

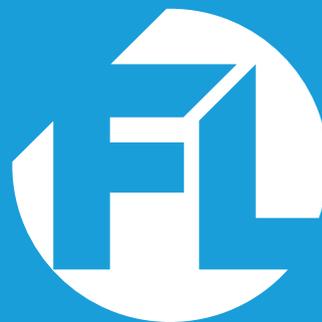


GAMME OUTILS À QUEUE



NOTRE EXPERTISE DE FABRICANT D'OUTILS COUPANTS BOIS A VOTRE SERVICE

www.forgesdelaloire.fr



FORGES DE LA LOIRE

Parlons métier

02 72 96 02 40



Outils coupants
bois

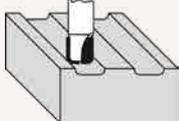


Outils coupants
bois CN



Notre sélection
de marques



	Mèche à percer	E-2 à 51
	Mèche à défoncer	E-52 à 64
	Mèche à affleurer	E-65 à 71
	Mèche à profiler	E-72 à 88
	Mèche d'assemblage	E-89 à 93
	Mèche composite	E-94 à 95
	Accessoires	E-96 à 98



Acier

Acier outil
coupant



HSS

Acier rapide
supérieur



HSS
Co

Acier rapide
supérieur
+ Cobalt



HWB

Carbure
brasé



HWM

Carbure
monobloc



PLAQ.
CARB

Plaquette
carbure
jetable



Diamant

Diamant



Usinage
vertical



Usinage
vertical et
de biais



Usinage
vertical
courbe



Usinage
horizontal



Usinage
horizontal et
vertical



Usinage
3 axes



Usinage
pièce
cintrée



Perçage
trou
débouchant



Perçage
trou borgne



Fraisage
de trou



Lamage
de trou



Mèche plate

APPLICATION

- Perçage de bois massif tendre

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe conique et 2 traçoirs
- Queue 6 pans de 6.35
- Outil simple et économique mais moins précis qu'une mèche hélicoïdale
- Affûtage simple et rapide

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M030208	8	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030210	10	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030212	12	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030214	14	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030216	16	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030218	18	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030220	20	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030222	22	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030224	24	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030225	25	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030226	26	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030228	28	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030230	30	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030232	32	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030234	34	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030235	35	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030236	36	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030238	38	6 pans de 6.35	105	150	1+2
M030240	40	6 pans de 6.35	105	150	1+2

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Foret bois acier

APPLICATION

- Perçage de bois massif tendre

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe et 2 traçoirs
- Bonne qualité de finition dans les bois massifs

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative ou stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 1500 - 3000 tr/min

A NOTER

- Existe aussi en coffret de 8 mèches : Ø3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10 (**M0315-COF01**)



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M031503.0	3	3	33	61	1+2
M031504.0	4	4	43	75	1+2
M031505.0	5	5	52	86	1+2
M031506.0	6	6	57	93	1+2
M031507.0	7	7	69	109	1+2
M031508.0	8	8	75	117	1+2
M031509.0	9	9	81	125	1+2
M031510.0	10	10	87	133	1+2
M031511.0	11	10	84	142	1+2
M031512.0	12	10	101	151	1+2
M031513.0	13	10	101	151	1+2
M031514.0	14	10	108	160	1+2
M031515.0	15	10	114	169	1+2
M031516.0	16	10	120	178	1+2
M031518.0	18	10	120	178	1+2
M031520.0	20	10	120	178	1+2

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Foret bois acier série longue

APPLICATION

- Perçage de bois massif tendre
- Perçage de **tapée, pièce d'appui**, etc

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe et 2 traçoirs
- Grande profondeur de perçage

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative ou stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 1500 - 3000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M032506.0	6	6	160	240	1+2
M032506.5	6.5	6.5	160	240	1+2
M032507.0	7	7	160	240	1+2
M032507.5	7.5	7.5	160	240	1+2
M032508.0	8	8	160	240	1+2
M032508.5	8.5	8.5	160	240	1+2
M032509.0	9	9	160	240	1+2
M032510.0	10	10	160	240	1+2
M032510.5	10.5	10	200	240	1+2
M032511.0	11	10	200	240	1+2
M032512.0	12	10	200	240	1+2



Foret bois carbure brasé

APPLICATION

- Perçage de bois massif dur et lamellé-collé

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Tête en carbure brasé
- 1 pointe et 2 traçoirs
- Très bonne évacuation des copeaux grâce au double listel

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative ou stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 1000 - 6000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M022004.0	4	4	55	80	2
M022005.0	5	5	60	90	2
M022006.0	6	6	65	100	2
M022007.0	7	7	70	110	2
M022008.0	8	8	75	120	2
M022009.0	9	9	80	130	2
M022010.0	10	10	90	140	2
M022011.0	11	11	95	150	2
M022012.0	12	12	100	155	2
M022013.0	13	13	100	155	2
M022014.0	14	14	105	160	2

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Mèche à nœud

APPLICATION

- Permet de **percer à l'emplacement d'un nœud** puis, par la suite faire un bouchon avec une mèche adéquate (M0632) pour le reboucher

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe, 2 couteaux périphériques (type Forstner)
- Queue cylindrique
- Possibilité de **percer en biais et/ou en demi-lune**

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 1500 - 2400 tr/min
bois dur : 500 - 1500 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Mèche bouchon
M063008	8	6	57	90	1+2	M063208
M063010	10	8	57	90	1+2	M063210
M063012	12	8	57	90	1+2	M063212
M063014	14	8	57	90	1+2	M063214
M063015	15	8	57	90	1+2	M063215
M063016	16	8	57	90	1+2	M063216
M063018	18	8	57	90	1+2	M063218
M063020	20	8	57	90	1+2	M063220
M063025	25	8	57	90	1+2	M063225
M063030	30	8	57	90	1+2	M063230
M063035	35	10	57	90	1+2	M063235
M063040	40	10	57	90	1+2	M063240
M063045	45	10	57	90	1+2	M063245
M063050	50	10	57	90	1+2	M063250

à associer avec la mèche à bouchon suivante



Mèche à bouchon

APPLICATION

- Permet de **réaliser un bouchon** permettant de réparer une pièce de bois présentant un défaut

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 4 à 5 coupes suivant le diamètre
- Queue cylindrique

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 200 - 1000 tr/min
bois dur : 150 - 500 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Mèche à noeud
M063208	8	13	80	140	4	M063008
M063210	10	13	80	140	4	M063010
M063212	12	13	80	140	4	M063012
M063214	14	13	80	140	4	M063014
M063215	15	13	80	140	4	M063015
M063216	16	13	80	140	4	M063016
M063218	18	13	80	140	4	M063018
M063220	20	13	80	140	4	M063020
M063225	25	13	80	140	5	M063025
M063230	30	13	80	140	5	M063030
M063235	35	16	100	160	5	M063035
M063240	40	16	100	160	5	M063040
M063245	45	16	100	160	5	M063045
M063250	50	16	100	160	5	M063050

à associer avec la mèche à noeud suivante



Mèche à façonner

APPLICATION

- Perçage de bois massif dur et tendre

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe et 2 traçoirs
- Bonne qualité de finition dans les bois massifs

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 1000 - 2400 tr/min
bois dur : 500 - 2000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M030108	8	8	60	90	1+2	M030130	30	8	60	90	1+2
M031008	8	13	70	120	1+2	M031030	30	13	90	140	1+2
M030110	10	8	60	90	1+2	M030132	32	10	60	90	1+2
M031010	10	13	70	120	1+2	M031032	32	16	90	140	1+2
M030112	12	8	60	90	1+2	M030134	34	10	60	90	1+2
M031012	12	13	70	120	1+2	M031034	34	16	90	140	1+2
M030114	14	8	60	90	1+2	M030135	35	10	60	90	1+2
M031014	14	13	70	125	1+2	M031035	35	16	90	145	1+2
M030115	15	8	60	90	1+2	M030136	36	10	60	90	1+2
M031015	15	13	70	125	1+2	M031036	36	16	90	145	1+2
M030116	16	8	60	90	1+2	M030138	38	10	60	90	1+2
M031016	16	13	70	125	1+2	M031038	38	16	90	145	1+2
M030118	18	8	60	90	1+2	M030140	40	10	60	90	1+2
M031018	18	13	80	130	1+2	M031040	40	16	100	150	1+2
M030120	20	8	60	90	1+2	M030145	45	10	60	90	1+2
M031020	20	13	80	130	1+2	M031045	45	16	100	155	1+2
M030122	22	8	60	90	1+2	M030150	50	10	60	90	1+2
M031022	22	13	80	130	1+2	M031050	50	16	100	155	1+2
M030124	24	8	60	90	1+2	M030155	55	10	60	90	1+2
M031024	24	13	80	135	1+2	M031055	55	16	110	160	1+2
M030125	25	8	60	90	1+2	M030160	60	10	60	90	1+2
M031025	25	13	80	135	1+2	M031060	60	16	110	160	1+2
M030126	26	8	60	90	1+2	M030165	65	10	60	90	1+2
M031026	26	13	80	135	1+2	M031065	65	16	110	160	1+2
M030128	28	8	60	90	1+2	M030170	70	10	60	90	1+2
M031028	28	13	80	135	1+2	M031070	70	16	110	160	1+2

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Mèche à façonner avec tenon guide

APPLICATION

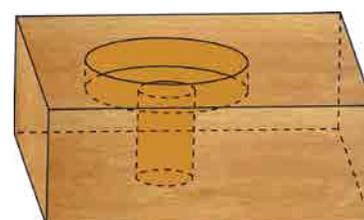
- Permet de noyer des têtes de vis ou des rondelles dans du bois massif dur et tendre

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 2 coupes + 2 traçoirs
- Tenon guide adaptable
- Cette mèche permet de percer en étant guidée dans un pré-perçage

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 1000 - 2000 tr/min
bois dur : 500 - 1500 tr/min



Type	Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MÈCHE	M031235	35	13	95	145	2+2
	M031240	40	13	95	145	2+2
	M031245	45	13	100	150	2+2
	M031250	50	13	105	155	2+2
	M031255	55	13	105	150	2+2
	M031260	60	13	105	155	2+2
TENON GUIDE	M0312T10	10	10	50	75	/
	M0312T12	12	10	50	75	/
	M0312T14	14	10	50	75	/
	M0312T16	16	10	50	75	/
	M0312T18	18	10	50	75	/
	M0312T20	20	10	50	75	/



Mèche à façonner avec pointe interchangeable

APPLICATION

- Perçage de bois massif dur ou tendre aussi bien en perçage en plein bois qu'en demi-lune
- Perçage de bois massif dur ou tendre en oblique avec l'aide du foret de centrage

CARACTÉRISTIQUES

- Acier
- 1 pointe et 2 coupes ondulées et 2 traçoirs
- Queue conique avec 3 méplats de serrage
- Pointe et/ou foret de centrage vendus séparément

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire

POINTS FORTS

- Permet le perçage de trous précis et à côte constante ainsi que des **trous de biais** et/ou en demi-lune
- Perçage plus net et plus facile qu'avec une mèche à façonner traditionnelle car **la coupe ondulée évite l'échauffement des copeaux**
- **Évacuation des copeaux optimisée** car la coupe ondulée coupe la fibre du bois avant de percer
- Montage des **outils par emboîtement. Queue 3 pans** afin d'éviter à la mèche de patiner dans le mandrin



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rot/min bois tendre	Rot/min bois dur
M031915	15	conique	60	90	1+2	2400	2000
M031916	16	conique	60	90	1+2	2400	2000
M031918	18	conique	60	90	1+2	2400	2000
M031920	20	conique	60	90	1+2	2400	1800
M031922	22	conique	60	90	1+2	2000	1600
M031925	25	conique	60	90	1+2	1800	1400
M031930	30	conique	60	90	1+2	1700	1300
M031935	35	conique	60	90	1+2	1600	1100
M031940	40	conique	60	90	1+2	1400	1000
M031945	45	conique	60	90	1+2	1300	800
M031950	50	conique	60	90	1+2	1000	500

Références	Désignation	Ø (mm)	Lt (mm)
M0319A01	Set 3 forets de centrage	4	40
M0319A02	Set 3 forets de centrage	4	63
M0319A03-1	1 pointe de centrage	4	24
M0319A03	Set 5 pointes de centrage	4	24
M0319A04	Set 2 outils de déblocage		140
M0319A05	Rallonge queue conique		93
M0319A06	Rallonge queue conique		150



Mèche à façonner carbure brasé

APPLICATION

- Perçage de bois massif dur et tendre ainsi que des panneaux

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 1 pointe et 2 traçoirs
- Bonne qualité de finition

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire
- Vitesse de rotation bois tendre : 3000 - 6000 tr/min
bois dur : 2000 - 4000 tr/min

A NOTER

- Possibilité de fournir ces mèches avec une pointe centrale plus longue et d'une inclinaison des couteaux, sur demande auprès du service technique. Cela permet de ne pas déraiper en l'utilisant sur une perceuse portable



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M020008	8	10	40	90	2+2	M020028	28	10	40	90	2+2
M020010	10	10	40	90	2+2	M021028	28	13	80	130	2+2
M020012	12	10	40	90	2+2	M020030	30	10	40	90	2+2
M020014	14	10	40	90	2+2	M021030	30	13	80	130	2+2
M020015	15	10	40	90	2+2	M020032	32	10	40	90	2+2
M021015	15	13	70	120	2+2	M020034	34	10	40	90	2+2
M020016	16	10	40	90	2+2	M020035	35	10	40	90	2+2
M021016	16	13	70	120	2+2	M021035	35	16	80	130	2+2
M020017	17	10	40	90	2+2	M020036	36	10	40	90	2+2
M020018	18	10	40	90	2+2	M020038	38	10	40	90	2+2
M021018	18	13	70	140	2+2	M020040	40	10	40	90	2+2
M020019	19	10	40	90	2+2	M021040	40	16	80	130	2+2
M020020	20	10	40	90	2+2	M020045	45	10	40	90	2+2
M021020	20	13	70	120	2+2	M021045	45	16	80	130	2+2
M020022	22	10	40	90	2+2	M020050	50	10	40	90	2+2
M021022	22	13	80	130	2+2	M021050	50	16	80	130	2+2
M020024	24	10	40	90	2+2	M020055	55	10	40	90	2+2
M021024	24	13	80	130	2+2	M021055	55	16	90	140	2+2
M020025	25	10	40	90	2+2	M020060	60	10	40	90	2+2
M021025	25	13	80	130	2+2	M021060	60	16	90	140	2+2
M020026	26	10	40	90	2+2	M021065	65	16	90	140	2+2
M021026	26	13	80	130	2+2	M021070	70	16	90	140	2+2

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Mèche à façonner interchangeable

APPLICATION

- Perçage de bois massif dur et tendre

CARACTÉRISTIQUES

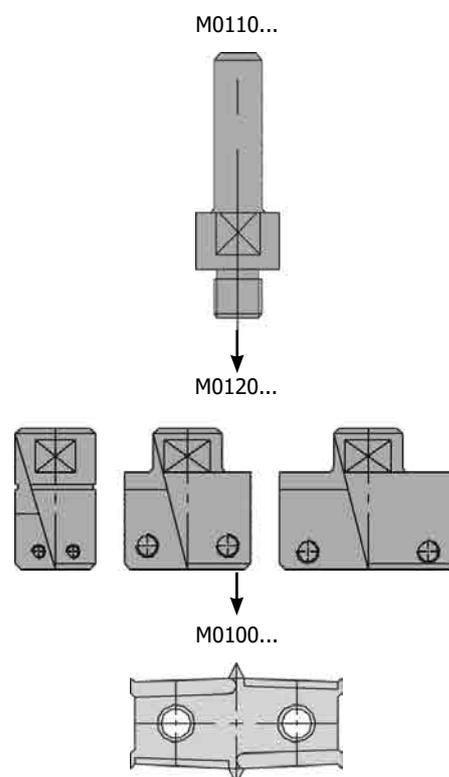
- 1 plaquette carbure interchangeable et réversible
- Queue interchangeable
- Bonne qualité de finition dans les bois massifs

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire, défonceuse portable
- Vitesse de rotation bois tendre : 900 - 2500 tr/min

POINTS FORTS

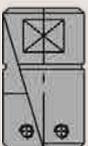
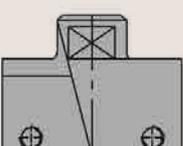
- Très bonne qualité de finition grâce à sa pointe centrale et ses deux coupes réelles
- Coût d'utilisation divisé par deux grâce aux plaquettes réversibles
- Corps s'adaptant sur la plupart des machines en changeant simplement de queues



Références queue	Ø queue (mm)	Rotation	Longueur queue (mm)	Lt équipé (mm)
M011006.00	6	Droite	38	56
M011008.00	8	Droite	45	63
M011010/56	10 + méplat	Droite	38	56
M011010/58	10	Droite	55	73
M011010/90	10	Droite	72	90
M011012.00	12	Droite	55	73
M011013.00	13	Droite	122	140
M0110G10/56	10 + méplat	Gauche	38	56
M0110G10/77	10 + méplat	Gauche	59	77



Mèche à façonner interchangeable

Références tête rotation droite	Références plaquette rotation droite	Ø (mm)	Z	Vis	Clé
M012001 	M010015	15	2+1	M0120VIS01	MCLET07
	M010016	16	2+1		
	M010017	17	2+1		
	M010018	18	2+1		
	M010019	19	2+1		
	M010020	20	2+1		
	M010021	21	2+1		
	M010022	22	2+1		
M012002 	M010023	23	2+1	M0120VIS02	MCLET10
	M010024	24	2+1		
	M010025	25	2+1		
	M010026	26	2+1		
	M010027	27	2+1		
	M010028	28	2+1		
	M010029	29	2+1		
	M010030	30	2+1		
M012003 	M010031	31	2+1	M0120VIS03	MCLET10
	M010032	32	2+1		
	M010033	33	2+1		
	M010034	34	2+1		
	M010035	35	2+1		
	M010036	35	2+1		
	M010037	37	2+1		
	M010038	38	2+1		
	M010039	39	2+1		
	M010040	40	2+1		
	Références tête rotation gauche	Références plaquette rotation gauche	Ø (mm)		
M0120G01	M0100G15	15	2+1	M0120VIS01	MCLET07
	M0100G20	20	2+1		
M0120G02	M0100G25	25	2+1	M0120VIS02	MCLET10
	M0100G30	30	2+1		
M0120G03	M0100G35	35	2+1	M0120VIS03	MCLET10

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Mèche multi-broches MAFELL Q8

APPLICATION

- Perçage de **trous débouchants** dans tous types de panneaux

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Pastilles carbure brasé
- 2 coupes
- Bonne qualité de finition
- **Queue cylindrique Ø8 avec méplat de serrage et vis de serrage**
- Couleur noire : rotation droite
- Couleur orange : rotation gauche

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Tourillonneuse double type Mafell, Triton
- Vitesse de rotation bois tendre : 3000 - 6000 tr/min
- Vitesse d'avance : 1 - 2.5 m/min



Références rotation droite	Références rotation gauche	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M028305.0	M0283G05.0	5	8 x 20	27	55.5	2
M028405.0	M0284G05.0	5	8 x 20	37	67	2
M028306.0	M0283G06.0	6	8 x 20	27	55.5	2
M028406.0	M0284G06.0	6	8 x 20	37	67	2
M028308.0	M0283G08.0	8	8 x 20	27	55.5	2
M028408.0	M0284G08.0	8	8 x 20	37	67	2
M028310.0	M0283G10.0	10	8 x 20	27	55.5	2
M028410.0	M0284G10.0	10	8 x 20	37	67	2



Mèche multi-broches MAFELL Q8

APPLICATION

- Perçage de **trous borgnes** dans tous types de panneaux

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Pastilles carbure brasé
- 2 coupes + 2 traçoirs
- Bonne qualité de finition
- **Queue cylindrique Ø8 avec méplat de serrage et vis de serrage**
- Couleur noire : rotation droite
- Couleur orange : rotation gauche

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Tourillonneuse double type Mafell, Triton
- Vitesse de rotation bois tendre : 3000 - 6000 tr/min
- Vitesse d'avance : 1 - 2.5 m/min



Références rotation droite	Références rotation gauche	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M028505.0	M0285G05.0	5	8 x 20	30	55.5	2+2
M028506.0	M0285G06.0	6	8 x 20	30	55.5	2+2
M028507.0	M0285G07.0	7	8 x 20	30	55.5	2+2
M028508.0	M0285G08.0	8	8 x 20	30	55.5	2+2
M028608.0	M0286G08.0	8	8 x 20	40	67	2+2
M028509.0	M0285G09.0	9	8 x 20	30	55.5	2+2
M028510.0	M0285G10.0	10	8 x 20	30	55.5	2+2
M028610.0	M0286G10.0	10	8 x 20	40	67	2+2
M028512.0	M0285G12.0	12	8 x 20	30	55.5	2+2
M028612.0	M0286G12.0	12	8 x 20	40	67	2+2



Mèche multi-broches Q10

APPLICATION

- Perçage de **trous débouchants** dans tous types de panneaux

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Pastilles carbure brasé
- 2 coupes
- Bonne qualité de finition
- **Queue cylindrique Ø10 avec méplat de serrage et vis de serrage**
- Couleur noire : rotation droite
- Couleur orange : rotation gauche

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse stationnaire multi-broches, avec fixation à serrage rapide ou avec mandrins de réductions
- Vitesse de rotation bois tendre : 3000 - 6000 tr/min
- Vitesse d'avance : 1 - 2.5 m/min



Références rotation droite	Références rotation gauche	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M022304.0	M0223G04.0	4	10 x 25	27	57.5	2
M022404.0	M0224G04.0	4	10 x 25	37	70	2
M022305.0	M0223G05.0	5	10 x 25	27	57.5	2
M022405.0	M0224G05.0	5	10 x 25	37	70	2
M022306.0	M0223G06.0	6	10 x 25	27	57.5	2
M022406.0	M0224G06.0	6	10 x 25	37	70	2
M022307.0	M0223G07.0	7	10 x 25	27	57.5	2
M022407.0	M0224G07.0	7	10 x 25	37	70	2
M022308.0	M0223G08.0	8	10 x 25	27	57.5	2
M022408.0	M0224G08.0	8	10 x 25	37	70	2
M022309.0	M0223G09.0	9	10 x 25	27	57.5	2
M022409.0	M0224G09.0	9	10 x 25	37	70	2
M022310.0	M0223G10.0	10	10 x 25	27	57.5	2
M022410.0	M0224G10.0	10	10 x 25	37	70	2
M022312.0	M0223G12.0	12	10 x 25	27	57.5	2
M022412.0	M0224G12.0	12	10 x 25	37	70	2

