

Outillage de fraisage à alésage BOUVETAGE-ABOUTAGE

BOUVETAGE DENTS DE SCIE

Hauteur 120 mm

APPLICATION

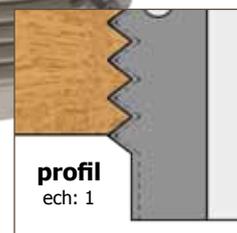
- Assemblage en bouvetage dent de scie de pièces de bois d'une hauteur jusqu'à 110 mm avec un pas de 5 mm.
- Usinage de toutes essences de bois et dérivés

UTILISATION

- Toupie, Moulurière à arbre de 50 mm
- Vitesse de rotation conseillée : 6500 à 7500 tr/min

POINTS FORTS

- Possibilité d'assemblage avec ou sans plat
- Changement de plaquettes, très simple et précis grâce à la vis d'indexation
- Manipulation aisée de l'outil de part son poids réduit (corps en alliage léger)



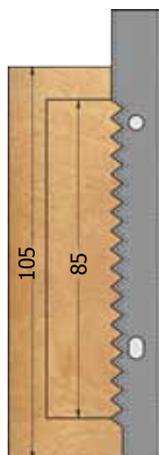
ech: 1/2



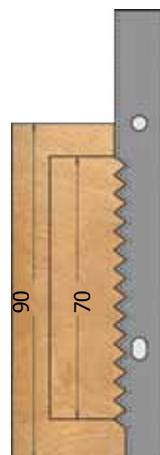
O45.0130.6599



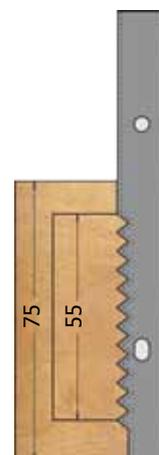
O45.0130.4141



O45.0130.4143



O45.0130.4145



O45.0130.4147

RÉFÉRENCES

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	Ht	Cap	Z	P1	Vis 1
O45.0130.4141	120	50	120 mm	100-120	2	P45.014141 (2)	OVTC 6X20 (6)
O45.0130.4143	120	50	120 mm	85-105	2	P45.014143 (2)	
O45.0130.4145	120	50	120 mm	70-90	2	P45.014145 (2)	
O45.0130.4147	120	50	120 mm	55-75	2	P45.014147 (2)	
O45.0130.6599	120	50	120 mm	110	2	P45.016599 (2)	
O90.0450.025 (livré avec l'outil)	"Bague de réglage pour l'usinage sans plat. La bague permet de remonter l'outil de 1/2 pas pour usiner le 2ème chant "						



Outillage de fraisage à alésage BOUVETAGE-ABOUTAGE

BOUVETAGE DENTS DE SCIE

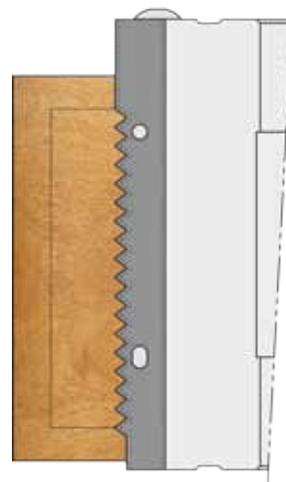
Réglages

REGLAGE usinage avec plat

- Réglage pour usinage avec plat

(hauteur mini 55, maxi 120)

Le réglage s'effectue en centrant les dents de scie par rapport à la pièce de bois de telle sorte que les 2 plats soient de longueurs égales. Le passage des pièces de bois s'effectue en parement puis contreparement



REGLAGE usinage sans plat

- Réglage pour usinage sans plat

(hauteur maxi 107)

Usiner un 1er chant de la pièce de bois, puis le 2ème après avoir remonter l'outil d'1/2 pas (2.5 mm) au moyen de la bague O90.0450.025.

