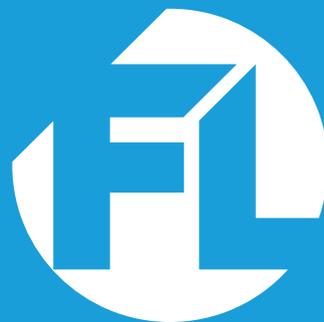




GAMME MORTAISAGE



NOTRE EXPERTISE DE FABRICANT D'OUTILS COUPANTS BOIS A VOTRE SERVICE



**FORGES
DE LA LOIRE**

Parlons métier

02 72 96 02 40

www.forgesdelaloire.fr



Outils coupants
bois



Outils coupants
bois CN



Notre sélection
de marques



Mortaisage à mèche

H-2 à 6



Mortaisage à bédane

H-6 à 16



Mortaisage à chaîne

H-16 à 24



Mèche à mortaiser goujure droite

APPLICATION

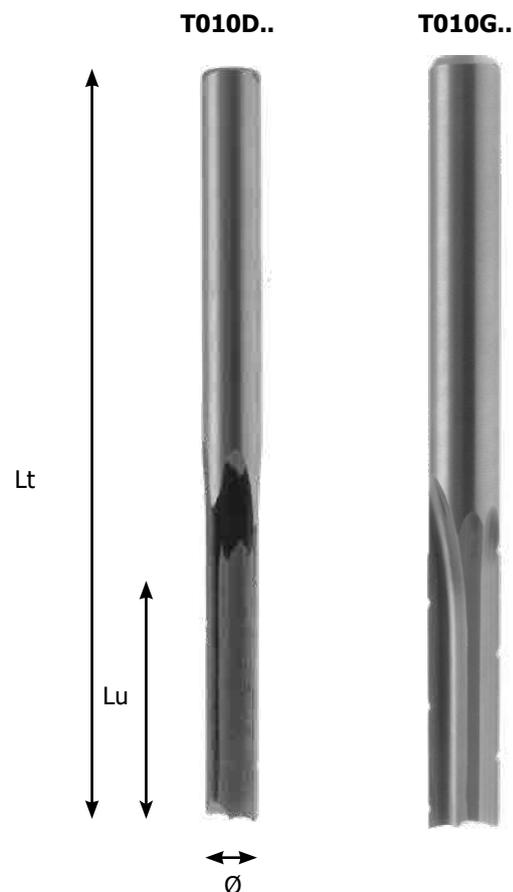
- Réalisation de mortaises à bords arrondis et à fonds plats à l'aide d'une mortaiseuse à mèche

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 2 coupes pour une bonne qualité de finition
- Goujure droite avec brise-copeaux qui évite que l'arête de coupe ne surchauffe

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vitesse de rotation : entre 3000 et 5 000 tr/min



Références		Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
Rot. Droite	Rot. Gauche				
T010D06	T010G06	6	6	35	105
T010D08	T010G08	8	8	40	115
T010D10	T010G10	10	10	45	125
T010D12	T010G12	12	12	50	135
T010D14	T010G14	14	13 x 50	60	145
T010D16	T010G16	16	13 x 50	65	155

Mortaisage

MORTAISAGE A MÈCHE



Mèche à mortaiser hélicoïdale

APPLICATION

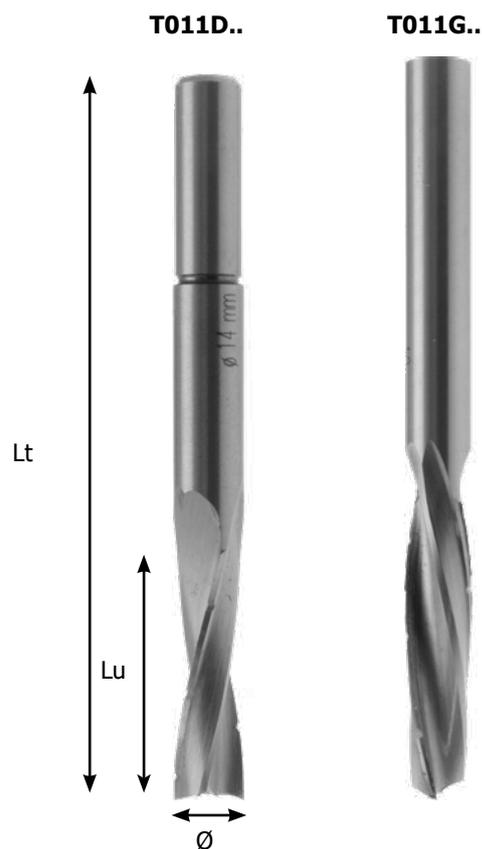
- Réalisation de mortaises à bords arrondis et à fonds plats à l'aide d'une mortaiseuse à mèche