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Mèche multi-broches Q10

APPLICATION

- Perçage de **trous borgnes** dans tous types de panneaux

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Pastilles carbure brasé
- 2 coupes + 2 traçoirs
- Bonne qualité de finition
- **Queue cylindrique Ø10 avec méplat de serrage et vis de serrage**
- Couleur noire : rotation droite
- Couleur orange : rotation gauche

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse stationnaire multi-broches, avec fixation à serrage rapide ou avec mandrins de réductions
- Vitesse de rotation bois tendre : 3000 - 6000 tr/min
- Vitesse d'avance : 1 - 2.5 m/min

A NOTER

- Possibilité de fournir des mèches en queue de Ø10 x 27 pour système BLUM sur simple demande auprès du service technique



à partir du diamètre 18 et jusqu'au diamètre 40 : type meche à faconner HW



Références rotation droite	Références rotation gauche	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M023004.0	M0230G04.0	4	10 x 20	30	57.5	2+2
M024004.0	M0240G04.0	4	10 x 20	43	70	2+2
M023005.0	M0230G05.0	5	10 x 20	30	57.5	2+2
M024005.0	M0240G05.0	5	10 x 20	43	70	2+2
M025505.0	M0255G05.0	5	10 x 27	50	85	2+2
M023006.0	M0230G06.0	6	10 x 20	30	57.5	2+2
M024006.0	M0240G06.0	6	10 x 20	43	70	2+2
M025506.0	M0255G06.0	6	10 x 27	50	85	2+2
M023007.0	M0230G07.0	7	10 x 20	30	57.5	2+2
M024007.0	M0240G07.0	7	10 x 20	43	70	2+2
M023008.0	M0230G08.0	8	10 x 20	30	57.5	2+2
M024008.0	M0240G08.0	8	10 x 20	43	70	2+2
M025508.0	M0255G08.0	8	10 x 27	50	85	2+2



Mèche multi-broches Q10 (suite)

Références rotation droite	Références rotation gauche	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M023009.0	M0230G09.0	9	10 x 20	30	57.5	2+2
M024009.0	M0240G09.0	9	10 x 20	43	70	2+2
M023010.0	M0230G10.0	10	10 x 20	30	57.5	2+2
M024010.0	M0240G10.0	10	10 x 20	43	70	2+2
M025510.0	M0255G10.0	10	10 x 27	50	85	2+2
M023011.0	M0230G11.0	11	10 x 20	30	57.5	2+2
M024011.0	M0240G11.0	11	10 x 20	43	70	2+2
M023012.0	M0230G12.0	12	10 x 20	30	57.5	2+2
M024012.0	M0240G12.0	12	10 x 20	43	70	2+2
M025512.0	M0255G12.0	12	10 x 27	50	85	2+2
M023013.0	M0230G13.0	13	10 x 20	30	57.5	2+2
M024013.0	M0240G13.0	13	10 x 20	43	70	2+2
M023014.0	M0230G14.0	14	10 x 20	30	57.5	2+2
M024014.0	M0240G14.0	14	10 x 20	43	70	2+2
M023015.0	M0230G15.0	15	10 x 20	30	57.5	2+2
M024015.0	M0240G15.0	15	10 x 20	43	70	2+2
M023016.0	M0230G16.0	16	10 x 20	30	57.5	2+2
M024016.0	M0240G16.0	16	10 x 20	43	70	2+2
M023018.0	M0230G18.0	18	10 x 20	30	57.5	2+2
M024018.0	M0240G18.0	18	10 x 20	43	70	2+2
M023020.0	M0230G20.0	20	10 x 20	30	57.5	2+2
M024020.0	M0240G20.0	20	10 x 20	43	70	2+2
M023022.0	M0230G22.0	22	10 x 20	30	57.5	2+2
M024022.0	M0240G22.0	22	10 x 20	43	70	2+2
M023025.0	M0230G25.0	25	10 x 20	30	57.5	2+2
M024025.0	M0240G25.0	25	10 x 20	43	70	2+2
M023026.0	M0230G26.0	26	10 x 20	30	57.5	2+2
M024026.0	M0240G26.0	26	10 x 20	43	70	2+2
M023030.0	M0230G30.0	30	10 x 20	30	57.5	2+2
M024030.0	M0240G30.0	30	10 x 20	43	70	2+2
M023035.0	M0230G35.0	35	10 x 20	30	57.5	2+2
M024035.0	M0240G35.0	35	10 x 20	43	70	2+2
M023040.0	M0230G40.0	40	10 x 20	30	57.5	2+2



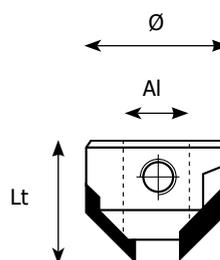
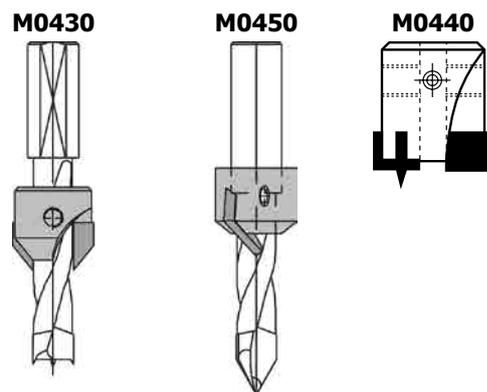
Accessoires de perçage - fraiseurs HWB

APPLICATION

- Permet de noyer la quincaillerie dans les pièces de bois ou panneaux dérivés

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse stationnaire, avec des mèches dites «à tourillons»
- Les fraiseurs M0430 se montent directement sur l'hélice de la mèche, à la hauteur désirée.
- Les fraiseurs M0450 se fixent sur le méplat de la queue de 10 des mèches tourillons.



CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
2 coupes Hw brasé	Durée de vie • Convient à tous les bois et panneaux dérivés - Réaffûtable
M0430 et M0440	Polyvalent • Fixation sur l'hélice : positionnement libre de l'étagement pour ajuster la profondeur de perçage (trous borgnes)
M0450	• Fixation sur la queue : compatible avec plusieurs diamètres de mèches mais dépend de la longueur utile de la mèche à percer (trous débouchant)

Références rot. Droite	Références rot. Gauche	Désignation	Ø	Ø alésage	Lt	Z
M043004.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	16	4	16.5	2
M043005.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	16	5	16.5	2
M043006.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	16	6	16.5	2
M043007.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	16	7	16.5	2
M043008.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	16	8	16.5	2
M043009.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	16	9	16.5	2
M043010.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	20	10	16.5	2
M043012.0	-	Fraiseur 90° fixation sur l'hélice	20	12	16.5	2
M045005.0	M0450G05.0	Fraiseur 90° fixation sur la queue Ø10	16	5 à 10	16.5	2
M045011.0	M0450G11.0	Fraiseur 90° fixation sur la queue Ø10	22	11 à 12	16.5	2
M044005.0	M0440G05.0	Fraiseur à fond plat fixation sur l'hélice	16	5	20	2+2
M044006.0	M0440G06.0	Fraiseur à fond plat fixation sur l'hélice	16	6	20	2+2
M044008.0	M0440G08.0	Fraiseur à fond plat fixation sur l'hélice	16	8	20	2+2
M044010.0	M0440G10.0	Fraiseur à fond plat fixation sur l'hélice	20	10	20	2+2



Mèche à charpente queue mixte

APPLICATION

- Perçage de poutres et de chevrons en charpente

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe + 1 traçoir puis 2 traçoirs à partir du Ø16
- **Queue mixte carrée et cylindrique**
- La pointe à vis permet de tirer la mèche dans la matière, l'effort de coupe est donc diminué et cela facilite l'entrée dans la matière

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vilebrequin ou perceuse portable
- Vitesse de rotation Ø4 à 14 : 600 - 1000 tr/min
Ø15 à 20 : 400 - 900 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF00710400	4	4	100	168	1+1
MF00710500	5	5	100	168	1+1
MF00710600	6	6	105	171	1+1
MF00710700	7	Mixte	105	171	1+1
MF00710800	8	Mixte	105	174	1+1
MF00710900	9	Mixte	108	174	1+1
MF00711000	10	Mixte	108	174	1+1
MF00711100	11	Mixte	108	174	1+1
MF00711200	12	Mixte	108	174	1+1
MF00711300	13	Mixte	108	174	1+1
MF00711400	14	Mixte	109	175	1+1
MF00711500	15	Mixte	109	175	1+1
MF00711600	16	Mixte	109	175	1+2
MF00711700	17	Mixte	109	177	1+2
MF00711800	18	Mixte	112	178	1+2
MF00711900	19	Mixte	112	178	1+2
MF00712000	20	Mixte	112	178	1+2

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Mèche à charpente queue cylindrique

APPLICATION

- Perçage de poutres et de chevrons en charpente

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe + 1 traçoir
- **Queue cylindrique**
- La pointe à vis permet de tirer la mèche dans la matière, l'effort de coupe est donc diminué et cela facilite l'entrée dans la matière

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable ou stationnaire
- Vitesse de rotation : 600 - 1000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF00740400	4	4	59	90	1+1
MF00740500	5	4.5	60	100	1+1
MF00740600	6	6	63	105	1+1
MF00740700	7	7	66	110	1+1
MF00740800	8	8	71	115	1+1
MF00741000	10	10	80	130	1+1
MF00741200	12	12	83	135	1+1

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Mèche à charpente queue cône morse

APPLICATION

- Perçage de poutres et de chevrons en charpente

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe + 1 traçoir puis 2 traçoirs à partir du Ø16
- **Queue cône morse**
- La pointe à vis permet de tirer la mèche dans la matière, l'effort de coupe est donc diminué et cela facilite l'entrée dans la matière

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vilebrequin ou perceuse portative
- Vitesse de rotation Ø12 à 17 : 500 - 1000 tr/min
Ø18 à 24 : 300 - 800 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF0082120300	12	CM2	280	380	1+1	MF0082190300	19	CM2	280	380	1+2
MF0082120400	12	CM2	380	480	1+1	MF0082190400	19	CM2	380	480	1+2
MF0082120500	12	CM2	480	580	1+1	MF0082190500	19	CM2	480	580	1+2
MF0082140300	14	CM2	280	380	1+1	MF0082200300	20	CM2	280	380	1+2
MF0082140400	14	CM2	380	480	1+1	MF0082200400	20	CM2	380	480	1+2
MF0082140500	14	CM2	480	580	1+1	MF0082200500	20	CM2	480	580	1+2
MF0082160300	16	CM2	280	380	1+2	MF0082200600	20	CM2	580	680	1+2
MF0082160400	16	CM2	380	480	1+2	MF0082220300	22	CM2	280	380	1+2
MF0082160500	16	CM2	480	580	1+2	MF0082220400	22	CM2	380	480	1+2
MF0082170300	17	CM2	280	380	1+2	MF0082220500	22	CM2	480	580	1+2
MF0082170400	17	CM2	380	480	1+2	MF0082220600	22	CM2	580	680	1+2
MF0082170500	17	CM2	480	580	1+2	MF0082240300	24	CM2	280	380	1+2
MF0082180300	18	CM2	280	380	1+2	MF0082240400	24	CM2	380	480	1+2
MF0082180400	18	CM2	380	480	1+2	MF0082240500	24	CM2	480	580	1+2
MF0082180500	18	CM2	480	580	1+2	MF0082240600	24	CM2	580	680	1+2
MF0082180600	18	CM2	580	680	1+2						

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Mèche à charpente queue hexagonale Premium

APPLICATION

- Perçage de poutres et de chevrons en charpente

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

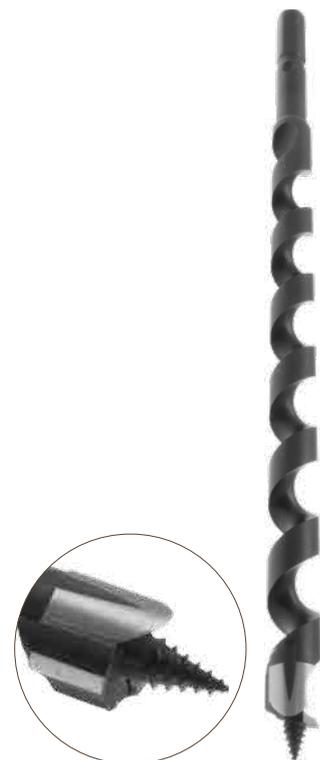
- Acier trempé revêtu
- 1 pointe + 1 traçoir
- **Queue 6 pans**
- **Tête décollée et rainurée**
- La pointe à vis permet de tirer la mèche dans la matière, l'effort de coupe est donc diminué et cela facilite l'entrée dans la matière
- Le revêtement anti-corrosion et anti-frottement assure une grande vitesse de perçage sans surchauffe même dans du bois humide
- La tête décollée et rainurée permet une surface de contact moindre ce qui **diminue l'effort de coupe et réduit l'usure de l'électroportatif**

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative ou stationnaire
- Vitesse de rotation Ø12 à 14 : 800 - 1400 tr/min
Ø16 à 22 : 700 - 1200 tr/min

A NOTER

- La mèche à charpente en queue 6 pans peuvent recevoir différents accessoires (fraisoirs, rallonges et adaptateurs). Ces accessoires sont présents en pages « accessoires de perçage »



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF008512.320	12	6 pans de 11	250	320	1+1
MF008512.460	12	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008514.320	14	6 pans de 11	250	320	1+1
MF008514.460	14	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008516.320	16	6 pans de 11	250	320	1+1
MF008516.460	16	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008518.320	18	6 pans de 11	250	320	1+1
MF008518.460	18	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008520.320	20	6 pans de 11	250	320	1+1
MF008520.460	20	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008522.320	22	6 pans de 11	250	320	1+1
MF008522.460	22	6 pans de 11	390	460	1+1



Mèche à charpente queue hexagonale

APPLICATION

- Perçage de poutres et de chevrons en charpente

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe + 1 traçoir
- **Queue 6 pans**
- La pointe à vis permet de tirer la mèche dans la matière, l'effort de coupe est donc diminué et cela facilite l'entrée dans la matière

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative ou stationnaire
- Vitesse de rotation Ø6 à 15 : 500 - 1000 tr/min
Ø16 à 40 : 300 - 800 tr/min

A NOTER

- La mèche à charpente en queue 6 pans peuvent recevoir différents accessoires (fraisoirs, rallonges et adaptateurs). Ces accessoires sont présents en pages « accessoires de perçage »



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF008406.235	6	6	165	235	1+1
MF008406.380	6	6	310	380	1+1
MF008407.235	7	6 pans de 6.35	165	235	1+1
MF008408.235	8	6 pans de 6.35	165	235	1+1
MF008408.380	8	6 pans de 6.35	310	380	1+1
MF008409.235	9	6 pans de 6.35	165	235	1+1
MF008410.235	10	6 pans de 8.4	165	235	1+1
MF008410.380	10	6 pans de 8.4	310	380	1+1
MF008410.460	10	6 pans de 8.4	390	460	1+1
MF008412.235	12	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008412.380	12	6 pans de 11	310	380	1+1
MF008412.460	12	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008413.235	13	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008413.460	13	6 pans de 11	390	460	1+1



Mèche à charpente queue 6 pans (suite)

Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF008414.235	14	6 pans de 11	165	235	1+1	MF008424.460	24	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008414.380	14	6 pans de 11	310	380	1+1	MF008424.650	24	6 pans de 11	580	650	1+1
MF008414.460	14	6 pans de 11	390	460	1+1	MF008425.460	25	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008414.650	14	6 pans de 11	580	650	1+1	MF008426.235	26	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008416.235	16	6 pans de 11	165	235	1+1	MF008426.460	26	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008416.380	16	6 pans de 11	310	380	1+1	MF008426.650	26	6 pans de 11	580	650	1+1
MF008416.460	16	6 pans de 11	390	460	1+1	MF008428.235	28	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008416.650	16	6 pans de 11	580	650	1+1	MF008428.460	28	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008417.235	17	6 pans de 11	165	235	1+1	MF008428.650	28	6 pans de 11	580	650	1+1
MF008417.320	17	6 pans de 11	250	320	1+1	MF008430.235	30	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008417.460	17	6 pans de 11	390	460	1+1	MF008430.460	30	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008418.235	18	6 pans de 11	165	235	1+1	MF008430.650	30	6 pans de 11	580	650	1+1
MF008418.380	18	6 pans de 11	310	380	1+1	MF008432.235	32	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008418.460	18	6 pans de 11	390	460	1+1	MF008432.460	32	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008418.650	18	6 pans de 11	580	650	1+1	MF008432.650	32	6 pans de 11	580	650	1+1
MF008420.235	20	6 pans de 11	165	235	1+1	MF008435.235	35	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008420.380	20	6 pans de 11	310	380	1+1	MF008435.460	35	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008420.460	20	6 pans de 11	390	460	1+1	MF008435.650	35	6 pans de 11	580	650	1+1
MF008420.650	20	6 pans de 11	580	650	1+1	MF008436.235	36	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008422.235	22	6 pans de 11	165	235	1+1	MF008436.460	36	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008422.380	22	6 pans de 11	310	380	1+1	MF008436.650	36	6 pans de 11	580	650	1+1
MF008422.460	22	6 pans de 11	390	460	1+1	MF008440.235	40	6 pans de 11	165	235	1+1
MF008422.650	22	6 pans de 11	580	650	1+1	MF008440.460	40	6 pans de 11	390	460	1+1
MF008424.235	24	6 pans de 11	165	235	1+1	MF008440.650	40	6 pans de 11	580	650	1+1



Mèche à charpente queue SDS+

APPLICATION

- Perçage de poutres et de chevrons en charpente

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 1 pointe + 1 traçoir
- **Queue 6 pans**
- La pointe à vis permet de tirer la mèche dans la matière, l'effort de coupe est donc diminué et cela facilite l'entrée dans la matière
- Pas de patinage dans le mandrin

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perforateurs (sans percussion)
- Vitesse de rotation Ø6 à 12 : 600 - 1000 tr/min
Ø13 à 22 : 400 - 900 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF0088060130	6	SDS+	130	200	1+1
MF0088080130	8	SDS+	130	200	1+1
MF0088100130	10	SDS+	130	200	1+1
MF0088100280	10	SDS+	280	350	1+1
MF0088100380	10	SDS+	380	450	1+1
MF0088120130	12	SDS+	130	200	1+1
MF0088120280	12	SDS+	280	350	1+1
MF0088120380	12	SDS+	380	450	1+1
MF0088140280	14	SDS+	280	350	1+1
MF0088140380	14	SDS+	380	450	1+1
MF0088160130	16	SDS+	130	200	1+1
MF0088160280	16	SDS+	280	350	1+1
MF0088160380	16	SDS+	380	450	1+1
MF0088180130	18	SDS+	130	200	1+1
MF0088180280	18	SDS+	280	350	1+1
MF0088180380	18	SDS+	380	450	1+1
MF0088200280	20	SDS+	280	350	1+1
MF0088200380	20	SDS+	380	450	1+1
MF0088220280	22	SDS+	280	350	1+1
MF0088220380	22	SDS+	380	450	1+1



Accessoires de perçage - charpente

APPLICATION

- Complément pour mèche de charpente à queue 6 pans type MF0084 et MF0085

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Adaptateur pour perceuse à attachement Cône morse n°2, Mafell ou SDS+
- Bon maintien des adaptateurs grâce à ses deux vis de serrage
- Fraisoir à fond plat pour noyer les têtes de boulons et les rondelles
- Rallonge qui permet d'augmenter la profondeur de perçage de 300 mm
- Bon positionnement de la rallonge grâce aux quatre vis de serrage

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vitesse de rotation : entre 500 et 1000 tr/min

A NOTER

- Rallonge utilisable à partir d'un diamètre de mèche de Ø20



Références	Désignation	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Ø alésage (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
MF006201	Adaptateur CM2	20	-	-	-	100	-
MF006202	Adaptateur Mafell	22	-	-	-	100	-
MF006203	Adaptateur SDS+	20	-	-	-	100	-
MF006204	Rallonge	20	6 pans de 11	-	-	300	-
MF006335	Fraisoir fond plat	35	-	12	20	32	4
MF006340	Fraisoir fond plat	40	-	12	20	32	4
MF006345	Fraisoir fond plat	45	-	12	25	38	4
MF006350	Fraisoir fond plat	50	-	12	17	38	4
MF006362	Fraisoir fond plat	62	-	12	20	38	4
MF006375	Fraisoir fond plat	72	-	12	23	38	4
MF006385	Fraisoir fond plat	85	-	12	25	40	4



Mèche étagée spéciale escalier

APPLICATION

- Perçage en biais des trous de balustre pour la fabrication d'escalier

CARACTÉRISTIQUES

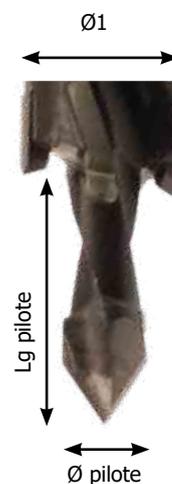
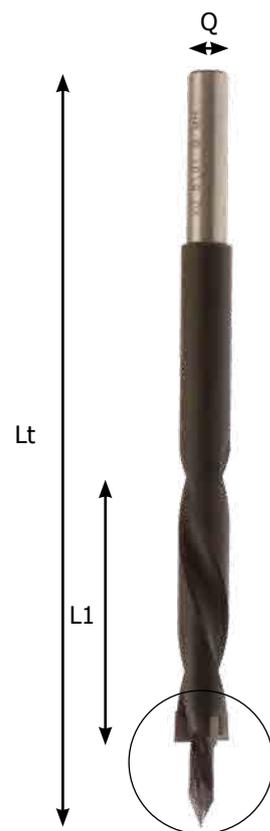
- Carbone brasé
- 1 pointe, 2 coupes + 2 traçoirs
- Pointe à 60°

POINTS FORTS

- Perçage en oblique grâce à une pointe centrale avec une longueur importante pour la réalisation des limons, rampes d'escalier et palissades
- Tenue de coupe élevée dans toutes les essences de bois grâce aux pastilles carbure

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse stationnaire



Références	Ø1 x L1 (mm)	Ø Pilote	Ø Queue (mm)	Lt (mm)	Z
Sur demande	16 x 80	Ø8 à 10 x L15 à 25	12 à 16	160 à 220	2+2
Sur demande	20 x 80	Ø8 à 12 x L15 à 25	12 à 16	160 à 220	2+2
Sur demande	22 x 80	Ø8 à 12 x L15 à 25	12 à 16	160 à 220	2+2
Sur demande	24 x 80	Ø10 à 12 x L15 à 25	12 à 16	160 à 220	2+2
Sur demande	25 x 80	Ø10 à 15 x L15 à 25	12 à 16	160 à 220	2+2
Sur demande	28 x 80	Ø12 à 15 x L15 à 25	12 à 16	160 à 220	2+2



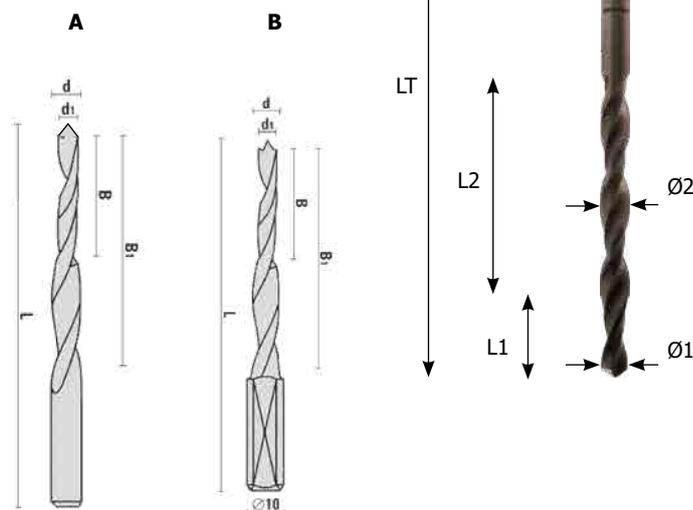
Mèche à percer les fiches

APPLICATION

- Perçage des montants de fenêtres pour y fixer les fiches à visser Anuba, Exacta, Oni, Fix, Quick, Simons, etc...

