ø20x50	B	KM205.4222L4H	22	41	101	2+1	Ø20x50	H
KM205.4225L1	25	47	116	2+1	Ø25x55	B	KM205.4225L1H	25	47	116	2+1	Ø25x55	H
KM205.4225L2	25	52	121	2+1	Ø25x55	B	KM205.4225L2H	25	52	121	2+1	Ø25x55	H
KM205.4225L3	25	57	125	2+1	Ø25x55	B	KM205.4225L3H	25	57	125	2+1	Ø25x55	H
KM205.4225L4	25	63	131	2+1	Ø25x55	B	KM205.4225L4H	25	63	131	2+1	Ø25x55	H
KM205.4225L5	25	68	135	2+1	Ø25x55	B	KM205.4225L5H	25	68	135	2+1	Ø25x55	H



Outils coupants bois CNC