

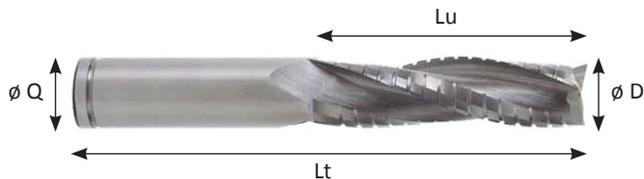
OUTILLAGE CNC

Mèche à défoncer semi-finition

KM204.4



carbure monobloc



H HELICE POSITIVE :

- L'hélice positive évacue les copeaux vers le haut (favorise l'aspiration des copeaux)
- Permet l'usinage de grande pièce ou de pièce bien fixée sur la table de travail



B HELICE NÉGATIVE :

- L'hélice négative évacue les copeaux vers le bas
- L'hélice négative plaque la pièce usinée sur la table
- Permet l'usinage de petite pièce qui sont difficile à maintenir sur la table de travail

CARACTÉRISTIQUES :

- Mèche hélicoïdale
- 3 coupes réelles
- Coupe en bout
- Mèche en carbure monobloc
- Rotation Droite
- Hélice positive ou négative

APPLICATION :

- Entaillage de limons d'escaliers dans du bois

MACHINES :

- Défonceuse CNC (rectification de la queue possible sur demande auprès du service technique pour machine type pouwels)

CONDITIONS DE COUPE :

- Vitesse de rotation : 14000 – 20 000 tr/min
- Vitesse d'avance : 10 – 16 m/min

POINTS FORTS :

- L'hélice semi-continue offre une bonne qualité de finition tout en fractionnant le copeau et ainsi permettre une plus grande vitesse d'avance que la mèche de finition

A NOTER :

- La mèche semi-finition est un intermédiaire entre les mèches de finition et d'ébauche.

REFERENCES :	∅	Q	Lu	Lt	Z	Helice
KM204.4312L1H	12	12	42	100	3	H
KM204.4314L2H	14	14	52	100	3	H
KM204.4316L2H	16	16	52	100	3	H
KM204.4316L3H	16	16	62	130	3	H
KM204.4316L4H	16	16	72	130	3	H
KM204.4318L2H	18	18	52	100	3	H
KM204.4318L4H	18	18	72	130	3	H
KM204.4320L2H	20	20	52	100	3	H
KM204.4320L4H	20	20	72	130	3	H
KM204.4320L5H	20	20	85	150	3	H
KM204.4320L6H	20	20	102	160	3	H

REFERENCES :	∅	Q	Lu	Lt	Z	Helice
KM204.4312L2B	12	12	52	100	3	B
KM204.4314L2B	14	14	52	100	3	B
KM204.4316L2B	16	16	52	100	3	B
KM204.4316L3B	16	16	62	130	3	B
KM204.4316L4B	16	16	72	130	3	B
KM204.4318L2B	18	18	52	100	3	B
KM204.4318L4B	18	18	72	130	3	B
KM204.4320L2B	20	20	52	100	3	B
KM204.4320L4B	20	20	72	130	3	B
KM204.4320L5B	20	20	85	150	3	B
KM204.4320L6B	20	20	102	160	3	B