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable



CARACTÉRISTIQUES

Acier Chrome vanadium
Ou carbure monobloc*

2 types d'affûtage :

- Z1+2 (type foret bois)
- Z2 affûtage en V pointe à 120°

Queue cylindrique ou Ø10 avec méplat

POINTS FORTS

Polyvalent

- Convient au à tous type de bois.
- Le carbure aura une plus grande durée de vie

Précision

- Assure un meilleur centrage grâce à la pointe
- Provoque moins d'éclat en sortie (débouchant)

- La queue avec méplat évite la rotation du foret dans le mandrin

Références	Fiche N°	Ø1 x L1	Ø2 x L2	Ø queue	Lt	Z	Croquis
M052613	13	5.8 x 18	6.7 x 40	6,7	155,0	2	A
M052713*	13	5,2 x15	6,5 x 50	10 + Méplat	85,0	1+2	B
M052714*	14	5,5 x15	7 x 50	10 + Méplat	90,0	1+2	B
M052514	14	5,5 x 25	7 x 25	7	90,0	1+2	A
M052614	14,5	6.3 x19	7.2 x 45	7,2	165,0	2	A
M052616	16	6.7 x25	7.7 x 60	7,7	165,0	2	A
M052618	18	7.7 x 25	8.7 x 60	8,7	165,0	2	A
M052620	20	8.8 x 25	9.8 x 65	9,8	165,0	2	A

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Fraise trident

APPLICATION

- Permet de réaliser des logements de tête de vis fraisée, des chanfreins, etc

CARACTÉRISTIQUES

- Corps en acier
- Tête en HSS cobalt, HSS cobalt revêtue TIN ou carbure
- Queue cylindrique

POINTS FORTS

- **Auto centrage** grâce à ses 3 pointes
- Travail sans vibration
- Les têtes HSS-Co revêtues TIN évitent l'échauffement et améliorent la durée de vie de l'outil
- Les têtes carbure sont idéales pour travailler les panneaux revêtus de **mélamine et de stratifié**



M0700

M0700T

M0700C

Références Cobalt	Références TIN	Références Carbure	Ø (mm)	Ø d (mm)	Vis F/90	Lt	Ø queue (mm)
M0700 06,3	M0700T 06,3	M0700C 06,3	6,3	1,5	M3	45	5
M0700 08,3	M0700T 08,3	M0700C 08,3	8,3	2	M4	50	6
M0700 10,4	M0700T 10,4	M0700C 10,4	10,4	2,5	M5	50	6
M0700 12,4	M0700T 12,4	M0700C 12,4	12,4	2,8	M6	56	8
M0700 16,5	M0700T 16,5	M0700C 16,5	16,5	3,2	M8	60	10
M0700 20,5	M0700T 20,5	M0700C 20,5	20,5	3,5	M10	63	10
M0700 25,0	M0700T 25,0	M0700C 25,0	25	3,8	M12	67	10

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Fraise à oeil

APPLICATION

- Permet d'ébavurer et exécuter de petits chanfreins dans les aciers doux, métaux légers et plastiques

CARACTÉRISTIQUES

- Corps en acier
- Tête en HSS cobalt
- Conicité 90°
- Queue cylindrique
- 1 coupe

POINTS FORTS

- **Empreinte lisse** et sans bavure grâce à l'arête de coupe curviligne

A NOTER

- Il est recommandé de lubrifier pendant l'usinage



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Capacité	Lt (mm)
M0710 10	10	6	4 à 9	43
M0710 15	15	8	6 à 14	56
M0710 20	20	10	8 à 18	70
M0710 25	25	12	10 à 23	88
M0710 30	30	12	12 à 28	111

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Foret étagé multi-diamètres

APPLICATION

- Perçage de trou à diamètre constant
- Retouche de perçage existant

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- HSS
- Goujure rectifiée
- Queue cylindrique
- L'ébavurage du lamage se fait à l'aide du foret de diamètre immédiatement supérieur (A210-A et A210-L)

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative et stationnaire

A210-L ...



A210-C ...



Références	Ø (mm)	Ht étagement	Lt (mm)	Ø queue
A210-L1	4-5-6-7-8-9-10-11-12	4	65	6
A210-L2	6-8-10-12-14-16-18-20	4	75	8
A210-L3	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	100	10
A210-C1	4 à 30,5	-	103	9

Outillage à queue

MÈCHE A PERCER



Scie cloche bi-métal

APPLICATION

• Convient aux perçages d'acier non allié (ténacité de 700N/mm² maxi), les métaux non ferreux et légers, le bois, les matières plastiques, plaques de plâtre, MDF et panneaux de particules

CARACTÉRISTIQUES

- HSS
- Denture à pas variable
- Profondeur de coupe 38 mm
- Composée de 2 éléments (scie cloche et monture vendues séparément)

POINTS FORTS

- Changement rapide entre les différents diamètres
- **Perçage agressif et régulier** dû à un angle de coupe et de dépouille positif
- La **denture à pas variable assure une coupe régulière**, génère moins de vibrations et un plus faible dégagement de chaleur lors de la coupe
- Les fentes latérales facilitent l'enlèvement des pièces à découper

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative et stationnaire
- Il est conseillé d'utiliser une huile de coupe pour les métaux et de percer avec une pression faible et régulière pour éviter toute surchauffe



Références	Ø (mm)	Références	Ø (mm)	Références	Ø (mm)	Références	Désignation	Queue (mm)
A200-14	14	A200-41	41	A200-79	79	A201-TR1	Monture Ø14 à 30	6 pans de 9.5
A200-16	16	A200-43	43	A200-83	83	A201-TR2	Monture Ø14 à 30	6 pans de 11
A200-17	17	A200-44	44	A200-86	86	A201-TR3	Monture Ø32 à 152	6 pans de 11
A200-19	19	A200-46	46	A200-89	89	A202-FR6	Foret centreur	6.35
A200-20	20	A200-48	48	A200-92	92			
A200-21	21	A200-51	51	A200-95	95			
A200-22	22	A200-52	52	A200-98	98			
A200-24	24	A200-54	54	A200-102	102			
A200-25	25	A200-57	57	A200-105	105			
A200-27	27	A200-59	59	A200-108	108			
A200-29	29	A200-60	60	A200-111	111			
A200-30	30	A200-64	64	A200-114	114			
A200-32	32	A200-65	65	A200-121	121			
A200-33	33	A200-67	67	A200-127	129			
A200-35	35	A200-68	68	A200-140	140			
A200-37	37	A200-70	70	A200-152	152			
A200-38	38	A200-73	73					
A200-40	40	A200-76	76					



Scie cloche carbure

APPLICATION

- Convient aux perçages de contreplaqué, stratifié, composite, eternit et matériaux de construction type ardoise, brique et béton cellulaire

CARACTÉRISTIQUES

- Carbure
- Denture à pas variable
- Profondeur de coupe 38 mm
- Composée de 2 éléments (scie cloche et monture vendues séparément)

POINTS FORTS

- Changement rapide entre les différents diamètres
- **Perçage agressif et régulier** dû à un angle de coupe et de dépouille positif
- La **denture à pas variable assure une coupe régulière**, génère moins de vibrations et un plus faible dégagement de chaleur lors de la coupe
- Les fentes latérales facilitent l'enlèvement des pièces à découper

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable et stationnaire

A NOTER

- Les montures sont déjà équipées du foret centreur



Références	Ø (mm)	Références	Ø (mm)	Références	Ø (mm)	Références	Désignation	Queue (mm)
A203-019	19	A203-046	46	A203-089	89	A203-M19-30	Monture Ø19 à 30	6 pans de 11
A203-021	21	A203-048	48	A203-092	92	A203-M32-152	Monture Ø32 à 152	6 pans de 11
A203-022	22	A203-051	51	A203-095	95	A203-FC6	Foret centreur HM	6.35
A203-024	24	A203-052	52	A203-098	98	A203-F6.35	Foret centreur HSS	6.35
A203-025	25	A203-054	54	A203-102	102			
A203-027	27	A203-057	57	A203-105	105			
A203-029	29	A203-059	59	A203-108	108			
A203-030	30	A203-060	60	A203-111	111			
A203-032	32	A203-064	64	A203-114	114			
A203-033	33	A203-065	65	A203-121	121			
A203-035	35	A203-067	67	A203-127	127			
A203-037	37	A203-070	70	A203-140	140			
A203-038	38	A203-073	73	A203-146	146			
A203-040	40	A203-076	76	A203-152	152			
A203-041	41	A203-079	79					
A203-043	43	A203-083	83					
A203-044	44	A203-086	86					

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Scie cloche carbure brasé montage rapide

APPLICATION

- Convient aux perçages de bois massif et dérivés, matériaux de construction : céramique (tuile, brique), gypse (béton cellulaire, plaque et carreaux de plâtre)

CARACTÉRISTIQUES

- Pastilles carbure brasé sur un corps en acier
- Denture à pas fixe
- Ø16 à 330 mm - Profondeur de coupe 52 mm
- Ø32-232 mm - Profondeur de coupe 150 mm
- Système d'attache rapide breveté «Clic&drill»
- S'adapte sur forets centreurs HSS ou Hw (vendus séparément)



POINTS FORTS

- Polyvalente , convient à de multiple matériaux bois, PVC, Gypse, brique, béton cellulaire
- 5 fois plus rapide qu'une scie cloche traditionnelle!
- Changement simple et rapide entre les différents diamètres en appuyant sur un bouton grâce à son système breveté.
- Dégagement de la carotte en un seul geste.
- Possibilité de monter 2 trépan (en chapelle) simultanément pour agrandir un trou déjà percé.
- Perçage agressif et régulier dû à un angle d'attaque positif et coupe braise.
- Perçage oblique extrême avec les forets longs
- Réaffûtables



UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative et stationnaire
- Perforateur (sans percussion) avec l'adaptateur en queue SDS

A NOTER

- Existe en coffret **A207-COF01**
- Autre composition sur demande



Références	Ø (mm)	Long. (mm)	Queue	Références	Ø (mm)	Long. (mm)	Queue	Références	Ø (mm)	Long. (mm)	Queue
A207-016	16	52	Hex 8	A207-029	29	52	Hex 8	A207-043	43	52	Hex 10
A207-017	17	52	Hex 8	A207-030	30	52	Hex 8	A207-044	44	52	Hex 10
A207-019	19	52	Hex 8	A207-032	32	52	Hex 10	A207-045	45	52	Hex 10
A207-020	20	52	Hex 8	A207-032L	32	152	Hex 10	A207-045L	45	152	Hex 10
A207-021	21	52	Hex 8	A207-033	33	52	Hex 10	A207-046	46	52	Hex 10
A207-022	22	52	Hex 8	A207-035	35	52	Hex 10	A207-048	48	52	Hex 10
A207-024	24	52	Hex 8	A207-037	37	52	Hex 10	A207-050	50	52	Hex 10
A207-025	25	52	Hex 8	A207-038	38	52	Hex 10	A207-051	51	52	Hex 10
A207-027	27	52	Hex 8	A207-040	40	52	Hex 10	A207-051L	51	152	Hex 10
A207-028	28	52	Hex 8	A207-041	41	52	Hex 10	A207-052	52	52	Hex 10

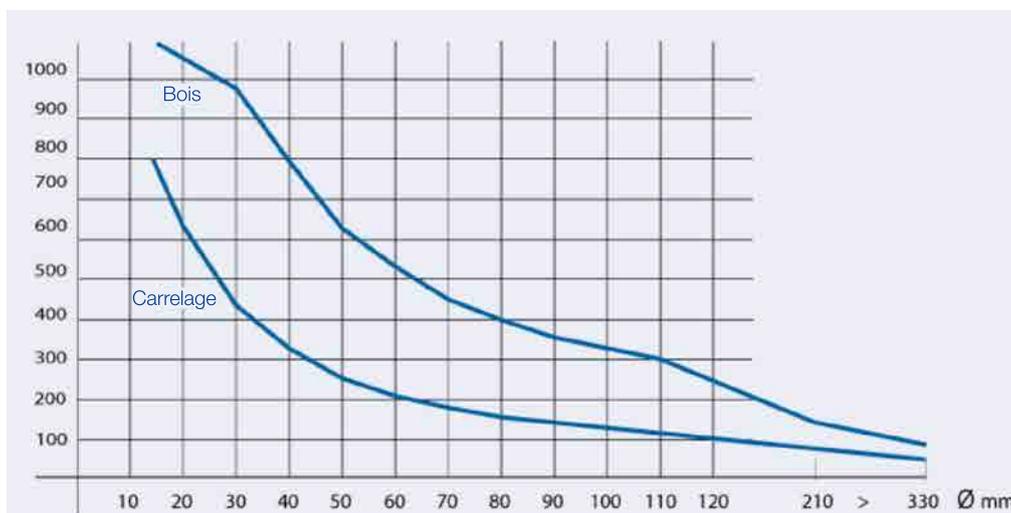


Scie cloche carbure brasé montage rapide (suite)

Références	Ø (mm)	Long. (mm)	Queue	Références	Ø (mm)	Long. (mm)	Queue	Références	Ø (mm)	Long. (mm)	Queue
A207-054	54	52	Hex 10	A207-080	80	52	Hex 10	A207-138	138	52	Hex 10
A207-055	55	52	Hex 10	A207-080L	80	152	Hex 10	A207-138L	138	152	Hex 10
A207-056	56	52	Hex 10	A207-082	82	52	Hex 10	A207-140	140	52	Hex 10
A207-057	57	52	Hex 10	A207-083	83	52	Hex 10	A207-140L	140	152	Hex 10
A207-058	58	52	Hex 10	A207-084	84	52	Hex 10	A207-146	146	52	Hex 10
A207-059	59	52	Hex 10	A207-086	86	52	Hex 10	A207-152	152	52	Hex 10
A207-060	60	52	Hex 10	A207-086L	86	152	Hex 10	A207-152L	152	152	Hex 10
A207-060L	60	152	Hex 10	A207-089	89	52	Hex 10	A207-158	158	52	Hex 10
A207-062	62	52	Hex 10	A207-092	92	52	Hex 10	A207-160	160	52	Hex 10
A207-063	63	52	Hex 10	A207-092L	92	152	Hex 10	A207-160L	160	152	Ø12
A207-064	64	52	Hex 10	A207-095	95	52	Hex 10	A207-165	165	52	Hex 10
A207-065	65	52	Hex 10	A207-098	98	52	Hex 10	A207-168	168	52	Hex 10
A207-065L	65	152	Hex 10	A207-102	102	52	Hex 10	A207-168L	168	152	Ø12
A207-066	66	52	Hex 10	A207-102L	102	152	Hex 10	A207-172L	172	152	Ø12
A207-067	67	52	Hex 10	A207-105	105	52	Hex 10	A207-177	177	52	Hex 10
A207-068	68	52	Hex 10	A207-105L	105	152	Hex 10	A207-177L	177	152	Ø12
A207-068L	68	152	Hex 10	A207-108	108	52	Hex 10	A207-185	185	52	Hex 10
A207-070	70	52	Hex 10	A207-111	111	52	Hex 10	A207-186L	186	152	Ø12
A207-070L	70	152	Hex 10	A207-111L	111	152	Hex 10	A207-200	200	52	Hex 10
A207-071	71	52	Hex 10	A207-114	114	52	Hex 10	A207-210	210	52	Hex 10
A207-073	73	52	Hex 10	A207-121	121	52	Hex 10	A207-210L	210	152	Ø12
A207-074	74	52	Hex 10	A207-121L	121	152	Hex 10	A207-225	225	52	Hex 10
A207-075	75	52	Hex 10	A207-122L	122	152	Hex 10	A207-232L	232	152	Ø12
A207-076	76	52	Hex 10	A207-125	125	52	Hex 10	A207-250	250	52	Hex 10
A207-076L	76	152	Hex 10	A207-127	127	52	Hex 10	A207-270	270	52	Hex 10
A207-077	77	52	Hex 10	A207-133	133	52	Hex 10	A207-330	330	52	Hex 10
A207-079	79	52	Hex 10	A207-133L	133	152	Hex 10				

A207-COF01

Coffret 6 scies cloches HM Ø 22, 29, 35, 44, 51, 68 + 2 forets hexagonale HSS 8 et 10





Scie cloche carbure brasé montage rapide (suite)

APPLICATION

- Forets centreurs et tenons guide pour guidage avant percement du trou de scie cloche

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Forets centreur en HSS ou carbure brasé Hw.
En queue Hexagonal de 8 pour les scies cloche Ø16 à Ø30
En queue Hexagonal de 10 pour les scies cloche Ø32 et plus.
- Rallonge qui permet d'augmenter la profondeur de perçage
- Adaptateur SDS qui permet le montage sur perceur.
- L'utilisation d'une scie cloche longue (en 152 mm) nécessite un avant-trou de Ø10 ou 12 avec une mèche adaptée. Puis l'utilisation d'un tenon guide monté avec la scie cloche.

A NOTER

- Il est primordial d'adapter la mèche à percer en fonction du type de matériaux
- Les forets carbure sont à privilégier pour percer les bois durs ou les matériaux plus abrasifs.



Références	Ø (mm)	Long. (mm)	Queue	Matière
A207-FA01	16-30	184	Hex 8	HSS
A207-FA01L	16-30	320	Hex 8	HSS
A207-FA02	32-330	186	Hex 10	HSS
A207-FA02L	32-330	320	Hex 10	HSS
A207-FC01	16-30	184	Hex 8	HW
A207-FC01L	16-30	320	Hex 8	HW
A207-FC02	32-330	186	Hex 10	HW
A207-FC02L	32-330	320	Hex 10	HW
A207-SDS01	Hex 8	60	SDS	HSS
A207-SDS02	Hex 10	60	SDS	HSS
A207-TG01	32-330	320	Ø10	HSS
A207-TG02	32-330	320	Ø12	HSS



Foret grès cérame

APPLICATION

- Perçage dans le grès cérame, grès émaillé ou carreau pleine masse (matériaux durs) et la faïence
- Idéal pour fixer des patères, butées de porte, seuils de porte, étagères et meubles de salle de bain,...

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Corps en acier
- Tête en carbure brasé avec revêtement spécial
- 2 coupes
- Queue 3 méplat stop rotation
- Trou net et sans fissure
- Pointe de centrage chanfreiné très précise
- Pas de refroidissement nécessaire

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Sur perceuse portable à sec
- Amorcez une attaque sans pression à vitesse réduite (env. 200tr/min), puis augmenter la vitesse (env. 800tr/min) avec une pression plus soutenue pour traverser le carreau. Enfin changez le foret pour percer le mur (type foret béton)

A NOTER

- **Il est impératif de changer votre foret grès cérame pour un foret adapté au perçage du mur au risque de casse.**
- Pour d'autres diamètres ou une utilisation plus fréquente, nous vous conseillons d'opter pour le foret creux diamanté



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Ø queue (mm)
AQCG-05	5	54	120	5
AQCG-06	6	80	120	7
AQCG-08	8	80	125	9

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Foret céramique

APPLICATION

- Perce **sans percussion** : le carrelage, la faïence, la brique et le marbre*
- Perce le béton, le granit et les pierres naturelles.

