

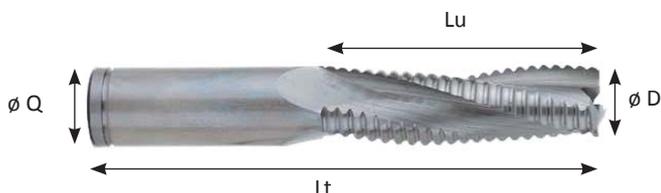
OUTILLAGE CNC

Mèche à défoncer d'ébauche

KM204.2



carbure monobloc



H HELICE POSITIVE :

- L'hélice positive évacue les copeaux vers le haut (favorise l'aspiration des copeaux)
- Permet l'usinage de grande pièce ou de pièce bien fixée sur la table de travail



B HELICE NÉGATIVE :

- L'hélice négative évacue les copeaux vers le bas
- L'hélice négative plaque la pièce usinée sur la table
- Permet l'usinage de petites pièces qui sont difficile à maintenir sur la table de travail

CARACTÉRISTIQUES :

- Mèche hélicoïdale
- 3 coupes réelles
- Coupe en bout
- Mèche en carbure monobloc
- Rotation Droite
- Hélice positive ou négative

APPLICATION :

- Défonçage et/calibrage **d'ébauche** dans les bois massifs et ses dérivés

MACHINES :

- Défonceuse CNC
- Défonceuse manuelle (rectification de la queue possible sur demande auprès du service technique)

CONDITIONS DE COUPE :

- Vitesse de rotation : 14000 – 20 000 tr/min
- Vitesse d'avance : 10 – 16 m/min

POINTS FORTS :

- Grande vitesse d'avance pour les opérations de calibrage grâce à la coupe qui fractionne le copeau
- Aucun risque de talonnage grâce à l'angle de dépouille progressif
- Très bonne évacuation de la chaleur qui favorise la durée de vie de la mèche

REFERENCES :	Ø	Q	Lu	Lt	Z	Helice
KM204.2308L1H	8	8	32	70	3	H
KM204.2310L1H	10	10	32	70	3	H
KM204.2312L1H	12	12	42	100	3	H
KM204.2314L1H	14	14	42	100	3	H
KM204.2316L2H	16	16	52	100	3	H
KM204.2316L3H	16	16	62	130	3	H
KM204.2316L4H	16	16	72	130	3	H
KM204.2318L2H	18	18	52	100	3	H
KM204.2318L4H	18	18	72	130	3	H
KM204.2320L2H	20	20	52	100	3	H
KM204.2320L4H	20	20	72	130	3	H
KM204.2320L5H	20	20	85	150	3	H
KM204.2320L6H	20	20	102	150	3	H

REFERENCES :	Ø	Q	Lu	Lt	Z	Helice
KM204.2314L1B	14	14	42	100	3	B
KM204.2316L2B	16	16	52	100	3	B
KM204.2316L3B	16	16	62	130	3	B
KM204.2316L4B	16	16	72	130	3	B
KM204.2318L2B	18	18	52	100	3	B
KM204.2318L4B	18	18	72	130	3	B
KM204.2320L2B	20	20	52	100	3	B
KM204.2320L4B	20	20	72	130	3	B
KM204.2320L5B	20	20	85	150	3	B
KM204.2320L6B	20	20	102	150	3	B