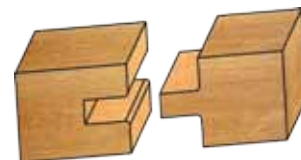


Outillage de fraisage à alésage BOUVETAGE-ABOUTAGE



BOUVETAGE RAINURE LANGUETTE

Outil languette

APPLICATION

- Assemblage en bouvetage rainure languette d'une hauteur de 6, 7 ou 8 mm (10 sur demande, prévoir modification)
- Usinage de toutes essences de bois et dérivés.

UTILISATION

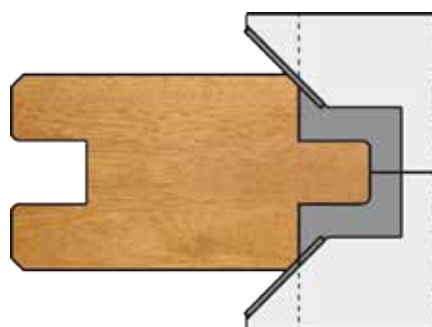
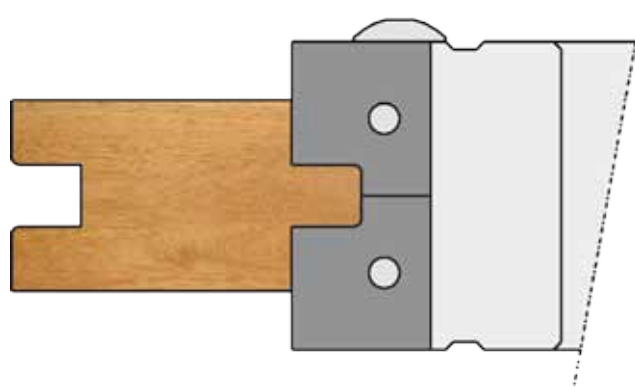
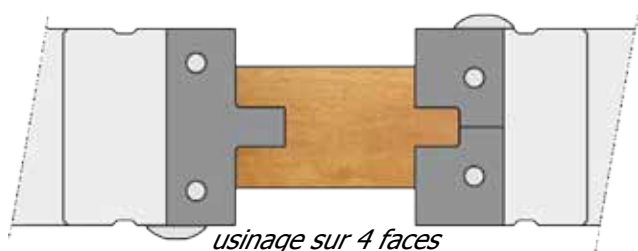
- Toupie, Moulurière à arbre de 50 mm.
- Vitesse de rotation conseillée : 6500 à 7500 tr/min.

POINTS FORTS

- 3 épaisseurs de rainure disponibles sur le même porte-outil
- 2 variantes sont disponibles sur le même porte-outil : droite (volet) ou pente (parquet). Cf ; page assemblage.

OPTION

- L'usinage des chanfreins se fait à l'aide de secteurs brise arêtes réglables en hauteur. Leur géométrie évite le recul des pièces de bois. (avance MAN)



RÉFÉRENCES

	Réf. Outil	Ø Outil	Ø Alés.	Ht rainure	Capacité min	capacité max	z	P1	Vis 1
Option A parquet	O45.0040.06PT	120	50	6	12	40	2	P45.004596 (2) P45.004605 (2)	OVTC6X16 (4)
	O45.0040.07PT	120	50	7	12	40	2	P45.004598 (2) P45.004605 (2)	
	O45.0040.08PT	120	50	8	12	40	2	P45.004598 (2) P45.004607 (2)	
Option B volet	O45.0040.06DT	120	50	6	12	40	2	P45.004596 (2) P45.004597 (2)	OVTC6X16 (4)
	O45.0040.07DT	120	50	7	12	40	2	P45.004598 (2) P45.004597 (2)	
	O45.0040.08DT	120	50	8	12	40	2	P45.004598 (2) P45.004599 (2)	
	O45.0190	OPTION secteur chanfrein réglable (MAN) : à l'unité						P80.01014 (1)	OVGO5X7 (1) OVST5X5 (1)