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

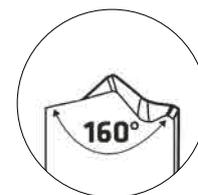
- Corps en acier trempé (résistance idem SDS+)
- Tête en carbure brasé
- 2 coupes
- Affûtage pointe 160°
- Queue cylindrique
- Excellente tenue de coupe
- Confort et grande précision grâce à la **pointe de centrage**

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse avec ou sans percussion équipée d'un mandrin à queue cylindrique

A NOTER

- Ne convient pas pour percer le grès cérame. Utiliser des forets ou trépons diamant
- De même pour le marbre, préférez des outils diamant, pour une meilleure durée de vie.
- Autres diamètres sur demande



AQCC-COF01



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Ø queue (mm)
AQCC-06	6	54	100	5
AQCC-08	8	80	120	7
AQCC-10	10	80	120	9
AQCC-COF01	3-4-5-6-6-8-8-10	-	-	-

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



APPLICATION

- Conçu pour l'**aménagement intérieur et les panneaux de façade**
- Permet de percer :
 - le solid surface (Corian, Krión, etc)
 - le stratifié compact (HPL), (Trespa, Fundermax, Polyrey, etc)
 - le fibrociment (Eternit, etc) ainsi que les matériaux composites

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Pointe de centrage taillée à 75°
- 2 coupes
- Plaquettes carbure avec 2 traceurs
- Hélice en forme «U»

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable et stationnaire



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Ø queue (mm)
AQCH-05	5	45	85	5
AQCH-06	6	55	100	6
AQCH-08	8	60	120	8



Foret béton 2 taillants

APPLICATION

- Convient pour le perçage de béton, pierre, brique et granit

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Corps fraisé avec traitement thermique
- Tête en carbure brasé
- Affûtage pointe 130°
- Queue SDS+
- 2 coupes
- Excellente tenue de coupe

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perforateur équipé d'un mandrin SDS+



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
ASDS-04110	4	50	110	ASDS-08450	8	400	450	ASDS-15160	15	100	160
ASDS-05110	5	50	110	ASDS-09210	9	150	210	ASDS-15210	15	150	210
ASDS-05160	5	100	160	ASDS-10110	10	50	110	ASDS-15260	15	200	260
ASDS-05210	5	150	210	ASDS-10160	10	100	160	ASDS-16160	16	100	160
ASDS-06110	6	50	110	ASDS-10210	10	150	210	ASDS-16210	16	150	210
ASDS-06160	6	100	160	ASDS-10260	10	200	260	ASDS-16260	16	200	260
ASDS-06210	6	150	210	ASDS-10310	10	250	310	ASDS-16310	16	250	310
ASDS-06260	6	200	260	ASDS-10450	10	400	450	ASDS-16450	16	400	450
ASDS-06310	6	250	310	ASDS-12160	12	100	160	ASDS-18210	18	160	210
ASDS-06.5210	6,5	150	210	ASDS-12210	12	150	210	ASDS-18260	18	200	260
ASDS-07110	7	50	110	ASDS-12260	12	200	260	ASDS-18310	18	250	310
ASDS-07160	7	100	160	ASDS-12310	12	250	310	ASDS-18450	18	400	450
ASDS-07210	7	150	210	ASDS-12450	12	400	450	ASDS-20210	20	150	210
ASDS-08110	8	50	110	ASDS-14160	14	100	160	ASDS-20260	20	200	260
ASDS-08160	8	100	160	ASDS-14210	14	150	210	ASDS-20310	20	250	310
ASDS-08210	8	150	210	ASDS-14260	14	200	260	ASDS-20450	20	400	450
ASDS-08260	8	200	260	ASDS-14310	14	250	310				
ASDS-08310	8	250	310	ASDS-14450	14	400	450				

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Foret béton 4 taillants

APPLICATION

- Convient pour le perçage de **béton armé** ainsi que le béton classique, pierre, brique et plâtre

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Corps fraisé avec traitement thermique
- Tête en carbure brasé
- Affûtage pointe 130°
- Queue SDS+
- 4 coupes
- Excellente tenue de coupe
- La pointe centrale est renforcée pour une durée de vie accrue

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perforateur équipé d'un mandrin SDS+



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
ASDSH-06210	6	150	210
ASDSH-06.5210	6.5	150	210
ASDSH-08210	8	150	210
ASDSH-10210	10	150	210
ASDSH-12210	12	150	210
ASDSH-14210	14	150	210
ASDSH-16210	16	150	210

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Foret multi-matériaux

APPLICATION

- Permet de percer :
 - maçonnerie (parpaing, brique, etc)
 - carrelage (faïence, grès émaillé, marbre, pierre)
 - tuile
 - bois
 - métal
 - plastique

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Affûtage pointe 130°
- 2 coupes
- Gain de temps : aucun changement de foret entre les différents matériaux à percer
- Idéal pour les butées de portes

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse (sans percussion) équipée d'un mandrin à queue cylindrique



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Ø queue (mm)
AQCM-05	5	39	85	4.2
AQCM-06	6	54	100	5
AQCM-08	8	80	120	7
AQCM-10	10	80	120	9
AQCM-12	12	90	150	10



Foret métaux laminé

APPLICATION

- Convient aux perçages d'aciers doux non alliés et faiblement alliés (jusqu'à une résistance de 900 N/mm²), les fontes, les alliages d'aluminium faiblement alliés, les matières plastiques et le bois

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- HSS
- Foret court DIN338N (A111) et foret long DIN340N (A113)
- Foret laminé
- Queue cylindrique
- Traitement vapeur
- Bonne résistance à la rupture grâce à son élasticité

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative et stationnaire



A111-Q10
A111-Q13

A111...
A113...



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
A111-01	1	12	34	A111-03.3	3,3	36	65	A111-04.6	4,6	47	80
A111-01.1	1,1	14	36	A113-03.3	3,3	69	106	A113-04.6	4,6	82	126
A111-01.2	1,2	16	38	A111-03.4	3,4	39	70	A111-04.7	4,7	47	80
A111-01.3	1,3	16	38	A113-03.4	3,4	73	112	A113-04.7	4,7	82	126
A111-01.4	1,4	18	40	A111-03.5	3,5	39	70	A111-04.8	4,8	52	86
A111-01.5	1,5	18	40	A113-03.5	3,5	73	112	A113-04.8	4,8	87	132
A111-01.6	1,6	20	43	A111-03.6	3,6	39	70	A111-04.9	4,9	52	86
A111-01.7	1,7	20	43	A113-03.6	3,6	73	112	A113-04.9	4,9	87	132
A111-01.8	1,8	22	46	A111-03.7	3,7	39	70	A111-05	5	52	86
A111-01.9	1,9	22	46	A113-03.7	3,7	73	112	A113-05	5	87	132
A111-02	2	24	49	A111-03.8	3,8	39	75	A111-05.1	5,1	52	86
A111-02.1	2,1	24	49	A113-03.8	3,8	78	119	A113-05.1	5,1	87	132
A111-02.2	2,2	27	53	A111-03.9	3,9	43	75	A111-05.2	5,2	52	86
A111-02.3	2,3	27	53	A113-03.9	3,9	78	119	A113-05.2	5,2	87	132
A111-02.4	2,4	30	57	A111-04	4	43	75	A111-05.3	5,3	52	86
A111-02.5	2,5	30	57	A113-04	4	78	119	A113-05.3	5,3	87	132
A111-02.6	2,6	30	57	A111-04.1	4,1	43	75	A111-05.4	5,4	57	86
A111-02.7	2,7	33	61	A113-04.1	4,1	78	119	A113-05.4	5,4	91	139
A111-02.8	2,8	33	61	A111-04.2	4,2	43	75	A111-05.5	5,5	57	93
A111-02.9	2,9	33	61	A113-04.2	4,2	78	119	A113-05.5	5,5	91	139
A111-03	3	33	61	A111-04.3	4,3	43	80	A111-05.6	5,6	57	93
A113-03	3	66	100	A113-04.3	4,3	82	126	A113-05.6	5,6	91	139
A111-03.1	3,1	36	65	A111-04.4	4,4	47	80	A111-05.7	5,7	57	93
A113-03.1	3,1	66	100	A113-04.4	4,4	82	126	A113-05.7	5,7	91	139
A111-03.2	3,2	36	65	A111-04.5	4,5	47	80	A111-05.8	5,8	57	93
A113-03.2	3,2	69	106	A113-04.5	4,5	82	126	A113-05.8	5,8	91	139



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
A111-05.9	5,9	57	93	A111-08.1	8,1	75	117	A111-11.1	11,1	11,1	94	142
A113-05.9	5,9	91	139	A113-08.1	8,1	109	165	A111-11.2	11,2	11,2	94	142
A111-06	6	57	93	A111-08.2	8,2	75	117	A111-11.3	11,3	11,3	94	142
A113-06	6	91	139	A113-08.2	8,2	109	165	A111-11.4	11,4	11,4	94	142
A111-06.1	6,1	63	101	A111-08.3	8,3	75	117	A111-11.5	11,5	11,5	94	142
A113-06.1	6,1	97	148	A113-08.3	8,3	109	165	A113-11.5	11,5	11,5	128	195
A111-06.2	6,2	63	101	A111-08.4	8,4	75	117	A111-11.6	11,6	11,6	94	142
A113-06.2	6,2	97	148	A113-08.4	8,4	109	165	A111-11.7	11,7	11,7	94	142
A111-06.3	6,3	63	101	A111-08.5	8,5	75	117	A111-11.8	11,8	11,8	94	142
A113-06.3	6,3	97	148	A113-08.5	8,5	109	165	A111-11.9	11,9	11,9	101	151
A111-06.4	6,4	63	101	A111-08.6	8,6	81	125	A111-12	12	12	101	151
A113-06.4	6,4	97	148	A113-08.6	8,6	109	165	A113-12	12	12	134	205
A111-06.5	6,5	63	101	A111-08.7	8,7	81	125	A111-12.1	12,1	12,1	101	151
A113-06.5	6,5	97	148	A113-08.7	8,7	109	165	A111-12.2	12,2	12,2	101	151
A111-06.6	6,6	63	101	A111-08.8	8,8	81	125	A111-12.3	12,3	12,3	101	151
A113-06.6	6,6	97	148	A113-08.8	8,8	115	175	A111-12.4	12,4	12,4	101	151
A111-06.7	6,7	63	101	A111-08.9	8,9	81	125	A111-12.5	12,5	12,5	101	151
A113-06.7	6,7	97	148	A113-08.9	8,9	115	175	A113-12.5	12,5	12,5	134	205
A111-06.8	6,8	69	109	A111-09	9	81	125	A111-12.6	12,6	12,6	101	151
A113-06.8	6,8	102	156	A113-09	9	115	175	A111-12.7	12,7	12,7	101	151
A111-06.9	6,9	69	109	A111-09.1	9,1	81	125	A111-12.8	12,8	12,8	101	151
A113-06.9	6,9	102	156	A111-09.2	9,2	81	125	A111-12.9	12,9	12,9	101	151
A111-07	7	69	109	A111-09.3	9,3	81	125	A111-13	13	13	101	151
A113-07	7	102	156	A111-09.4	9,4	81	125	A113-13	13	13	134	205
A111-07.1	7,1	69	109	A111-09.5	9,5	81	125	A111-Q10-13.5	13,5	10	108	160
A113-07.1	7,1	102	156	A113-09.5	9,5	115	175	A113-13.5	13,5	13,5	140	214
A111-07.2	7,2	69	109	A111-09.6	9,6	87	133	A111-14	14	14	108	160
A113-07.2	7,2	102	156	A111-09.7	9,7	87	133	A111-Q10-14	14	10	108	160
A111-07.3	7,3	69	109	A111-09.8	9,8	87	133	A113-14	14	14	140	214
A113-07.3	7,3	102	156	A111-09.9	9,9	87	133	A111-Q10-14.5	14,5	10	114	169
A111-07.4	7,4	69	109	A111-10	10	87	133	A113-14.5	14,5	14,5	144	220
A113-07.4	7,4	102	156	A113-10	10	121	184	A111-15	15	15	114	169
A111-07.5	7,5	69	109	A111-10.1	10,1	87	133	A111-Q10-15	15	10	114	169
A113-07.5	7,5	109	165	A111-10.2	10,2	87	133	A113-15	15	15	144	220
A111-07.6	7,6	75	117	A111-10.3	10,3	87	133	A111-Q10-15.5	15,5	10	120	178
A113-07.6	7,6	109	165	A111-10.4	10,4	87	133	A113-15.5	15,5	15,5	149	227
A111-07.7	7,7	75	117	A111-10.5	10,5	87	133	A111-16	16	16	120	178
A113-07.7	7,7	109	165	A113-10.5	10,5	121	184	A111-Q10-16	16	16	120	178
A111-07.8	7,8	75	117	A111-10.6	10,6	94	142	A113-16	16	16	149	227
A113-07.8	7,8	109	165	A111-10.7	10,7	94	142	A111-Q13-17	17	13	125	184
A111-07.9	7,9	75	117	A111-10.8	10,8	94	142	A111-Q13-18	18	13	130	191
A113-07.9	7,9	109	165	A111-10.9	10,9	94	142	A111-Q13-19	19	13	135	198
A111-08	8	75	117	A111-11	11	94	142	A111-Q13-20	20	13	140	205
A113-08	8	109	165	A113-11	11	128	195	A111-COF01	1 - 13	1 - 13		



Foret métaux taillé-meulé

APPLICATION

- Idéal pour les perçages dans les matériaux type acier (jusqu'à 1100 N/mm²), les inox, fontes, alliages légers (aluminium, cuivre, laiton) et matériaux plastiques ainsi que les dérivés du bois

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- HSS 5% Cobalt
- DIN338UFL (A140) et DIN340UFL (A141)
- Foret taillé meulé
- Queue cylindrique
- Affûtage en croix ce qui augmente la précision de centrage et diminue l'effort de coupe
- Hélice goujure profonde 35°-40° ce qui permet d'évacuer le copeau rapidement
- Le cobalt présent dans le foret lui confère une certaine rigidité ce qui permet de percer dans des conditions difficiles

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portable et stationnaire

A140-COF01



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
A140-01	1	12	34	A140-02.5	2.5	30	57	A140-03.5	3.5	39	70
A140-01.1	1,1	14	36	A141-02.5	2.5	62	95	A141-03.5	3.5	73	112
A140-01.2	1,2	16	38	A140-02.6	2.6	30	57	A140-03.6	3.6	39	70
A140-01.3	1,3	16	38	A141-02.6	2.6	62	95	A141-03.6	3.6	73	112
A140-01.4	1,4	18	40	A140-02.7	2.7	33	61	A140-03.7	3.7	39	70
A140-01.5	1,5	18	40	A141-02.7	2.7	66	100	A141-03.7	3.7	73	112
A140-01.6	1,6	20	43	A140-02.8	2.8	33	61	A140-03.8	3.8	43	75
A140-01.7	1,7	20	43	A141-02.8	2.8	66	100	A141-03.8	3.8	78	119
A140-01.8	1,8	22	46	A140-02.9	2.9	33	61	A140-03.9	3.9	43	75
A140-01.9	1,9	22	46	A141-02.9	2.9	66	100	A141-03.9	3.9	78	119
A140-02	2	24	49	A140-03	3	33	61	A140-04	4	43	75
A141-02	2	56	85	A141-03	3	66	100	A141-04	4	78	119
A140-02.1	2.1	24	49	A140-03.1	3.1	36	65	A140-04.1	4.1	43	75
A141-02.1	2.1	56	85	A141-03.1	3.1	69	106	A140-04.2	4.2	43	75
A140-02.2	2.2	27	53	A140-03.2	3.2	36	65	A141-04.2	4.2	78	119
A141-02.2	2.2	59	90	A141-03.2	3.2	69	106	A140-04.3	4.3	47	80
A140-02.3	2.3	27	53	A140-03.3	3.3	36	65	A140-04.4	4.4	47	80
A141-02.3	2.3	59	90	A141-03.3	3.3	69	106	A140-04.5	4.5	82	126
A140-02.4	2.4	30	57	A140-03.4	3.4	39	70	A141-04.5	4.5	47	80
A141-02.4	2.4	62	95	A141-03.4	3.4	73	112	A140-04.6	4.6	47	80



Foret taillé-meulé métaux (suite)

Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
A140-04.7	4.7	47	80	A140-06.7	6.7	63	101	A140-09	9	81	126
A140-04.8	4.8	52	86	A140-06.8	6.8	69	108	A141-09	9	115	175
A141-04.8	4.8	87	132	A141-06.8	6.8	102	156	A140-09.1	9.1	81	126
A140-04.9	4.9	52	86	A140-06.9	6.9	69	108	A140-09.2	9.2	81	126
A140-05	5	52	86	A140-07	7	69	109	A140-09.3	9.3	81	126
A141-05	5	87	132	A141-07	7	102	156	A140-09.4	9.4	81	126
A140-05.1	5.1	52	86	A140-07.1	7.1	69	109	A140-09.5	9.5	81	126
A140-05.2	5.2	52	86	A140-07.2	7.2	69	109	A141-09.5	9.5	115	175
A141-05.2	5.2	87	132	A140-07.3	7.3	69	109	A140-09.6	9.6	87	133
A140-05.3	5.3	52	86	A140-07.4	7.4	69	109	A140-09.7	9.7	87	133
A140-05.4	5.4	57	93	A140-07.5	7.5	69	109	A140-09.8	9.8	87	133
A140-05.5	5.5	57	93	A141-07.5	7.5	102	156	A140-09.9	9.9	87	133
A141-05.5	5.5	91	139	A140-07.6	7.6	75	117	A140-10	10	87	133
A140-05.6	5.6	57	93	A140-07.7	7.7	75	117	A141-10	10	121	184
A140-05.7	5.7	57	93	A140-07.8	7.8	75	117	A140-10.5	10.5	87	133
A140-05.8	5.8	57	93	A140-07.9	7.9	75	117	A141-10.5	10.5	121	184
A141-05.8	5.8	91	139	A140-08	8	75	117	A140-11	11	94	142
A140-05.9	5.9	57	93	A141-08	8	109	165	A141-11	11	128	195
A140-06	6	57	93	A140-08.1	8.1	75	117	A140-11.5	11.5	94	142
A141-06	6	91	139	A140-08.2	8.2	75	117	A141-11.5	11.5	128	195
A140-06.1	6.1	63	101	A140-08.3	8.3	75	117	A140-12	12	101	151
A140-06.2	6.2	63	101	A140-08.4	8.4	75	117	A141-12	12	134	205
A141-06.2	6.2	97	148	A140-08.5	8.5	75	117	A140-12.5	12.5	101	151
A140-06.2	6.3	63	101	A141-08.5	8.5	109	165	A140-13	13	101	151
A140-06.4	6.4	63	101	A140-08.6	8.6	81	126	A140-COF01	1 - 13	1 - 13	
A140-06.5	6.5	63	101	A140-08.7	8.7	81	126				
A141-06.5	6.5	97	148	A140-08.8	8.8	81	126				
A140-06.6	6.6	63	101	A140-08.9	8.9	81	126				



Accessoires de perçage - fraiseurs HSS

APPLICATION

- Permet de noyer les têtes de vis (M0400-M0401) dans du bois dur ou tendre non abrasif
- Permet de noyer les boulons ou les rondelles (M0411) dans du bois dur ou tendre non abrasif

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- HSS
- Possibilité de fournir un fraiseur à queue ou sans queue pour noyer les têtes de vis

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Perceuse portative et stationnaire, avec des mèches entièrement cylindriques



Références	Désignation	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Ø alésage (mm)	Lt (mm)	Z	Vis
M040003.0	Fraiseur 90° à queue	15	10	3	55	2	OVST5X5 (1)
M040003.5	Fraiseur 90° à queue	15	10	3.5	55	2	OVST5X5 (1)
M040004.0	Fraiseur 90° à queue	15	10	4	55	2	OVST5X5 (1)
M040004.5	Fraiseur 90° à queue	15	10	4.5	55	2	OVST5X5 (1)
M040005.0	Fraiseur 90° à queue	15	10	5	55	2	OVST5X5 (1)
M040005.5	Fraiseur 90° à queue	15	10	5.5	55	2	OVST5X5 (1)
M040006.0	Fraiseur 90° à queue	15	10	6	55	2	OVST5X5 (1)
M040103.0	Fraiseur 90° sans queue	16	-	3	16	2	OVST5X5 (1)
M040103.5	Fraiseur 90° sans queue	16	-	3.5	16	2	OVST5X5 (1)
M040104.0	Fraiseur 90° sans queue	16	-	4	16	2	OVST5X5 (1)
M040104.5	Fraiseur 90° sans queue	16	-	4.5	16	2	OVST5X5 (1)
M040105.0	Fraiseur 90° sans queue	16	-	5	16	2	OVST5X5 (1)
M040105.5	Fraiseur 90° sans queue	16	-	5.5	16	2	OVST5X5 (1)
M040106.0	Fraiseur 90° sans queue	16	-	6	16	2	OVST5X5 (1)
M040106.5	Fraiseur 90° sans queue	16	-	6.5	16	2	OVST5X5 (1)
M040107.0	Fraiseur 90° sans queue	16	-	7	16	2	OVST5X5 (1)
M040108.0	Fraiseur 90° sans queue	16	-	8	16	2	OVST5X5 (1)
M040110.0	Fraiseur 90° sans queue	20	-	10	20	2	OVST5X5 (1)
M040112.0	Fraiseur 90° sans queue	20	-	12	20	2	OVST5X5 (1)
M041105.0	Fraiseur à fond plat sans queue	15	-	5	22	2+2	MVSTAC4X4 (2)
M041106.0	Fraiseur à fond plat sans queue	15	-	6	22	2+2	MVSTAC4X4 (2)
M041108.0	Fraiseur à fond plat sans queue	20	-	8	22	2+2	OVST5X5 (2)
M041110.0	Fraiseur à fond plat sans queue	25	-	10	25	2+2	OVST5X5 (2)
M041112.0	Fraiseur à fond plat sans queue	25	-	12	25	2+2	OVST5X5 (2)



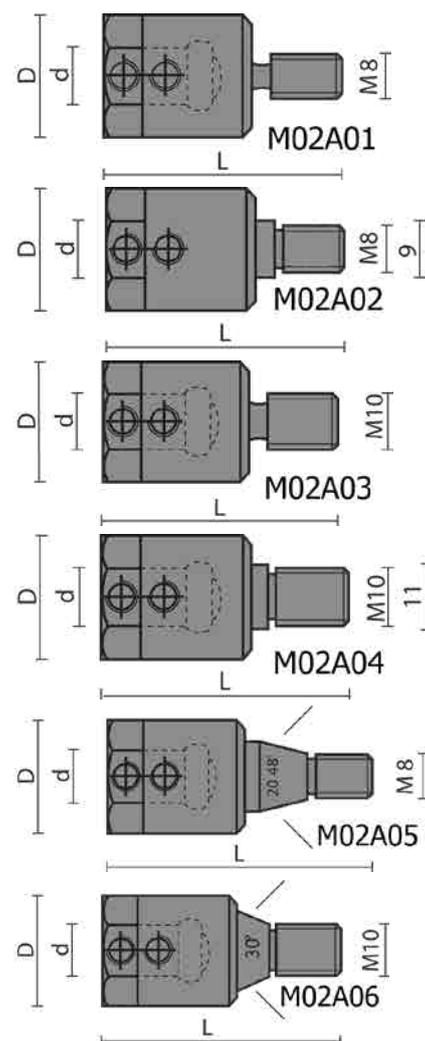
Accessoires de perçage - mandrins

APPLICATION

- Permet d'adapter des mèches à tourillons sur les perceuses multi-broches qui ne sont pas équipées de mandrins à serrage rapide

A NOTER

- Possibilité de fournir ces mandrins de réduction pour des mèches à tourillons en queue Ø8 (Mafell) sur simple demande auprès du service technique



Références rot.droite	Références rot.gauche	Machine	Ø ext (mm)	Fixation	Ø int (mm)	Lt (mm)
M02A01	M02A01G	Nottmeyer	19,5	M8 ext	10,0	40,0
M02A02	M02A02G	Morbidelli/Nottmeyer	19,5	M8/9x3	10,0	41,0
M02A03	M02A03G	Ayen/Holzma/Mayer	19,5	M10 ext	10,0	40,0
M02A04	M02A04G	Morbidelli/Biesse/Weeke	19,5	M10/11x4	10,0	41,0
M02A05	M02A05G	Bilek	19,5	M8 20°48'	10,0	51,0
M02A06	M02A06G	Vitap/Busellato/Schleicher	19,5	M10/30°	10,0	46,0



Accessoires perçage - butée profondeur

APPLICATION

- Permet le réglage précis de la profondeur de perçage

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- A monter sur mèche à hélicoïdale, foret, etc
- N'empêche pas l'évacuation des copeaux
- Ne laisse pas de traces sur le support à percer
- Montage facile à l'aide d'une vis 6 pans



Références	Ø (mm)	Ø alésage (mm)	Lt (mm)
MBUT03	16	3	10
MBUT04	16	4	10
MBUT05	16	5	10
MBUT06	16	6	10
MBUT08	18	8	10
MBUT10	20	10	10
MBUT12	22	12	10

Outillage à queue MÈCHE A PERCER



Kit de perçage avec butée

APPLICATION

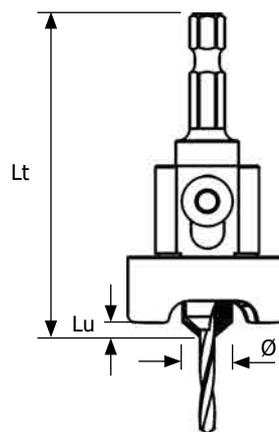
- Perçage précis de trous ou trous fraisés à profondeur maîtrisée
- Perçage des lames de terrasse en bois massif ou composite

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Fraiseur en carbure brasé réglable
- Butée en acier laitoné avec roulement à bille
Les larges encoches assurent un bon dégagement de copeaux
Pas de frottement excessif grâce au roulement à bille incorporé, aucun risque de brûlure ou de marquer le support.
- Foret HSS Ø4.5 réf. **M032A045** fournis
- Profondeur de perçage réglable
- Queue 6 pans
- Possibilité de monter un foret étagé réf. **M0320A045E** (vendu séparément) pour pré-percer la lambourde en même temps

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

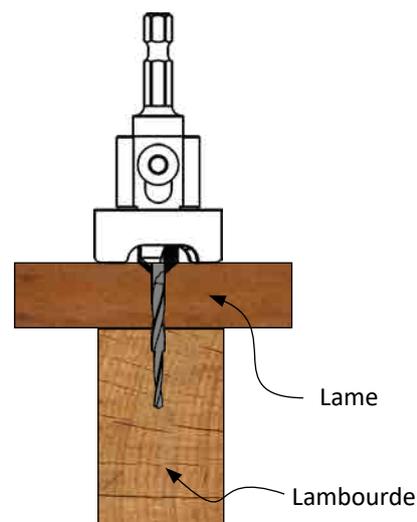
- Perceuse portable
- Vitesse de rotation bois tendre : 500 - 1500 tr/min



M0320T045



M0320A045E



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M0320T045	12	6.35	6	70	2
M0320A045	4.5	4.5	15	58	2
M0320A045E	4.5	4.5	40	80	2

Outillage à queue

MÈCHE A DÉFONCER



Mèche coupe droite - carbure

APPLICATION

- Rainurage, feuillurage, mortaisage de bois massif dur et tendre et dérivés.

