

OUTILLAGE CNC

Mèche à défoncer DIAMANT

KM 205.23



MASSIF	LAMELLE	AGGLO	MDF	REV STRAT	REV MELA	REV PAP	OSB	TRESPA	CORIAN	PLAST
+	++	+++	++	+++	+++	++	+	+	+	+



CARACTÉRISTIQUES :

- Pastille diamant brasé sur corps acier renforcé
- 3 coupes fractionnées
- 1 coupe en bout diamant
- Prof. diamant 2.5mm
- Dégagement copeau vers le haut et bas

APPLICATION :

- Débit de panneau par le procédé **Nesting**

MACHINES :

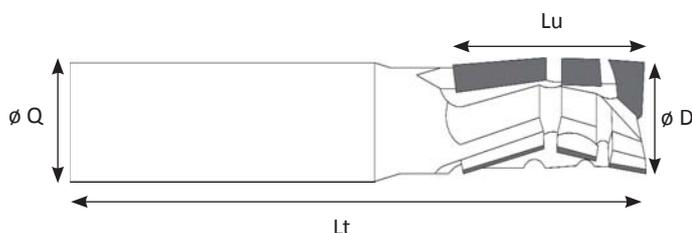
- Défonceuse CNC à table pleine (bakélite)

POINTS FORTS :

- Très grande vitesse d'avance possible dû aux trois coupes fractionnées
- La coupe fractionnée permet un bon dégagement de copeau
- Les coupes négatives et positives permettent de plaquer le revêtement en haut comme en bas
- Un taraudage M5 est présent dans la queue pour éventuellement y mettre une vis de réglage (M6 pour la mèche Ø14)

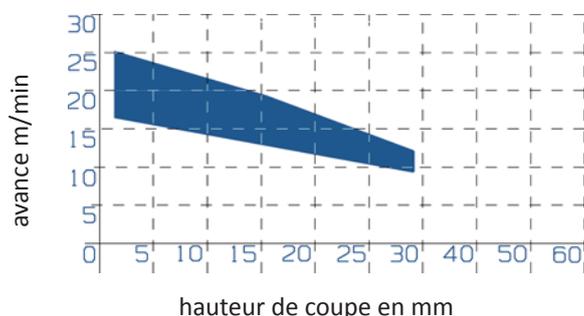
A NOTER :

- Le procédé Nesting oblige d'avoir un panneau martyr sous les pièces à usiner. Il est donc fortement recommandé de l'utiliser sur une défonceuse équipée d'une table pleine et non avec un système à rampes.
- Nous pouvons vous fournir cette mèche avec un corps en carbure sur simple demande auprès du service technique. Un corps en carbure accepte mieux les vibrations ce qui permet de diminuer le risque de casse. En revanche, le carbure emmagasine la chaleur provoqué par l'usinage ce qui peut provoquer un débrassage des pastilles si l'utilisation est très intense



CONDITIONS DE COUPE:

24 000 tours / min maximum



REFERENCES :	Ø	lu	LT	Z	Queue	Hélice
KM205.2312L1	12	19	70	3+1	Ø12x40	H / B
KM205.2312L2	12	24	75	3+1	Ø12x40	H / B
KM205.2312L3	12	28	80	3+1	Ø12x40	H / B



Outils coupants bois CNC

V.2015-12

par AUX FORGES DE LA LOIRE