

Outillage de fraisage à alésage MOULURES ET CONTRE-PROFILS



CONTRE -PROFIL TENON COURT

APPLICATION

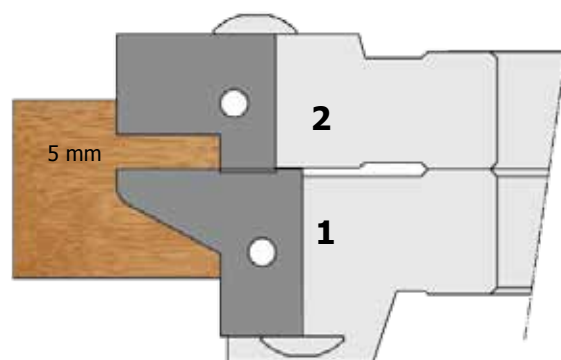
- Contre-profilage en tenon court, pour les assemblages type montants-traverses (portes de cuisine)

UTILISATION

- Tenonneuse ou toupie avec chariot
- Vitesse conseillée : 5500 à 6500 tr/min

POINTS FORTS

- Les coupes biaisées permettent de réduire les contraintes d'usinage et d'obtenir une excellente qualité de finition.
- Plaquettes indexées pour un montage rapide et précis



RÉFÉRENCES

	Avt	Profil		Ø Outil	Ø Alés	Z	Travail dessous		Travail dessus	Réf vis P1
							Réf outil	P1	Réf outil	
1	Avt 10	A	Doucine 5.5 x 10	160	50	2	075.0610.3657	P20.823657 (2)	Sur demande	OVTC6X20
		B	Doucine 7 x 10	160	50	2	075.0610.3665	P20.833665 (2)		
		C	1/4 rond de 8	160	50	2	075.0610.3661	P20.843661 (2)		
		D	Pente+ carré	160	50	2	075.0610.4463	P20.884463 (2)		
		E	Congé + carré	160	50	2	075.0610.4189	P20.874189 (2)		
	Avt 15	F	Doucine à baguette	160	50	2	075.0716.3667	P20.853667 (2)		
		G	Doucine simple	160	50	2	075.0716.4295	P20.854295 (2)		
		H	Congé à baguette	160	50	2	075.0716.4297	P20.854297 (2)		
		I	Louis Philippe	160	50	2	075.0716.4299	P20.854299 (2)		
		J	Pente 15 x 10 + R3	160	50	2	075.0716.4559	P20.854559 (2)		
	Avt 20	K	Doucine à baguette	160	50	2	075.0816.3669	P20.863669 (2)		
		L	Doucine simple	160	50	2	075.0816.4301	P20.864301 (2)		
		M	Congé à baguette	160	50	2	075.0816.4303	P20.864303 (2)		
		N	Louis Philippe	160	50	2	075.0816.4305	P20.864305 (2)		
		O	Pente 20 x 10 + R1	160	50	2	075.0816.5173	P20.865173 (2)		

	Compléments	Référence	Ø Outil	Ø Alés	Z	P1	Vis P1
2	PO tenon + arasement dessus	075.0720	160	50	2	P75.074402 (2)	OVTC6X16 (2)