CARACTÉRISTIQUES

- Carbure brasé
- Les références suivi d'un * sont en carbure monobloc
- 2 coupes frontales et 1 latérale
- Queue M10 pour défonceuse SCHEER
- Queue M12 pour défonceuse ELU

POINTS FORTS

- La **coupe en bout** (latérale) permet de descendre (perçage) directement dans la matière

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative
- Vitesse de rotation : 6000 - 12 000 tr/min
- Vitesse d'avance : voir abaque dans «informations techniques»



M302406

M3024B12.0



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M302203.0*	3	6	11	51	2+1
M302403*	3	8	11	51	2+1
M302204.0*	4	6	11	51	2+1
M302404*	4	8	11	51	2+1
M302205.0*	5	6	11	51	2+1
M302405*	5	8	11	51	2+1
M302605*	5	10	15	49	2
M302206.0*	6	6	19	51	2+1
M302406*	6	8	19	51	2+1
M302606*	6	10	16	53	2
M302207.0*	7	6	19	51	2+1
M302407*	7	8	19	51	2+1
M302607	7	10	20	55	2
M302208.0*	8	6	19	51	2+1
M302408*	8	8	19	51	2+1
M3024B08.0	8	8	30	70	2+1
M302608*	8	10	23	60	2
M302908	8	M10x1,5	20	55	2+1
M303008	8	M12x1,0	25	60	2+1
M302210.0	10	6	19	51	2+1
M302410	10	8	19	51	2+1
M3024B10.0	10	8	30	70	2+1

Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M302610*	10	10	23	70	2
M3026B10	10	10	40	87	2
M302710	10	12	35	90	2+1
M302910	10	M10x1,5	22	55	2+1
M303010	10	M12x1,0	25	60	2+1
M302212.0	12	6	19	51	2+1
M302412	12	8	19	51	2+1
M3024B12.0	12	8	30	70	2+1
M302612	12	10	23	70	2
M3026B12	12	10	40	87	2
M302712	12	12	35	90	2+1
M302912	12	M10x1,5	22	55	2+1
M303012	12	M12x1,0	25	60	2+1
M302214.0	14	6	19	51	2+1
M302414	14	8	19	51	2+1
M3024B14.0	14	8	30	70	2+1
M302614	14	10	23	70	2
M3026B14	14	10	40	87	2
M302714	14	12	35	90	2+1
M302914	14	M10x1,5	25	55	2+1
M303014	14	M12x1,0	25	60	2+1



Mèche coupe droite - carbure (suite)

Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M302215.0	15	6	19	51	2+1
M302415	15	8	19	51	2+1
M302615	15	10	23	70	2
M302915	15	M10x1,5	25	55	2+1
M303015	15	M12x1,0	25	60	2+1
M302216.0	16	6	19	51	2+1
M302416	16	8	19	51	2+1
M3024B16.0	16	8	30	70	2+1
M302616	16	10	23	70	2
M3026B16	16	10	45	87	2
M302716	16	12	35	90	2+1
M302916	16	M10x1,5	25	55	2+1
M303016	16	M12x1,0	25	60	2+1
M302218.0	18	6	19	51	2+1
M302418	18	8	19	51	2+1
M3024B18.0	18	8	30	70	2+1
M302618	18	10	23	70	2
M3026B18	18	10	45	87	2
M302718	18	12	35	90	2+1
M302918	18	M10x1,5	25	55	2+1
M303018	18	M12x1,0	25	60	2+1

Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M302220.0	20	6	19	51	2+1
M302420	20	8	19	51	2+1
M3024B20.0	20	8	30	70	2+1
M302620	20	10	23	70	2
M3026B20	20	10	45	87	2
M302720	20	12	35	90	2+1
M302920	20	M10x1,5	25	55	2+1
M303020	20	M12x1,0	25	60	2+1
M302422	22	8	19	51	2+1
M302622	22	10	23	70	2
M302722	22	12	35	90	2+1
M302922	22	M10x1,5	25	55	2+1
M303022	22	M12x1,0	25	60	2+1
M302724	24	12	35	90	2+1
M302924	24	M10x1,5	25	55	2+1
M303024	24	M12x1,0	25	60	2+1
M302925	25	M10x1,5	25	55	2+1
M303025	25	M12x1,0	25	60	2+1
M302730	30	12	35	90	2+1
M302930	30	M10x1,5	25	55	2+1
M303030	30	M12x1,0	25	60	2+1



Mèche hélicoïdale ébauche carbure monobloc

APPLICATION

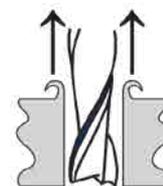
- Défonçage et calibrage de bois massif et de panneaux dérivés

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure monobloc
- 3 coupes
- La mèche hélicoïdale d'ébauche permet une grande vitesse d'avance pour les opérations de défonçage et de calibrage grâce aux coupes fractionnées et une dépouille progressive

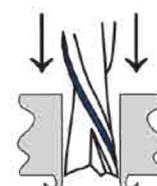
UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou numérique (rectification de queue possible suivant accord du service technique)
- Vitesse de rotation : 14000 - 20 000 tr/min
- Vitesse d'avance : 10 - 16 m/min



Hélice positive :

- L'hélice positive évacue les copeaux vers le haut.
- Permet l'usinage de grande pièce ou de pièce bien fixée sur la table de travail.



Hélice négative :

- L'hélice négative évacue les copeaux vers le bas.
- L'hélice négative plaque la pièce usinée sur la table de travail.
- Permet l'usinage de petites pièces difficiles à maintenir sur la table de travail.



Références hélice positive	Références hélice négative	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)		Z
					H Pos	H Neg	
M471308X32	-	8	8	32	80	-	3
M471310X32	-	10	10	32	80	-	3
M471312X42	M472312X42	12	12	42	90	100	3
M471314X52	M472314X52	14	14	52	100	110	3
M471316X52	M472316X52	16	16	52	100	110	3
M471316X72	-	16	16	72	120	-	3
M471318X52	M472318X52	18	18	52	100	110	3
M471318X72	-	18	18	72	120	-	3
M471320X52	M472320X52	20	20	52	100	110	3
M471320X72	M472320X72	20	20	72	120	130	3



Mèche hélicoïdale semi-finition carbure monobloc

APPLICATION

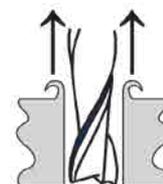
- Entaillage de limons d'escaliers
- Défonçage et calibrage de bois massif et de panneaux dérivés

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure monobloc
- 3 coupes
- L'hélice semi-continue offre une bonne qualité de finition tout en fractionnant le copeau et ainsi, permettre une plus grande vitesse d'avance qu'avec une mèche de finition

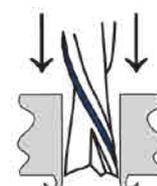
UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou numérique (rectification de queue possible suivant accord du service technique)
- Vitesse de rotation : 14000 - 20 000 tr/min
- Vitesse d'avance : 10 - 15 m/min



Hélice positive :

- L'hélice positive évacue les copeaux vers le haut.
- Permet l'usinage de grande pièce ou de pièce bien fixée sur la table de travail.



Hélice négative :

- L'hélice négative évacue les copeaux vers le bas.
- L'hélice négative plaque la pièce usinée sur la table.
- Permet l'usinage de petites pièces difficiles à maintenir sur la table de travail.



Références hélice positive	Références hélice négative	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)		Z
					H Pos	H Neg	
M471412X32	-	12	12	32	80	-	3
M471412X42	M471512X42	12	12	42	100	110	3
M471414X32Q12	-	14	12	32	80	-	3
M471414X52	M471514X52	14	14	52	100	110	3
M471416X32Q12	-	16	12	32	80	-	3
M471416X52	M471516X52	16	16	52	100	110	3
M471416X72	M471516X72	16	16	72	130	130	3
M471418X52	M471518X52	18	18	52	100	110	3
M471418X72	M471518X72	18	18	72	130	130	3
M471420X32Q12	-	20	12	32	80	-	3
M471420X52	M471520X52	20	20	52	100	110	3
M471420X72	M471520X72	20	20	72	120	130	3
M471420X85	M471520X85	20	20	85	130	150	3



Mèche hélicoïdale finition carbure monobloc

APPLICATION

- Défonçage et calibrage de bois massif et de panneaux dérivés

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

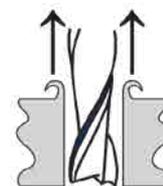
- Carbure monobloc
- 1, 2 ou 3 coupes
- Finition parfaite, sans talonnage grâce aux coupes continues hélicoïdales à facettes
- Les mèches une coupe sont parfaites pour le fraisage dans du MDF ou pour usiner des rainures de faibles épaisseurs

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou numérique (rectification de queue possible suivant accord du service technique)
- Vitesse de rotation : 14000 - 20 000 tr/min
- Vitesse d'avance : 8 - 13 m/min

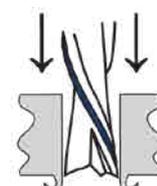
A NOTER

- Pour augmenter la durée de vie de vos mèches, n'hésitez pas à faire une première passe avec des mèches ébauches



Hélice positive :

- L'hélice positive évacue les copeaux vers le haut.
- Permet l'usinage de grande pièce ou de pièce bien fixée sur la table de travail.



Hélice négative :

- L'hélice négative évacue les copeaux vers le bas.
- L'hélice négative plaque la pièce usinée sur la table.
- Permet l'usinage de petites pièces difficiles à maintenir sur la table de travail.



Références hélice positive	Références hélice négative	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)		Z
					H Pos	H Neg	
M461103X12	M462103X12	3	3	14	50	55	1
M461104X15	M462104X15	4	4	14	50	55	1
M461105X17	M462105X17	5	5	17	50	55	1
M461106X22	M462106X22	6	6	22	60	65	1
M461206X25	M462206X25	6	6	22	70	75	2
M461208X32	M462208X32	8	8	32	80	85	2
M461210X32	M462210X32	10	10	32	80	85	2
-	M462210X42	10	10	42	-	100	2
M461312X42	M462312X42	12	12	42	90	100	3
M461314X52	M462314X52	14	14	52	100	110	3
M461316X52	M462316X52	16	16	52	100	110	3
M461316X72	-	16	16	72	120	-	3
M461318X52	M462318X52	18	18	52	100	110	3
M461318X72	-	18	18	72	120	-	3
M461320X52	M462320X52	20	20	52	100	110	3
M461320X72	M462320X72	20	20	72	120	130	3



Mèche hélicoïdale 2 axes finition carbure monobloc

APPLICATION

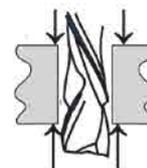
- Défonçage et calibrage de panneaux revêtus 2 faces, matières plastiques et bois massif

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure monobloc
- 2 coupes
- Hélices positive et négative
- Excellente finition grâce à ces 2 coupes hélicoïdales inversées qui permettent de **rabattre les revêtements sur les deux faces**

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse numérique
- Vitesse de rotation : 14000 - 20 000 tr/min
- Vitesse d'avance : 8 - 13 m/min



Hélice négative + positive :

- En bout de mèche l'hélice positive plaque le revêtement du dessous vers la matière.
- En queue de mèche l'hélice négative plaque le revêtement du dessus vers la matière .

Références hélice positive	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M461008X30	8	8	35	80	2+2
M461010X30	10	10	35	80	2+2
M461012X35	12	12	35	80	2+2
M461014X35	14	14	35	80	2+2
M461016X40	16	16	42	90	2+2
M461020X50	20	20	50	100	2+2

Outillage à queue

MÈCHE A DÉFONCER



Mèche 1 coupe - plaquette TIN

APPLICATION

- Défonçage, calibrage et perçage* de bois massif et de panneaux

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible revêtement titane
- 1 coupe
- Très bon dégagement de copeaux grâce à la forme rainurée des plaquettes
- La coupe en bout permet de descendre directement dans la matière (*sauf Ø22)
- Plaquette revêtue titane pour une durée de vie allongée
- Diamètre de mèche constant
- Queue M10 pour défonceuse SCHEER
- Queue M12 pour défonceuse ELU

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable
- Vitesse de rotation : 8000 - 20 000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquette	Vis	Clé
M312408	8	8	20	59	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X2,5 (2)	OCLECM-1,3
M312608	8	10	20	68	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X2,5 (2)	OCLECM-1,3
M312708	8	12	20	68	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X2,5 (2)	OCLECM-1,3
M312908	8	M10x1.5	20	58	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X2,5 (2)	OCLECM-1,3
M313008	8	M12x1,0	20	58	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X2,5 (2)	OCLECM-1,3
M312410	10	8	20	59	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M312610	10	10	20	68	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M312710	10	12	20	68	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M312910	10	M10x1.5	20	58	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M313010	10	M12x1,0	20	58	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M312412	12	8	20	63	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M312612	12	10	20	68	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M312712	12	12	20	68	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M312912	12	M10x1.5	20	58	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3
M313012	12	M12x1,0	20	58	1	M319520x05 (1)	MVSTAC2,5X3,0 (2)	OCLECM-1,3



Mèche 1 coupe - plaquette TIN (suite)

Références	Ø	Ø queue	Lu	Lt	Z	Plaquette	Vis	Clé
M312414	14	8	20	59	1	M319520x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312714	14	12	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M3127A14	14	12	50	94	1	M319550x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (3)	OCLECM-2
M313014	14	M12x1,0	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312415	15	8	20	59	1	M319520x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312615	15	10	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312715	15	12	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312915	15	M10x1.5	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M313015	15	M12x1,0	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312416	16	8	20	59	1	M319520x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312716	16	12	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M3127A16	16	12	50	94	1	M319550x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (3)	OCLECM-2
M312916	16	M10x1.5	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M313016	16	M12x1,0	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312418	18	8	20	59	1	M319520x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312618	18	10	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312718	18	12	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M3127A18	18	12	50	94	1	M319550x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (3)	OCLECM-2
M313018	18	M12x1,0	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312420	20	8	20	59	1	M319520x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312620	20	10	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312720	20	12	30	74	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M3127A20	20	12	50	94	1	M319550x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (3)	OCLECM-2
M312920	20	M10x1.5	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M313020	20	M12x1,0	30	65	1	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312422	22	8	20	59	1*	M319520x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312722	22	12	30	74	1*	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M312922	22	M10x1.5	30	65	1*	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2
M313022	22	M12x1,0	30	65	1*	M319530x10 (1)	MVSTAC4,0X4,0 (2)	OCLECM-2

Outillage à queue

MÈCHE A DÉFONCER



Mèche 2 coupes - plaquette

APPLICATION

- Défonçage, calibrage de bois massif et de panneaux
- Défonçage de logement de charnières invisibles* (Ø22, ...)

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes (pas de coupe en bout)
- Les plaquettes sont montées en appui sur le corps de la mèche. Cela permet d'augmenter la durée de vie des plaquettes et des vis de serrage qui sont moins soumises à l'arrachement
- Bonne qualité de finition grâce aux 2 coupes réelles
- Diamètre de mèche constant
- Montage possible de plaquettes nuance dure pour MDF, HDF
- Montage des plaquettes faciles grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou numérique
- Vitesse de rotation : 8000 - 20 000 tr/min
- Descente progressive obligatoire car il n'y a pas de coupe au centre



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis	Quincaillerie
M330814X30	14	8	29,5	80	2	P80.070206 (2)	MVISM4FSR (4)	-
M330814.5X30	14,5	8	29,5	80	2	P80.070206 (2)	MVISM4FSR (4)	-
M330815X30	15	8	29,5	80	2	P80.070207 (2)	MVISM4FSR (4)	-
M330815.5X30	15,5	8	29,5	80	2	P80.070207 (2)	MVISM4FSR (4)	-
M330816X30	16	8	29,5	80	2	P80.070204 (2)	MVISM4FS (4)	-
M330818X30	18	8	29,5	80	2	P80.070202 (2)	MVISM4FS (4)	-
M330820X30	20	8	29,5	80	2	P80.070203 (2)	MVISM4FS (4)	-
M321220X30	20	12	29,5	80	2	P80.070202 (2)	MVISM4FS (4)	-
M321222X30	22*	12	29,5	80	2	P80.070203 (2)	MVISM4FS (4)	Kubica
M321223X30	23,3*	12	29,5	80	2	P80.070203 (2)	MVISM4FS (4)	Kubica, Hafele, Wurth, Argenta
M321225X30	25	12	29,5	80	2	P80.070132 (2)	MVISM4FS (4)	-
M321226X30	26*	12	29,5	80	2	P80.070132 (2)	MVISM4FS (4)	Kubica
M321228X30	28*	12	29,5	80	2	P80.070132 (2)	MVISM4FS (4)	Argenta
M321229X30	29*	12	29,5	80	2	P80.070132 (2)	MVISM4FS (4)	Kubica, Hafele, Wurth, Argenta
M321230X30	30	12	29,5	80	2	P80.070132 (2)	MVISM4FS (4)	-

Outillage à queue MÈCHE A DÉFONCER



Mèche 2 + 1 coupes - plaquette

APPLICATION

- Défonçage, calibrage de bois massif et de panneaux

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes frontales et 1 coupe latérale
- La coupe en bout (latérale) permet de descendre directement dans la matière
- Diamètre de mèche constant
- Montage possible de plaquettes nuance dure pour MDF, HDF
- Montage des plaquettes faciles grâce aux vis Torx
- Queue M16/M10 pour défonceuse SCHEER
- Queue M12 pour défonceuse ELU

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou numérique
- Vitesse de rotation : 6000 tr/min

A NOTER

- Pour un meilleur dégagement du copeau, vous pouvez monter des plaquettes équipées de roule-copeaux (M433025x120)



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes 1	Plaquette 2	Vis
M452730	30	12,0	29,5	75,0	2+1	P80.070132 (2)	P80.01012 (1)	OVTX014X6 (5)
M453030	30	M12x1	29,5	60,0	2+1	P80.070132 (2)	P80.01012 (1)	OVTX014X6 (5)
M452930	30	M16ext/M10int	29,5	60,0	2+1	P80.070132 (2)	P80.01012 (1)	OVTX014X6 (5)
M452735	35	12,0	29,5	75,0	2+1	P80.070132 (2)	P80.01012 (1)	OVTX014X6 (5)
M453035	35	M12x1	29,5	60,0	2+1	P80.070132 (2)	P80.01012 (1)	OVTX014X6 (5)
M452935	35	M16ext/M10int	29,5	60,0	2+1	P80.070132 (2)	P80.01012 (1)	OVTX014X6 (5)



Mèche à surfaçer - plaquette

APPLICATION

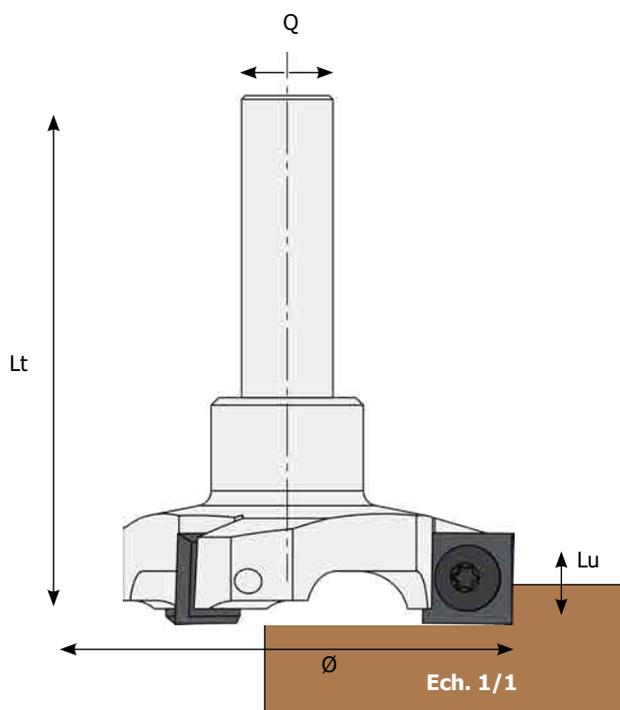
- Surfaçage d'une zone ou réalisation de feuillures profondes.
Exemple: réalisation de panneaux martyrs (utilisés pour le «nesting») ou la réalisation de tables «rivière» en résine Époxy

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative

A NOTER

- Possibilité de monter des plaquettes en nuance dur ou très dur pour les matériaux plus exigeants



CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
3 plaquettes réversibles Hw (Z3)	Économique • Équipé de plaquettes standards 4 cotés peu onéreuses
Coupes biaisées positives	Qualité de finition • Efforts réduits et efficacité à relever le copeau
Diamètre 59mm	Gain de temps • Nombre de passes minimisé grâce à son grand diamètre.

