

Outillage de fraisage à alésage

MOULURES BASIQUES



CONGÉ

Rayon de 4 à 20 dessus et dessous

APPLICATION

- Réalisation de congé en travaillant dessus ou dessous

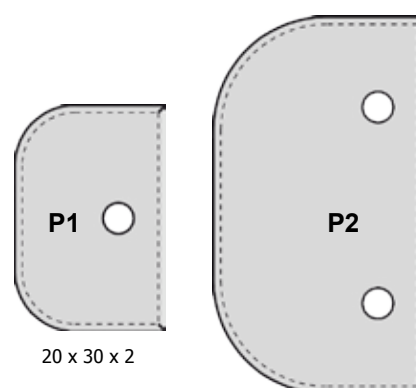
UTILISATION

- Toupie, Moulurière à arbre de 50mm
- Vitesse de rotation conseillée : 5500 à 6500 tr/min

POINTS FORTS

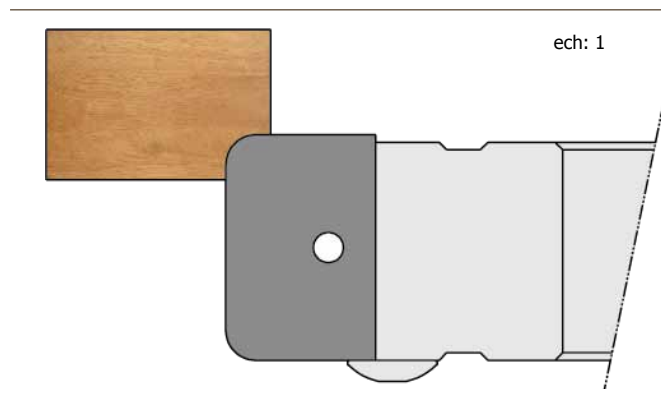
- Equipé de vis d'indexation pour un montage de plaquettes rapide et précis.
- 2 possibilités de travail avec un seul outil : dessus et dessous.
- 3 rayons possibles avec le même porte-outil

MODELES BOIS



20 x 30 x 2

30 x 50 x 2



RÉFÉRENCES

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	H	Z	Ray	P1
O42.0201.04	140	50	30	2	4	P42.026318 (2)
O42.0201.05	140	50	30	2	5	P42.026320 (2)
O42.0201.06	140	50	30	2	6	P42.026322 (2)
O42.0202.07	140	50	30	2	7	P42.026324 (2)
O42.0202.08	140	50	30	2	8	P42.026326 (2)
O42.0202.09	140	50	30	2	9	P42.026328 (2)
O42.0203.10	140	50	30	2	10	P42.026330 (2)
O42.0203.11	140	50	30	2	11	P42.026332 (2)
O42.0203.12	140	50	30	2	12	P42.026334 (2)

Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	H	Z	Ray	P1
O42.0204.14	140	50	50	2	14	P42.026336 (2)
O42.0204.15	140	50	50	2	15	P42.026338 (2)
O42.0204.16	140	50	50	2	16	P42.026340 (2)
O42.0205.18	140	50	50	2	18	P42.026342 (2)
O42.0205.19	140	50	50	2	19	P42.026344 (2)
O42.0205.20	140	50	50	2	20	P42.026346 (2)

Référence vis montage plaquette: OVTC6X20 (2)
A partir du rayon 14, le montage d'une plaquette se fait avec deux vis au lieu d'une seule pour les autres soit OVTC6X20 (4)