Références	Ø	Ø Q	Lu	Lt	Z	Plaquettes	Vis
M51012Q12	59	12	12	70	3	P80.01012 (3)	OVTX014X6 (3)

Outillage à queue MÈCHE A DEFONCER



Fraise à copier coupe alu

APPLICATION

- Perçage, entaillage et découpage de profilés aluminium minces (<3 mm)
- Perçage et rainurage dans le PVC

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- HSS-cobalt 5%
- 1 coupe hélicoïdale
- Hélice 30° qui permet une coupe nette et précise

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vitesse de rotation : 10000 - 12000 tr/min
- Vitesse d'avance : 0.4 - 0.8 m/min
- Ne pas oublier de lubrifier par pulvérisation à l'utilisation dans des profilés aluminium



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lc (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Croquis
M4841 03X12	3	8	12	12	60	1	A
M4841 04X12	4	8	12	12	60	1	A
M4841 05X12	5	8	12	12	60	1	A
M4841 3505	5	8	18	35	80	1	B
M4841 4505	5	8	16	45	90	1	B
M4841 5405	5	8	25	55	100	1	B
M4841 06X14	6	8	14	14	60	1	A
M4841 4506	6	8	16	45	90	1	B
M4841 07X14	7	8	14	14	60	1	A
M4841 08X14	8	8	14	14	80	1	A
M4841 5508	8	8	14	54	80	1	B
M4841 9008	8	8	14	90	120	1	B
M4841 09X14	9	8	14	14	80	1	A
M4841 10X14	10	8	14	14	80	1	A
M4841 12X14	12	8	14	14	80	1	A



Mèche multi-matière - carbure monobloc



M4842

M4843



APPLICATION

- Défonçage et calibrage de panneaux dérivés type MDF, Valchromat, etc.
- Usinage d'aluminium, laiton, cuivre et matières plastiques avec la mèche en deux coupes
- Usinage des aciers et fontes avec la mèche en trois coupes

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure monobloc micrograin
- 2 ou 3 coupes hélicoïdales
- Hélice positive 30°

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou numérique (rectification de queue possible suivant accord du service technique)
- Vitesse de rotation : 14000 - 30 000 tr/min

Références Z2	Références Z3	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
M484202	M484302	2	2	8	38
M484203	M484303	3	3	12	38
M484204	M484304	4	4	12	40
M484205	M484305	5	5	14	50
M484206	M484306	6	6	16	50
M484207	M484307	7	7	20	60
M484208	M484308	8	8	20	63
M484209	M484309	9	9	20	67
M484210	M484310	10	10	22	72
M484212	M484312	12	12	22	73
M484214	M484314	14	14	25	75
M484216	M484316	16	16	28	82
M484218	M484318	18	18	28	84
M484220	M484320	20	20	35	104

Outillage à queue

MÈCHE A AFFLEURER



Mèche oculus

APPLICATION

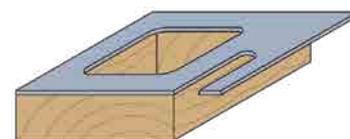
- Conçue pour reproduire une copie en suivant un gabarit
- Conçue pour des découpes de forme en plein bois

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbone brasé
- 1 pointe à percer et 1 coupe frontale
- Diamètre réduit Ø6.4 pour réaliser de petits rayons
- La partie cylindrique entre la pointe centrale et la coupe permet de se guider sur le gabarit placé sous la partie à usiner

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



M8250C064



Mèche combinée droite et chanfrein

APPLICATION

- Affleurage de bois massif, panneaux en version droite ou avec chanfrein

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbone brasé
- 2 coupes

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



M8200C..



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Angle (a)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M8250C064	6.4	6	-	19	63	1+1
M8250C064Q8	6.4	8	-	19	63	1+1
M8200C22	12	6	22	12	42	2
M8200C22Q8	12	8	22	12	42	2
M8200C30	12	6	30	12	42	2
M8200C30Q8	12	8	30	12	42	2
M8200C45	12	6	45	12	42	2
M8200C45Q8	12	8	45	12	42	2

Outillage à queue

MÈCHE A AFFLEURER



Mèche droite, 15°,30°,45° - carbure

APPLICATION

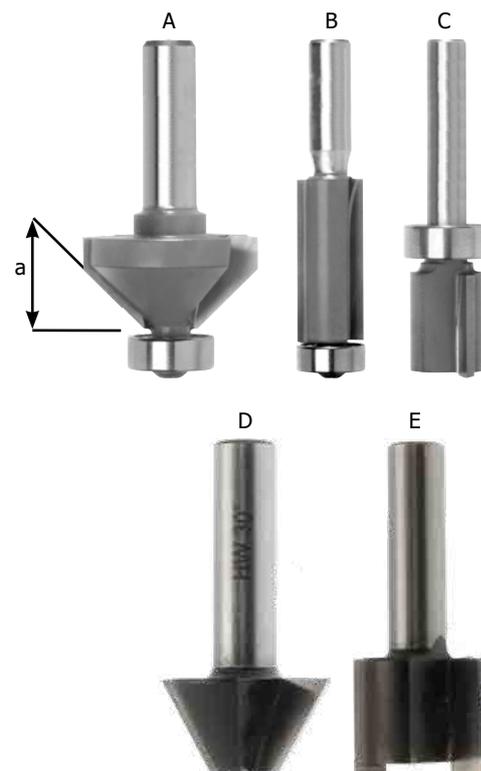
- Affleurage de bois massif et panneaux, avec ou sans chanfrein

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes
- Les références finissant par un R sont équipées d'un roulement
- **M81C080R** Mèche conçue pour la découpe de pareclose cintrée*

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Angle (a)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt	Croquis
M80C064R	6.4	6	0°	25	67	2	MR03.2-64	B
M81C080R*	8	8	0°	25	67	2	MR04-08	B
M81C095R	9.5	8	0°	25	67	2	MR04.76-95	B
M81C127R	12.7	8	0°	25	67	2	MR04.76-127	B
M81C190R	19	8	0°	25	65	2	MR08-19	C
M80C00	19	6	0°	16	46	2	-	E
M81C00	19	8	0°	16	46	2	-	E
M80C00R	19	6	0°	16	46	2	MR06-19	B
M81C00R	19	8	0°	16	46	2	MR06-19	B
M80C15	24	6	15°	14	44	2	-	D
M81C15	24	8	15°	14	44	2	-	D
M80C15R	19	6	15°	12	44	2	MR05-13	A
M81C15R	19	8	15°	12	44	2	MR05-13	A
M80C30	24	6	30°	12	42	2	-	D
M81C30	24	8	30°	12	42	2	-	D
M80C30R	23	6	30°	12	42	2	MR05-13	A
M81C30R	23	8	30°	12	42	2	MR05-13	A
M80C45	24	6	45°	9	39	2	-	D
M81C45	24	8	45°	9	39	2	-	D
M80C45R	28	6	45°	12	42	2	MR05-13	A
M81C45R	28	8	45°	12	42	2	MR05-13	A

Outillage à queue

MÈCHE A AFFLEURER



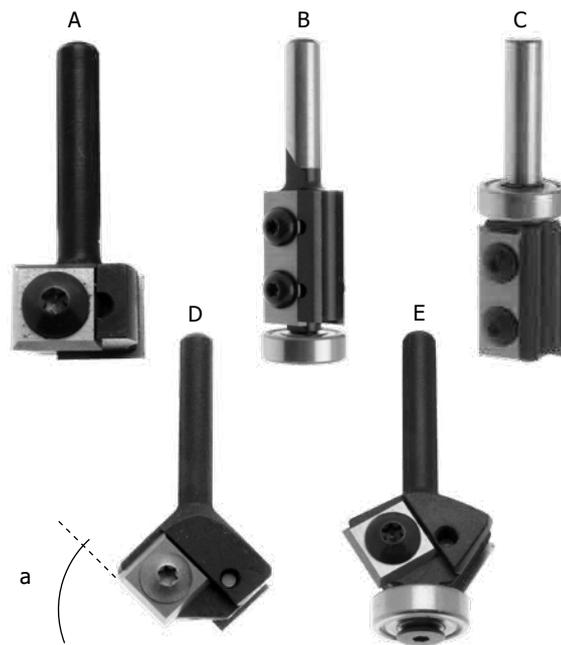
Mèche droite, 22°, 30°, 45° - plaquette

APPLICATION

- Affleurage de bois massif, de panneaux ou de stratifié, avec ou sans chanfrein

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
2 Plaquettes réversibles Hw (Z2)	Économique • Équipées de plaquettes standards peu onéreuses, réversibles 2 ou 4 fois
Vis Torx	Confort • Montage des plaquettes facile. Force de serrage optimal

Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Angle (a)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis	Rlt	Croquis
M80P00	19	6	0°	12	42	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	A
M81P00	19	8	0°	12	42	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	A
M80P00R	19	6	0°	12	55	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR06-19	B
M81P00R	19	8	0°	12	55	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR06-19	B
M800803R	19	6	0°	30	70	2	P80.02030 (2)	OVTX014X6 (4)	MR06-19	B
M810803R	19	8	0°	30	70	2	P80.02030 (2)	OVTX014X6 (4)	MR06-19	B
M810804R	19	12	0°	50	100	2	P80.02050 (2)	OVTX014X6 (4)	MR06-19	B
M800805R	19	6	0°	30	70	2	P80.070132 (2)	OVTX014X6 (4)	MR08-19	C
M810805R	19	8	0°	30	70	2	P80.070132 (2)	OVTX014X6 (4)	MR08-19	C
M810806R	19	12	0°	50	100	2	P80.02050 (2)	OVTX014X6 (4)	MR12.7-19	C
M80P22	26	6	22°	12	47	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	D
M81P22	26	8	22°	12	47	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	D
M80P22R	26	6	22°	12	53	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR06-19	E
M81P22R	26	8	22°	12	53	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR06-19	E
M80P30	29	6	30°	12	48	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	D
M81P30	29	8	30°	12	48	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	D
M80P30R	29	6	30°	12	54	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR06-19	E
M81P30R	29	8	30°	12	54	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR06-19	E
M80P45	29	6	45°	12	50	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	D
M81P45	29	8	45°	12	50	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	-	D
M80P45R	29	6	45°	12	56	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR05-16	E
M81P45R	29	8	45°	12	56	2	P80.01012 (2)	MVISM4FS (2)	MR05-16	E

Outillage à queue

MÈCHE A AFFLEURER



Mèche droite, 15°, R2 - diamant

APPLICATION

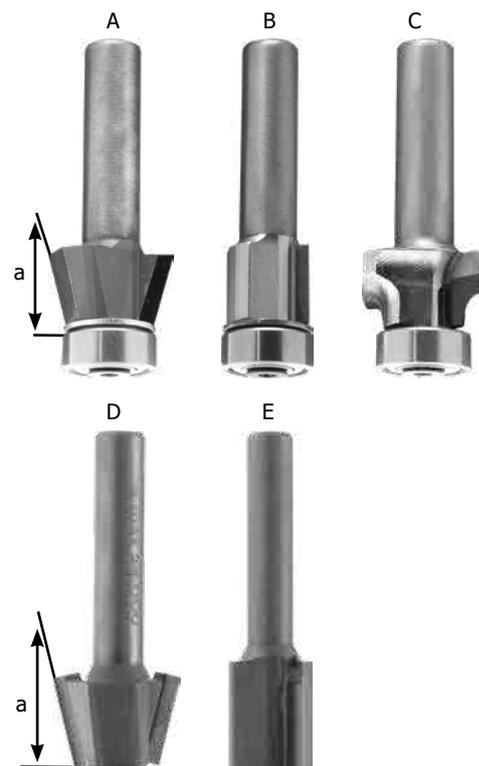
- Affleurage de panneaux ou de stratifiés, avec ou sans chanfrein ou rayon

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Pastille diamant brasé sur un corps en acier
- 2 coupes
- Hauteur de diamant 2.2 mm (2 affûtages possible)
- La durée de vie de ces mèches est multipliée par 40 par rapport à une mèche carbure
- Permet d'affleurer les nouveaux revêtements qui sont de plus en plus durs sans avoir à devoir affûter la mèche ou changer constamment les plaquettes

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Angle ou rayon	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt	Vis	Croquis
M80DIA00	12.7	6	0°	11	45	2	-	-	E
M81DIA00	12.7	8	0°	11	45	2	-	-	E
M80DIA00R	12.7	6	0°	11	45	2	MR04.76-127	OVTF3X10	B
M81DIA00R	12.7	8	0°	11	45	2	MR04.76-127	OVTF3X10	B
M80DIA15	18	6	15°	10	45	2	-	-	D
M81DIA15	18	8	15°	10	45	2	-	-	D
M80DIA15R	18	6	15°	10	45	2	MR04.76-127	OVTF3X10	A
M81DIA15R	18	8	15°	10	45	2	MR04.76-127	OVTF3X10	A
M80DIAR2R	19.8	6	R2	2	45	2	MR04.76-127	OVTF3X10	C
M81DIAR2R	19.8	8	R2	2	45	2	MR04.76-127	OVTF3X10	C

Outillage à queue

MÈCHE A AFFLEURER



Mèche double roulements - plaquette

APPLICATION

- Affleurage de bois massif, panneaux et **matières composites** avec la mèche double roulement téflon (Lu 25 mm)
- Affleurage de bois massif et panneaux avec la mèche double roulement acier (Lu 50 mm)

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes
- Queue fixe Ø8 ou Ø12
- 2 roulements, 1 dessus et 1 dessous pour travailler aussi bien avec un gabarit fixé en parement ou en contre parement.
- Les roulements en Téflon de la M810925Q08 sont fixés par des circlips, ils sont échangeables par des roulements en acier MR12-25A suivant le besoin à l'aide de la pince PINCE001
- La version avec roulement en Téflon offre une meilleure adhérence et évite le marquage sur les matériaux fragiles et/ou composites type Corian®, etc.

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

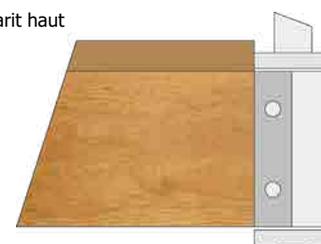
- Défonceuse portable

A NOTER

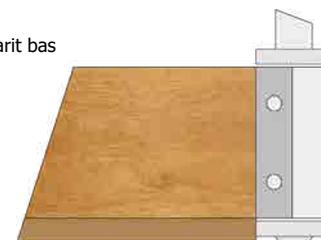
- Astuce : vous pouvez utiliser la règle flexible (DGAB...). Voir documentation accessoires



gabarit haut



gabarit bas



MCIRCLIPS



PINCE001

Références mèches	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis	Rlt	Circlips
M810925Q08	25	8	25	85	2	P80.02025 (2)	OVTX014X8 (4)	MR12-25 (téflon) (2)	MCIRCLIPS (2)
M810950Q12	25	12	50	100	2	P80.02050 (2)	OVTX014X8 (4)	MR12-25A (acier) (2)	-
PINCE001	-	-	-	155	-	-	-	-	-

Outillage à queue MÈCHE A AFFLEURER



Mèche double roulements superposés - plaquette

APPLICATION

- Affleurage de bois massif et de panneaux avec gabarit

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes
- 2 roulements dessus ou dessous
- Queue Ø12
- **Grande stabilité** : la mèche reste parfaitement en appui contre le gabarit grâce à ses deux roulements superposés
- Possibilité de monter des plaquettes biseautées en bout **P40.100509** sur la mèche **M810806R2** ce qui permet de faire des feuillures.
- Faible coût d'utilisation grâce aux plaquettes réversibles 2 fois
- Montage facile des plaquettes grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative
- Toupie à l'aide d'un montage bout d'arbre

M810804R2

M810806R2



Références	Ø (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Ø Q (mm)	Z	Plaquettes	Vis	Rlts
M810804R2	19	50	100	12	2	P80.02050 (2)	OVTX014X6	MR06-19 (2)
M810806R2	19	50	100	12	2	P80.02050 (2)	OVTX014X6	MR12.7-19 (2)

Outillage à queue MÈCHE A AFFLEURER



Mèche affleureuse 2 faces - plaquette

M811045Q08

APPLICATION

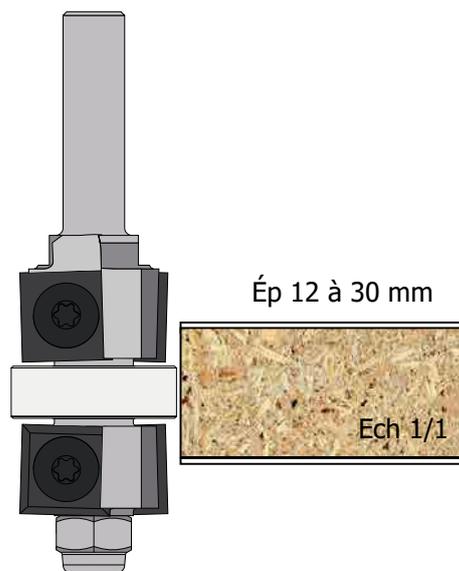
- Affleurage des chants de panneaux replaqués 2 faces

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

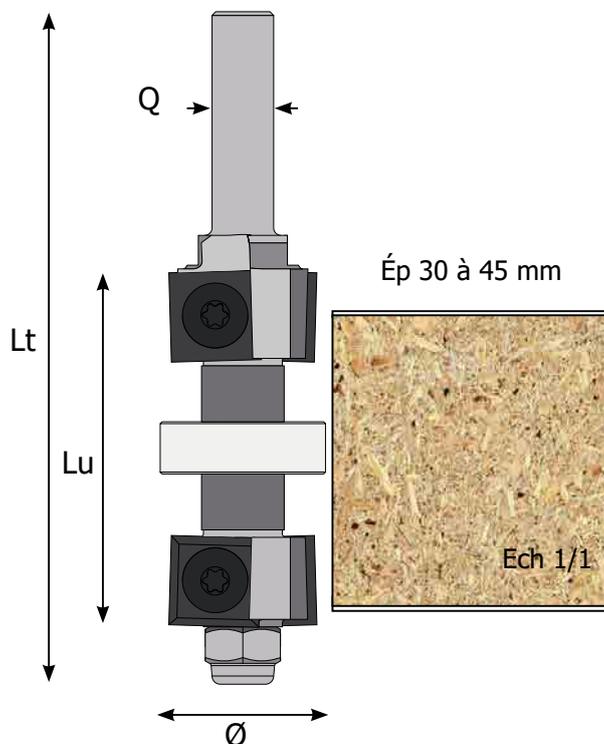
- Défonceuse portative



M811030Q08



M811045Q08



CARACTÉRISTIQUES

4 plaquettes réversibles Hw (Z2+2)

Coupes biaisées Pos/Neg

Roulement acier centrale

POINTS FORTS

Économique

- Équipée de plaquettes standards

Qualité de finition

- Permet de rabattre le revêtement vers le support, évitant ainsi les éclats pour une excellente finition.

Gain de temps et d'efforts

- Permet d'affleurer les deux faces d'un support revêtu en une seule passe ce qui évite de retourner les panneaux.

Références	Ø	Ø queue	Lu	Lt	Z	Plaquettes	Vis	Rlt
M811030Q08	22	8	12-30	70	2+2	P80.01012 (4)	OVTX014X6 (4)	MR07-22 (1)
M811045Q08	22	8	30-45	90	2+2	P80.01012 (4)	OVTX014X6 (4)	MR07-22 (1)

Outillage à queue

MÈCHE A PROFILER



Mèche à graver - carbure

APPLICATION

- Réalisation de travaux de calligraphie, ornements ou chanfreins

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 ou 3 coupes
- Angles 60° ou 90°

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou stationnaire



Mèche à graver - plaquette

APPLICATION

- Réalisation de travaux de calligraphie, ornements ou chanfreins

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 1 coupe
- Angles 45, 60° ou 90°

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou stationnaire



M795001

M795004
M795005



Références	Désignation	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Angle (a)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquette	Vis
M746001	Mèche carbure brasé	14	8	60°	22	57	3	-	-
M746002	Mèche carbure brasé	25.4	8	90°	12.7	48	2	-	-
M795005	Mèche à plaquette	21	12	45°	25	61	1	P10.795004 (1)	OVTX035X4.5 (1)
M795004	Mèche à plaquette	26	12	60°	23	61	1	P10.795004 (1)	OVTX035X4.5 (1)
M795001	Mèche à plaquette	19	10	90°	8	67	1	P80.01012 (1)	MVISM4FS (1)

Outillage à queue

MÈCHE A PROFILER



Mèche d'onglet - plaquette

APPLICATION

- Permet de réaliser des coupes d'onglet ou de gros chanfrein à 45°
- La mèche sans roulement permet de faire des grains d'orge dans du panneaux y compris le HPL

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes
- **Bonne qualité de finition** grâce aux deux coupes réelles
- Montage des plaquettes facile grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou stationnaire



Références	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis	Rlt
M796045	42.2	12	21	75	2	M79604836 (2)	OVTX014X6 (4)	-
M796045R	54	12	21	75	2	P80.02025 (2)	OVTX014X6 (4)	MR06-19

Outillage à queue

MÈCHE A PROFILER



Mèche 1/4 de rond - carbure

APPLICATION

- Réalisation de profils décoratifs « 1/4 de rond » sur chant ou en plein bois

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes
- Avec ou sans roulement suivant le modèle

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou stationnaire

A NOTER

- Possibilité de fournir ces mèches en queue de Ø6



Références	Rayon	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt	Croquis
M7050C02R06	2	15	6	9	39	2	MR05-10	B
M7050C02R	2	15	8	9	39	2	MR05-10	B
M7050C03	3	15	8	8	40	2	-	A
M7050C03R	3	19	8	8	39	2	MR04-13	B
M7050C04	4	17	8	10	42	2	-	A
M7050C04R	4	22	8	10	41	2	MR04-13	B
M7050C05	5	19	8	11	43	2	-	A
M7050C05R	5	24	8	12	43	2	MR04-13	B
M7050C06	6	21	8	13	45	2	-	A
M7050C06R	6	26	8	13	41	2	MR04-13	B
M7050C08	8	25	8	15	47	2	-	A
M7050C08R	8	30	8	15	46	2	MR04-13	B
M7050C10	10	29	8	17	49	2	-	A
M7050C10R	10	34	8	17	38	2	MR04-13	B
M7050C12	12	37	12	18	70	2	-	A
M7050C12R	12	38	8	19	50	2	MR04-13	B
M7050C15	15	42	12	21	73	2	-	A
M7050C15R	15	43	12	20	70	2	MR04-13	B
M7050C20R08	20	53	8	26	56	2	MR05-13	B
M7050C20	20	52	12	25	77	2	-	A
M7050C20R	20	53	12	25	75	2	MR04-13	B

Outillage à queue

MÈCHE A PROFILER



Mèche 1/4 de rond - plaquette

APPLICATION

- Réalisation de profils décoratifs « 1/4 de rond » sur chant ou en plein bois

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes
- Bonne qualité de finition grâce aux 2 coupes
- Faible coût d'utilisation grâce aux plaquettes réversibles
- Montage des plaquettes facile grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou stationnaire

A NOTER

- En changeant le roulement à billes, vous pouvez faire un carré. Vous trouverez ci-dessous les références des roulements à monter sur certaines mèches pour obtenir un carré :



Carré (mm)	Ref. Rlt	Ref. mèches
1.5	MR05-13	M7830C05R
5	MR05-10	M7830C06R
3	MR05-10	M7830C08R

Références	Rayon	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (m)	Z	Plaquettes	Vis	Rlt (sans carré)
M7830C05R	5	26	8	19.5	2	P10.78 6655 (2)	MVISM4FS (2)	MR05-16
M7830C06R	6	32	8	24	2	P40.09 0548 (2)	OVTX014X6 (2)	MR05-20
M7830C08R	8	32	8	24	2	P23.18 0606 (2)	OVTX014X6 (2)	MR05-16
M7830C10R	10	39	8	18	2	P10.78 8148 (2)	OVTX014X6 (2)	MR06-19
M7830C12R	12	43	8	18	2	P10.78 8150 (2)	OVTX014X6 (2)	MR06-19



Mèche triple 1/4 de rond - carbure

APPLICATION

- Réalisation de moulure à 1, 2 ou 3 1/4 de rond sur le chant de porte ou en façade de tiroir

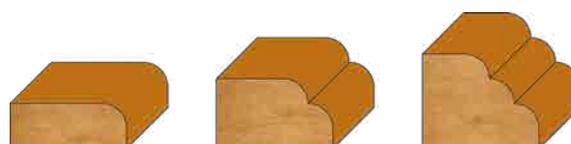
CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes
- Réalisation de multi 1/4 de rond en une seule passe

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative

M723032



Mèche 1/2 de rond - carbure

APPLICATION

- Réalisation de profils décoratifs « 1/2 de rond » sur chant

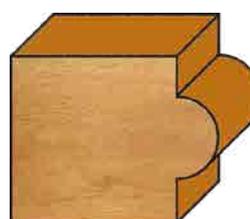
CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes
- Permet de faire des 1/2 ronds sur des bords de table

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou stationnaire

M7051C..



Références	Rayon	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt
M723032	6	47	12	24	73	2	MR04.76-127
M7051C05	5	21	8	18	48	2	-
M7051C06	6	24	8	20	50	2	-
M7051C08	8	30	8	24	54	2	-

Outillage à queue

MÈCHE A PROFILER



Mèche congé - carbure

APPLICATION

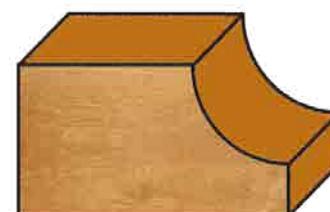
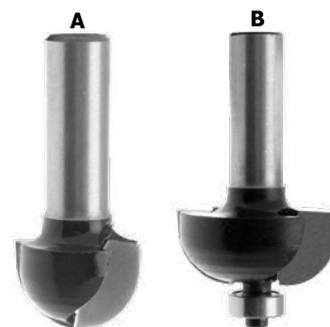
- Réalisation de cannelures décoratives sur chant et en plein bois

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes
- Avec ou sans roulement suivant le modèle

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable ou stationnaire



Références	Rayon	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt	Croquis
M7350C03	3	6	8	12	37	2	-	A
M7350C04	4	8	8	14	39	2	-	A
M7350C05	5	10	8	15	40	2	-	A
M7350C05R	5	23	8	18	49	2	MR05-16	B
M7350C06	6	12	8	16	41	2	-	A
M7350C06R	6	25	8	18	49	2	MR05-16	B
M7350C08	8	16	8	16	41	2	-	A
M7350C08R	8	29	8	18	49	2	MR05-16	B
M7350C10	10	20	8	20	45	2	-	A
M7350C10R	10	33	8	18	49	2	MR05-16	B
M7350C12	12	24	12	18	68	2	-	A
M7350C12R	12	37	12	18	68	2	MR04-13	B
M7350C15	15	30	12	18	68	2	-	A
M7350C15R	15	43	12	18	68	2	MR04-13	B

Outillage à queue

MÈCHE A PROFILER



Mèche boule - carbure

APPLICATION

- Réalisation de rainure pour le passage de câble

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes

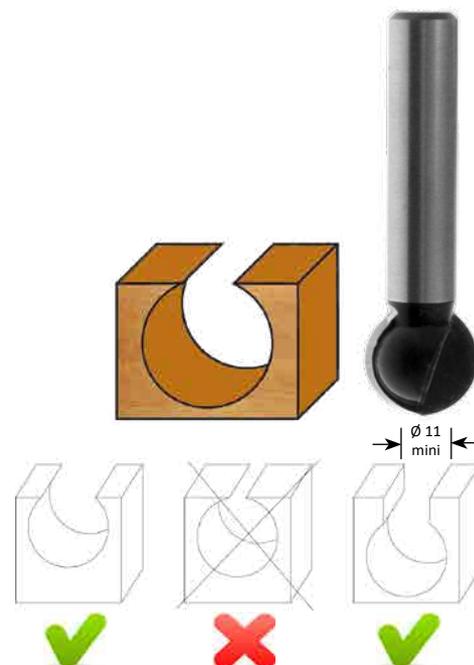
UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative

A NOTER

- En cas d'une utilisation sur toute la longueur utile, il faut d'abord réaliser une rainure $\varnothing 11$ pour que la queue puisse passer (pas de coupe sur la queue)

M72001.



Mèche en T - carbure

APPLICATION

- Réalisation de rainure en forme de T pour encastrer des vis ou des glissières

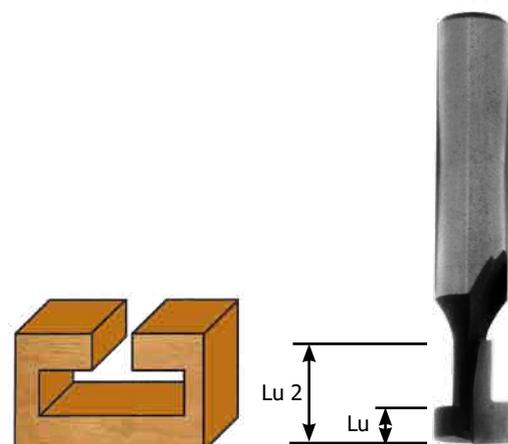
CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 1 coupe

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative

M720020



Références	Rayon	\varnothing (mm)	\varnothing Q (mm)	Lu (mm)	Lu2 (mm)	Lt (mm)	Z
M720012	8	16	12	14.5	-	60	2
M720013	9.5	19	12	17.5	-	64	2
M720014	12.7	25.4	12	24	-	70	2
M720015	14.3	28.6	12	27	-	70	2
M720016	16	32	12	30	-	73	2
M720020		9.8	8	4.7	9.8	38.1	1

Outillage à queue MÈCHE A PROFILER



Mèche prise de doigt - carbure

APPLICATION

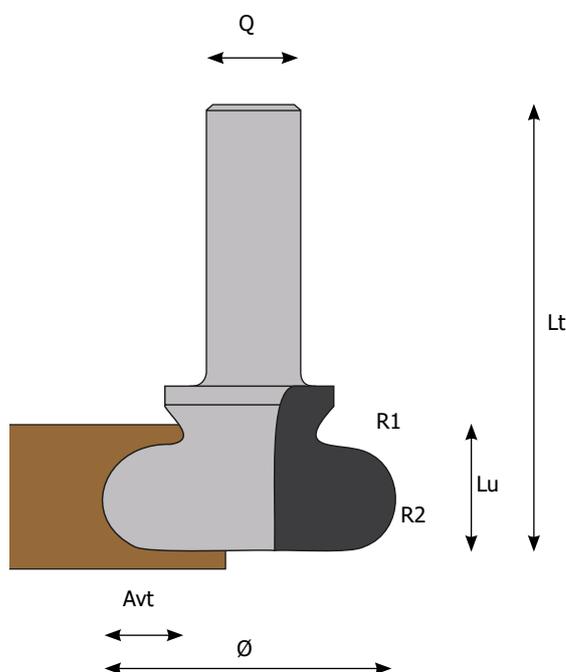
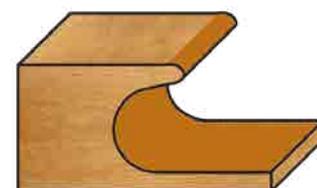
- Profilage sur chant type modèle «sans poignée» pour les portes et façades de tiroirs.
- Outil incontournable dans l'agencement

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative

À NOTER

- Le profilage du modèle en queue de 8 est différent de celui en queue de 12



CARACTÉRISTIQUES		POINTS FORTS					
2 coupes Hw brasé		Durée de vie					
Queue de 8 ou 12 mm		<ul style="list-style-type: none"> • Convient à tous type de bois et dérivés notamment le MDF - Réaffûtable • Adaptable sur toutes les défonceuses du marché. 					
Références	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Rayon	Avt	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M7200C03	38.1	12	6	10.5	17	59	2
M7200C04	19	8	4.75	2.5	16	51	2



Mèche main courante - carbure

APPLICATION

- Réalisation de main courante d'escalier

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes
- Deux mèches dissociables pour le haut et le bas de la main courante permettant la création de la hauteur désirée

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



Références	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Rayon	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt
M7200	69	12	43	16	64	2	MR04.76-127
M7201	32	12	-	38	87	2	MR04.76-127

Outillage à queue MÈCHE A PROFILER



Mèche rampe d'escalier - plaquette

APPLICATION

- Permet de réaliser des rampes d'escalier

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes
- Queue M16x200
- **Concentricité parfaite** grâce à l'embase auto-centrante fournie
- **Coupes biaisés** pour une meilleure finition
- Montage des plaquettes facile grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Toupie en bout d'arbre
- Vitesse de rotation : 9000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis
M750001	41	M16x200	12.5	70	2	M75002177 (2)	OVTX014X8 (2)

Outillage à queue MÈCHE A PROFILER



Mèche double joint - carbure

APPLICATION

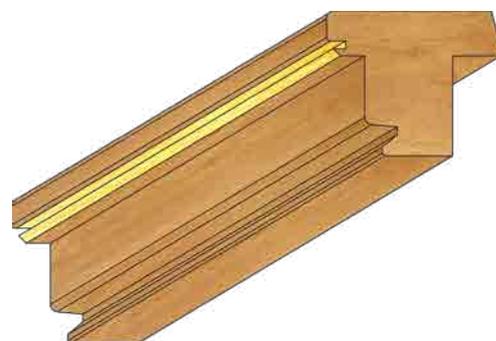
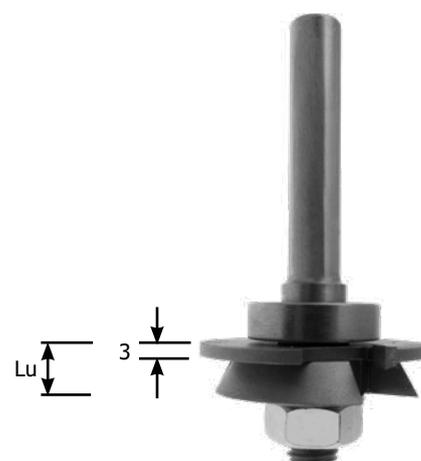
- Pour améliorer l'acoustique d'un bâtiment en réalisant une rainure double joint isophonique sur le recouvrement des ouvertures

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 + 2 coupes
- Même après la pose, vous pouvez usiner une rainure pour installer un double joint en périphérie sur le calibrage extérieur
- Compatible avec fenêtres à recouvrement en jeu de 4 et 12 mm ainsi que les huisseries
- Appui constant lors de l'usinage grâce au roulement à billes

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable



Références	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt
M797005	40	8	6.5	70	2	MR08-20



Mèche crémone à la française - plaquette

APPLICATION

- Permet de réaliser des défonçages pour insérer une crémone à la française

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes
- **Permet de faire les usinages à chant au lieu de les faire à plat sur une toupie. Très pratique si vous êtes seul(e) dans l'atelier**
- Bonne qualité de finition grâce aux deux coupes réelles
- Montage des plaquettes facile grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



M797002



Mèche crémone oscillo-battante - plaquette

APPLICATION

- Permet de réaliser des défonçages pour insérer une crémone oscillo-battante

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Une plaquette carbure amovible
- 2 coupes
- **Permet de faire les usinages à chant au lieu de les faire à plat sur une toupie. Très pratique si vous êtes seul(e) dans l'atelier**
- Faible coût d'utilisation grâce à sa plaquette biseautée inversée
- Montage des plaquettes facile grâce aux vis Torx
- Le même corps de mèche peut recevoir des plaquettes pour crémones de 16.2 et de 18.2

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



M797003

Références	Ø (mm)	Ø Q (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis
M797002	16.2	8	6.5x12	63	2	M79706352 (2)	MVISM4FS (2)
M797003.7094	16.2	12	12X12	81	1	P10.797094 (1)	OVTX014X6 (1)
M797003.7096	18.2	12	12x12	81	1	P10.797096 (1)	OVTX014X6 (1)

Outillage à queue

MECHE A PROFILER



Mèche multi-profil avt10 - plaquette

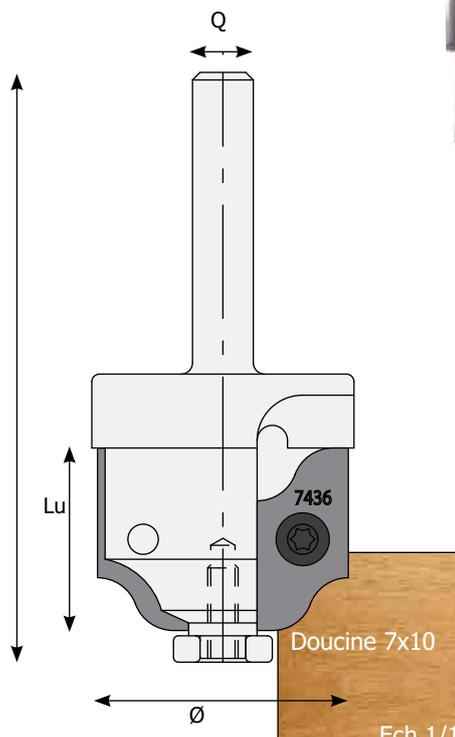
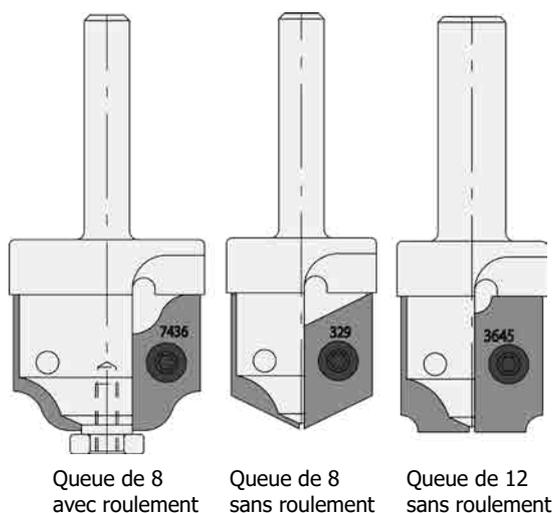
APPLICATION

- Permet de réaliser des moulures concaves en avancement de 10 mm, similaires aux profils de nos gammes fenêtre (petit bois, pare close, etc.)

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou défonceuse CN

3 modèles :



CARACTÉRISTIQUES

2 plaquettes réversibles Hw (Z2)

Multi-profil

Queue de 8 ou 12 mm

POINTS FORTS

Économique

- 2 profils par plaquette
- Plaquettes standards

Évolutif

- Large choix parmi plusieurs profils standards: 1/4 rond, chanfrein, doucine, etc...
- Réalisation profils spéciaux sur demande
- S'adapte sur toutes les défonceuses du marché

Références mèches	Ø	Ø Q	Lu	Lt	Z	Plaquettes	Vis	Rlt
M78500801	25	8	24	74	2	24 x 12 x 1.5	MVISM4FS	
M78500801R	33	8	24	78	2	Cf. tableau ci-dessous	MVISM4FS	MR05-13
M78501201	25	12	24	74	2		MVISM4FS	

Références Plaquettes	Désignation	Profil
P23.150276	Doucine 5.5 x 10	A
P23.157436	Doucine 7 x 10	B
P23.180606	1/4 rond R8	C
P23.150329	Pente 5 x 10	D
P40.090660	1/4 rond R5	

Références Plaquettes	Désignation	Profil
P40.090548	1/4 rond R6	
P40.090658	1/4 rond R7	
P23.200331	Doucine 8.5 x 10	
P23.170239	C/P 15°	
P70.042022	Carré 2+ Congé R5 + carré 2	

Outillage à queue

MECHE A PROFILER



Mèche multi-profil avt10 - plaquette

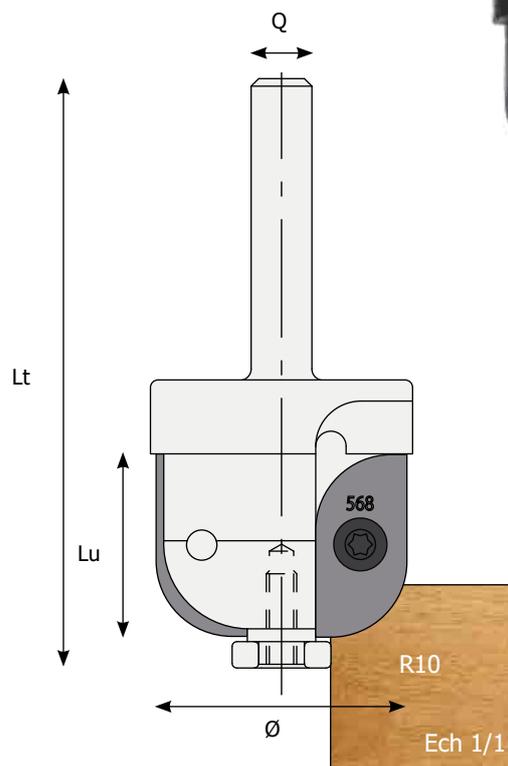
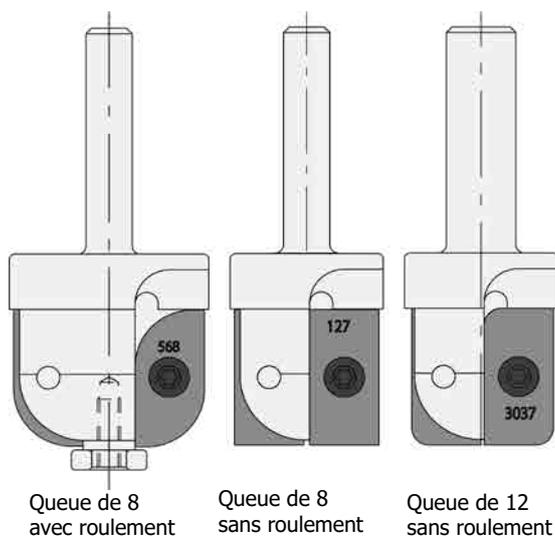
APPLICATION

- Permet de réaliser des moulures convexe en avancement de 10 mm, similaires à notre outillage fenêtre (petit bois, pareclose, etc)

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou défonceuse CN

3 modèles :



CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
2 plaquettes réversibles Hw (Z2)	Économique <ul style="list-style-type: none"> • 2 profils par plaquette • Plaquettes standards
Multi-profils	Évolutif <ul style="list-style-type: none"> • Large choix parmi plusieurs profils standards: congé R4, R5, R6, etc.. • Réalisation profils spéciaux sur demande
Queue de 8 ou 12 mm	<ul style="list-style-type: none"> • S'adapte sur toutes les défonceuses du marché

Références mèches	\varnothing	$\varnothing Q$	Lu	Lt	Z	Plaquettes	Vis	Rlt
M78500802	25	8	24	74	2	24 x 12 x 1.5	MVISM4FS	
M78500802R	33	8	24	78	2	Cf. tableau ci-dessous	MVISM4FS	MR05-13
M78501202	25	12	24	74	2		MVISM4FS	

Références Plaquettes	Désignation
P40.093649	Congé R4
P40.090274	Congé R5
P40.090440	Congé R6
P70.040202	Congé R7

Références Plaquettes	Désignation
P40.090961	Congé R8
P40.090568	Congé R10
P40.090839	Congé R12

Outillage à queue MÈCHE A PROFILER



Mèche carbure pour panneau composite aluminium

APPLICATION

- Permet de réaliser des pliages de panneaux minéraux revêtus aluminium à 90° ou 135° (Alucobond, Dibond etc.)

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

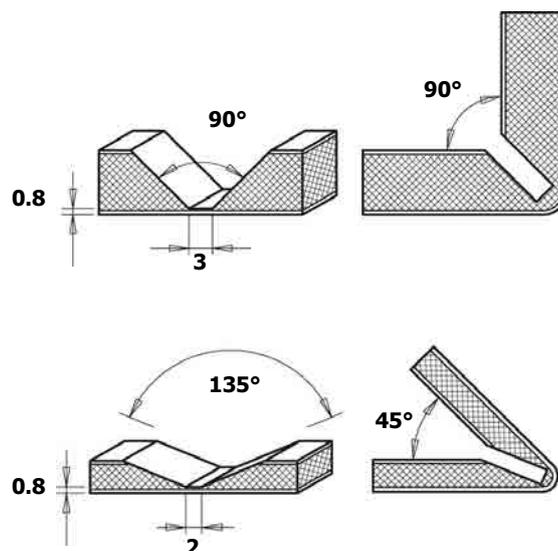
- Carbure brasé
- 2 coupes
- Technique de pliage extrêmement simple
- Pliage effectué en atelier ou sur chantier

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative ou CNC

M7700C02

M7700C01



Références	Ø (mm)	A (°)	Plat (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M7700C01	18	90	3	8	8	60	2
M7700C02	18	135	2	8	3.3	60	2



Mèche à mortaiser faux tenon

APPLICATION

• Permet de réaliser des trous oblongs pour l'assemblage faux tenon bois ou quincaillerie (type système Domino©) dans les panneaux dérivés revêtus ou bois massif.

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 coupes
- Coupe hélicoïdale pour une excellente évacuation de copeaux
- Queue taraudée intérieure pour fixation sur machine portable
- L'assemblage faux tenon a les avantages des fixations par lamelles et tourillons sans leurs inconvénients :
 - Plus rapide et plus précis qu'un assemblage par tourillons
 - Plus robuste qu'un assemblage par lamelles

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- S'adapte sur les machines portatives spécialisées :
Festool DF500 (long. 49 mm)
Festool XL DF700 (long. 90 mm)
- Vitesse de rotation : 24 000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M720060	5	M6 x 0.75	20	49	2
M720061	6	M6 x 0.75	28	49	2
M720062	8	M6 x 0.75	28	49	2
M720062XL	8	M8 x 1	48	90	2
M720063	10	M6 x 0.75	28	49	2
M720063XL	10	M8 x 1	68	90	2
M720064XL	12	M8 x 1	68	90	2
M720065XL	14	M8 x 1	68	90	2



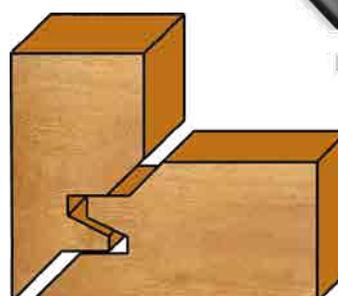
Mèche bouvetage d'angle 45°

APPLICATION

- Permet de réaliser un assemblage à 90° sur un bois d'épaisseur jusqu'à 19 mm

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbone brasé
- 2 coupes
- Épaisseur possible entre 11 et 19 mm



M720071



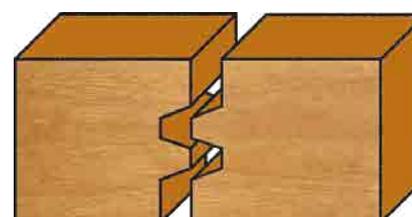
Mèche bouvetage fond plat

APPLICATION

- Permet de réaliser un assemblage à plat sur un bois d'épaisseur jusqu'à 27 mm

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbone brasé
- 2 coupes
- Épaisseur possible entre 16 et 27 mm



M720072

Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M720071	44.5	12	20	58	2
M720072	47	12	28	66	2

Outillage à queue MÈCHE D'ASSEMBLAGE



Fraise à rainurer - carbure

APPLICATION

- Permet de réaliser des rainures sur le chant
- Permet de faire des **assemblages fausses languettes**

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure brasé
- 2 ou 4 coupes
- **Les fraises se montent sur des arbres porte-fraises munis d'un roulement à billes**
- Fourni avec des bagues de remplissage

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



Références	Désignation	Ø extérieur	Ø alésage	Ep	Z	Ø arbre	Ø queue	Ø Rlt	Rlt
M840606	Arbre	-	-	-	-	6	6	19	MR06-19
M840608	Arbre	-	-	-	-	6	8	19	MR06-19
M840808	Arbre	-	-	-	-	8	8	22	MR08-22
M84401.5	Lame à rainurer	40	6	1.5	2	-	-	-	-
M84402	Lame à rainurer	40	6	2	2	-	-	-	-
M84502	Lame à rainurer	50.8	8	2	4	-	-	-	-
M84402.5	Lame à rainurer	40	6	2.5	2	-	-	-	-
M84502.5	Lame à rainurer	50.8	8	2.5	4	-	-	-	-
M84403	Lame à rainurer	40	6	3	2	-	-	-	-
M84503	Lame à rainurer	50.8	8	3	4	-	-	-	-
M84404	Lame à rainurer	40	6	4	2	-	-	-	-
M84504	Lame à rainurer	50.8	8	4	4	-	-	-	-
M84405	Lame à rainurer	40	6	5	2	-	-	-	-
M84505	Lame à rainurer	50.8	8	5	4	-	-	-	-
M84406	Lame à rainurer	40	6	6	2	-	-	-	-
M84506	Lame à rainurer	50,8	8	6	4	-	-	-	-

Outillage à queue

MÈCHE D'ASSEMBLAGE



Queue d'aronde système Hoffmann

APPLICATION

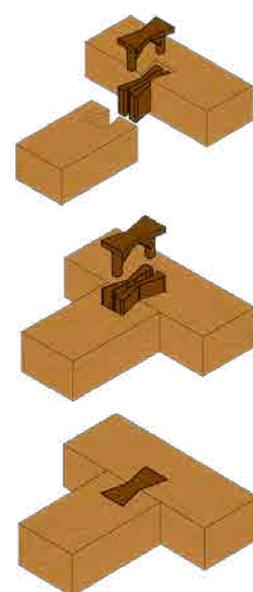
- Réalisation d'assemblage en tout genre (du cadre de tableau jusqu'à l'ossature bois)

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbure monobloc
- 2 coupes

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Queuteuse Hoffmann



Références	Type	Ø (mm)	Pente	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M720051	W1	5.3	17°	6	4	43	2
M720052	W2	7.8	18°	6	6	43	2
M720053	W3	9.3	19°	6	7.5	43	2
M720054	W4	15.8	20°	8	13	43	2

Outillage à queue

MÈCHE D'ASSEMBLAGE



Queue d'aronde

APPLICATION

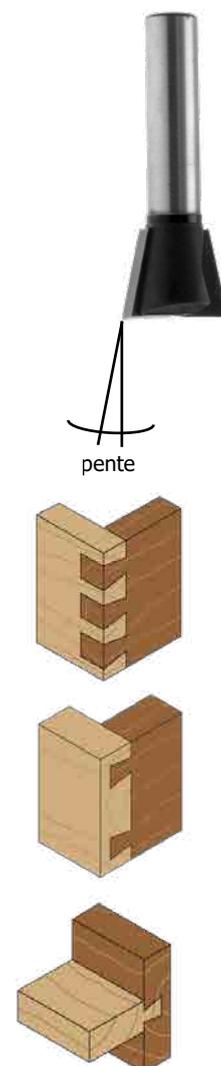
- Réalisation d'assemblage queue d'aronde visible ou invisible de meuble, tiroirs et caissons dans du bois tendre et dur

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Carbone brasé
- 2 coupes
- La référence suivie de (*) est munie d'une collerette en bout pour faciliter l'assemblage

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative



Références	Ø (mm)	Pente	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z
M720030*	12.7	14°	8	13.5	58	2
M720031	16	7°	8	16	49	2
M720032	19	14°	8	19	56	2

Outillage à queue

MÈCHE D'ASSEMBLAGE



Mèche queue d'aronde fenêtre

APPLICATION

- Assemblage queue d'aronde avec une pente de 20°
- Assemblage jet d'eau en queue d'aronde

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes biaisées
- Longueur utile 11 mm
- Queue M16x200 pour montage en bout d'arbre de toupie ou en queue cylindrique de Ø12
- Montage des plaquettes facile grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Toupie ou défonceuse portative
- Vitesse de rotation : 9000 à 12000 tr/min

O29.0010..



Mèche queue droite fenêtre

APPLICATION

- Assemblage jet d'eau en queue droite

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes biaisées
- Longueur utile 17 mm
- Queue M16x200 pour montage en bout d'arbre de toupie
- Montage des plaquettes facile grâce aux vis Torx

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Toupie
- Vitesse de rotation : 9000 à 12000 tr/min

O29.0009



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Pente (°)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis
O29.0010Q12	25	12	20	11	67	2	P29.004265 (2)	MVISM4FS (2)
O29.0010	25	M16x200	20	11	67	2	P29.004265 (2)	MVISM4FS (2)
O29.0009	25	M16x200	-	17	67	2	P29.008825 (2)	MVISM4FS (2)

Outillage à queue MÈCHE D'ASSEMBLAGE



Mèche queue d'aronde de charpente

029.70...

APPLICATION

- Assemblage de charpente à queue d'aronde

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Plaquette carbure amovible
- 2 coupes biaisées
- Compatible avec les gabarits de charpente type Arunda
- Plaquettes résistantes à l'effort car elles sont montées en applique sur le corps de la mèche et non à l'arraché (comme Arunda)

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portative
- Vitesse de rotation : 3000 à 6000 tr/min



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Pente (°)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Plaquettes	Vis
029.702716	40	M16x150 ext/M10 int	15	34	64	2	P29.005506 (2)	MVISM4FS (4)
029.702716/100	40	M16x150 int	15	34	64	2	P29.005506 (2)	MVISM4FS (4)
029.702712	40	12	15	34	86	2	P29.005506 (2)	MVISM4FS (4)
029.702712/100	40	M12x100 ext	15	34	64	2	P29.005506 (2)	MVISM4FS (4)

Outillage à queue MÈCHE COMPOSITE



Mèche à profiler matériaux composites

APPLICATION

- Réalisation de divers travaux sur les résines de synthèse comme le Corian, Krypton, Kerrock, Staron, etc.

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable
- Vitesse de rotation : 6000 à 15000 tr/min (inférieure à celle pratiquée dans le bois)

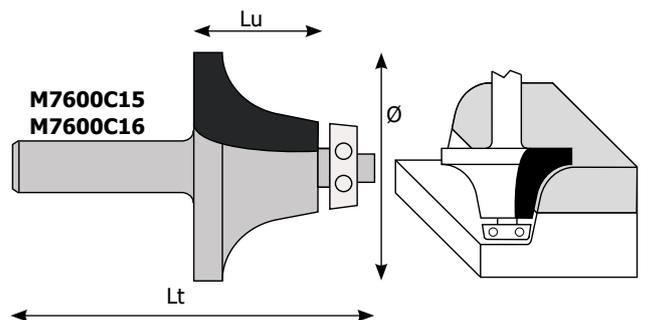
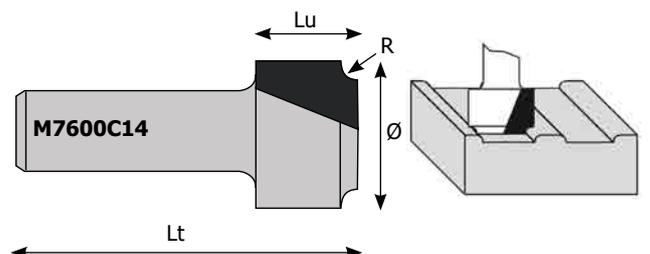
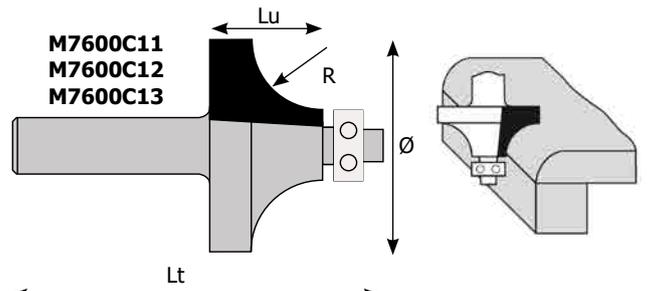
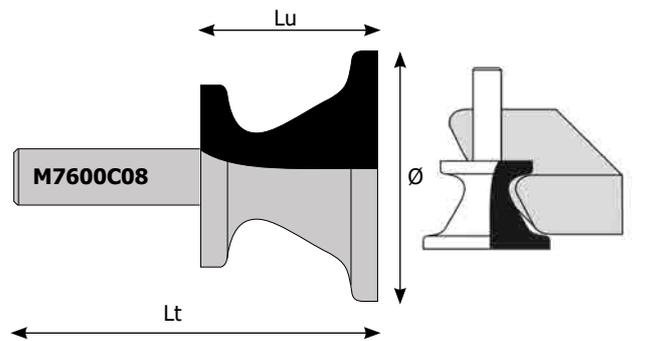
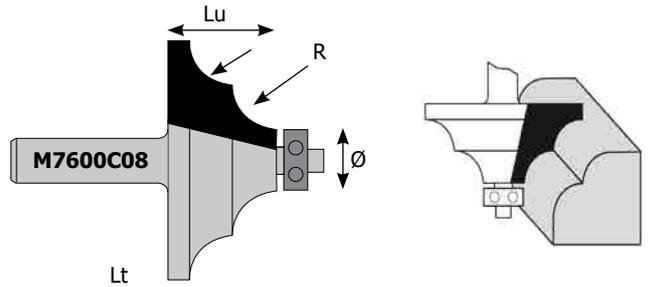
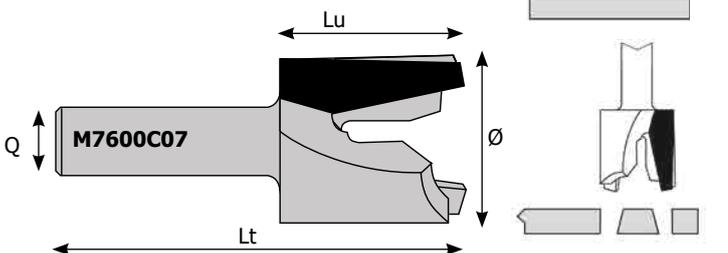
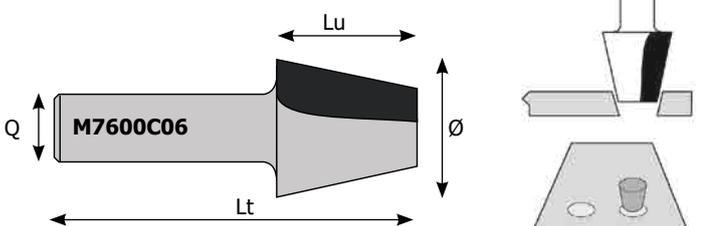
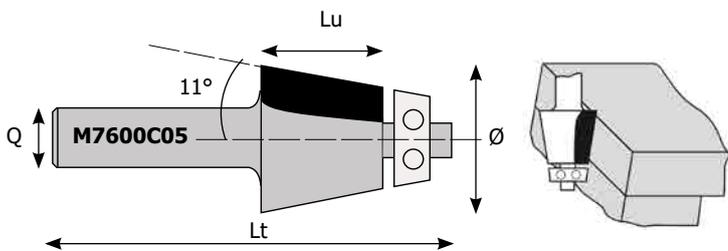
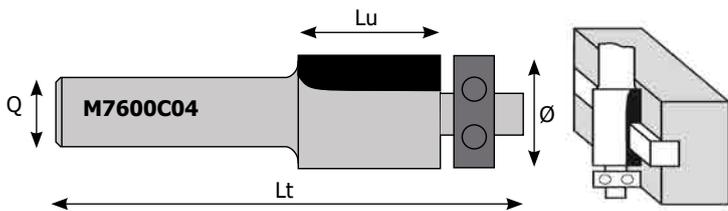
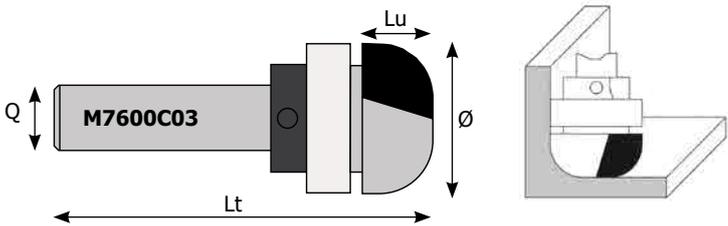
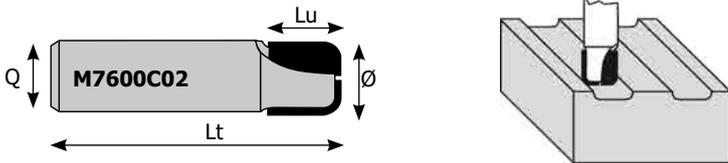
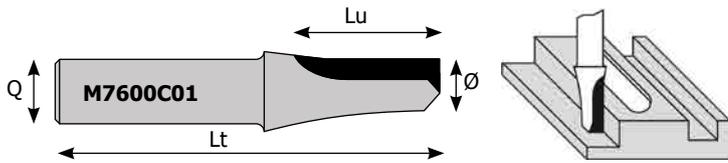


CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
Carbure brasé nuance dur	Durée de vie • Résiste à l'abrasivité et aux efforts induits par les Solid Surface (ou résines de synthèse).
Roulement en Téflon	Qualité de finition • Adapté à ce type de matériaux . Évite de marquer la matière
Queue de 12 mm	• S'adapte sur les défonceuse portable en alésage 12mm

Références	Désignation	Angle ou rayon	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)	Z	Rlt
M7600C01	Rainure	-	9.5	12	25	70	1	-
M7600C02	Cannelure	R3.2	16	12	13	51	2	-
M7600C03	Gorge	R10	28.6	12	13	93	2	MR15-286T
M7600C04	Affleurage droit	-	19	12	25	82	2	MR06.35-19T
M7600C05	Affleurage pente	11°	30	12	25	70	2	MR04.76-20T
M7600C06	Perçage conique	15°	23	12	25	63.1	2	-
M7600C07	Bouchon conique	15°	23	12	20	72	3	-
M7600C08	Profilage double rayon	R12.7	70	12	25	82.5	2	-
M7600C10	Bord de table	R6.4	54	12	25	96	2	-
M7600C11	1/4 de rond	R6.4	25.4	12	13	62	2	MR04.76-127T
M7600C12	1/4 de rond	R12.7	38	12	19	65	2	MR04.76-127T
M7600C13	1/4 de rond	R19	51	12	25	72	2	MR04.76-127T
M7600C14	Égouttoir	R2	24.6	12	16	60	2	
M7600C15	Pente arrondie	R9.5 + pente 10°	45	12	13.5	63.5	2	MR06.35-222T
M7600C16	Pente arrondie	R12.7 + pente 10°	54	12	20	73	2	MR06.35-222T



Mèche à profiler matériaux composites





Porte-mèche bout d'arbre de toupie

APPLICATION

- Permet de monter des mèches de défonceuse en bout d'arbre de sur la toupie

A NOTER

- La concentricité ne sera pas aussi bien qu'avec le montage bout d'arbre M9050 car le serrage se fait uniquement sur la vis



Références	Ø ext (mm)	Ø int (mm)	Ø queue (mm)	Lt (mm)
M903106	30	6	M16x200	60
M903108	30	8	M16x200	60
M903110	30	10	M16x200	60
M903112	30	12	M16x200	60



Douille de réduction

APPLICATION

- Permet de monter une mèche munie d'un diamètre de queue inférieur à l'alésage de la pince de serrage ou du mandrin

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Douille fendue ce qui facilite la mise en position de la mèche

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Défonceuse portable



Références	Ø ext (mm)	Ø int (mm)	Lt (mm)
M900608	8	6	26
M900610	10	6	24
M900810	10	8	26
M900812	12	8	26
M901012	12	10	24



Montage bout d'arbre de toupie

APPLICATION

- Permet de monter des mèches de défonceuse sur la toupie

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Montage à l'aide de pince de serrage ER32 (non fournies)
- Longueur totale du mandrin en position: 56 mm
- Permet d'équiper les toupies stationnaires et combinées
- Possibilité de monter des mèches en queue cylindrique de Ø2 à Ø20 en changeant simplement de pince ER32
- Concentricité parfaite grâce à une mise en position sur l'arbre et pas que sur la vis en bout

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Toupie en bout d'arbre



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Ø embase (mm)	Lt (mm)
M905014	64.5	M14x200	50	56
M905016	64.5	M16x200	50	56



Roulement à billes

APPLICATION

- Roulement de rechange à monter sur les mèches à affleurer

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Roulement acier conçu pour l'utilisation sur bois massif ou panneaux
- Roulement revêtu de téflon pour l'usinage de matières composites comme le Corian. Il permet d'éviter les marques de brûlures sur la pièce à usiner



Références	Type	Ø int (mm)	Ø ext (mm)	H (mm)	Pente
MR03.2-64	acier	3.2	6.4	2.8	-
MR04-08	acier	4	8	3	-
MR04-13	acier	4	13	5	-
MR04.76-127	acier	4.76	12.7	5	-
MR04.76-127T	téflon	4.76	12.7	5	-
MR04.76-95	acier	4.76	9.5	3.2	-
MR05-10	acier	5	10	4	-
MR05-13	acier	5	13	4	-
MR05-16	acier	5	16	5	-
MR05-19	acier	5	19	6	-
MR05-20T	téflon	5	20	6.6	-
MR06-13	acier	6	13	5	-
MR06-15	acier	6	15	5	-
MR06-17	acier	6	17	6	-
MR06-19	acier	6	19	6	-
MR06-19T	téflon	6	19	7	-
MR06-22	téflon	6	22	5	11°
MR06.35-19T	téflon	6.35	19	5	-
MR06.35-222T	téflon	6.35	22.2	6.4	10°
MR07-19	acier	7	19	5	-
MR07-22	acier	7	22	7	-
MR08-19	acier	8	19	6	-
MR08-22	acier	8	22	7	-
MR12-25	téflon	12	25	5.5	-
MR12-25A	acier	12	25	6	-
MR12.7-19	acier	12.7	19	4	-
MR15-286T	téflon	15	28.6	7	-



**FORGES
DE LA LOIRE**
Parlons métier

www.forgesdelaloire.fr

02 72 96 02 40

COMMANDEZ UNE GAMME COMPLÈTE D'OUTILS DE QUALITÉ



AU SIÈGE :

Bénéficiez d'un conseil technique en direct. Nous nous appuyons sur la profondeur de notre stock et la maîtrise de nos flux logistiques pour vous assurer une livraison le lendemain avant midi par mail ou sur simple appel avant 15h30.



**AUPRÈS DE VOTRE
TECHNICO-COMMERCIAL :**

Proche de vous et de vos problématiques métier, votre interlocuteur Forges de la Loire vous accompagne de son conseil technique et vous oriente vers les solutions les plus pertinentes.



EN LIGNE :

D'ici 2024, la mise en ligne de nos 30 000 références produits via un site e-commerce facilitera encore vos démarches, pour toujours plus de réactivité entre votre prise de commande et la livraison.