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 2 coupes pour une bonne qualité de finition
- Hélicoïdale avec brise-copeaux qui évite que l'arête de coupe ne surchauffe et permet également une meilleure évacuation des copeaux dans l'aspiration

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vitesse de rotation : entre 3 000 et 5 000 tr/min



Références		Ø (mm)	Ø queue (mm)	Lu (mm)	Lt (mm)
Rot. Droite	Rot. Gauche				
T011D06	T011G06	6	6	40	100
T011D07	T011G07	7	7	40	110
T011D08	T011G08	8	8	50	115
T011D09	T011G09	9	9	40	125
T011D10	T011G10	10	10	60	125
T011D12	T011G12	12	12	65	135
T011D14	T011G14	14	13 x 50	65	145
T011D15	T011G15	15	13 x 50	50	135
T011D16	T011G16	16	13 x 50	70	155
T011D-COF01	T011G-COF01	6-8-10-12-14-16	-	-	-
T012D16	T012G16	16	16 x 50	63	170
T012D18	T012G18	18	16 x 50	67	180
T012D20	T012G20	20	16 x 50	71	185
T012D22	T012G22	22	16 x 50	75	190

Mortaisage

MORTAISAGE A MÈCHE



Mèche à mortaiser oscillante

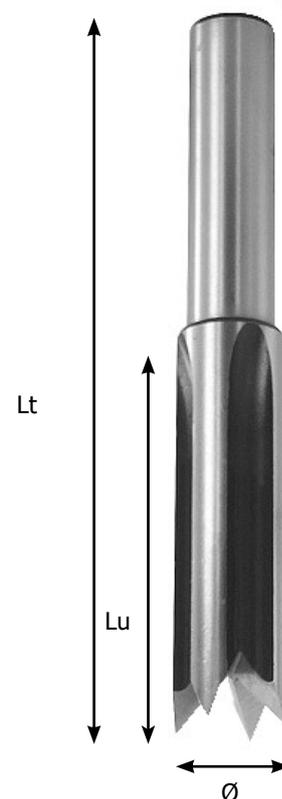
APPLICATION

- Réalisation de mortaises à bords arrondis et à fonds plats à l'aide d'une mortaiseuse à mèche ou d'une piqueuse de persienne

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

A NOTER

- Possibilité de fournir ces mèches en Q16 et en 2 coupes sur simple demande auprès du service technique



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Nombre de coupes	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)
T01406	6	10 x 40	4	28	73
T01306	6	13 x 50	4	45	100
T01407	7	10 x 40	4	28	73
T01307	7	13 x 50	4	45	100
T01408	8	10 x 40	4	28	73
T01308	8	13 x 50	4	45	100
T01309	9	13 x 50	4	45	100
T01410	10	10 x 40	4	28	73
T01310	10	13 x 50	4	45	100
T01412	12	10 x 40	4	28	73
T01312	12	13 x 50	4	45	100
T01314	14	13 x 50	4	45	100
T01316	16	13 x 50	4	45	100

Mortaisage

MORTAISAGE A MÈCHE



Mèche à mortaiser à bédane carré

APPLICATION

- Réalisation de **mortaises équerries** au premier usinage à l'aide d'une mortaiseuse à bédane carré type multico, etc...

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- Mèche hélicoïdale
- L'hélice de la mèche est conçue pour remonter les copeaux et les évacuer par la lumière aménagée dans le bédane

REGLAGE

- Bloquer le bédane
- Ajuster la mèche pour que le traceur de celle-ci soit 2 mm plus bas que les pointes du bédane
- Bloquer la mèche dans le mandrin
- Enfin, ajuster le bédane pour qu'il soit parallèle à votre pièce de bois



Références	Carré (mm)	Ø queue (mm)	Longueur utile mèche (mm)	Longueur totale mèche (mm)	Longueur totale bédane (mm)
T02506	6	19	70	210	135
T02507	7	19	70	210	140
T02508	8	19	70	210	140
T02509	9	19	70	210	140
T02510	10	19	80	210	140
T02512	12	19	80	210	140
T02514	14	19	80	218	140
T02516	16	19	100	218	160
T02518	18	19	100	218	160

Mortaisage

MORTAISAGE A BÉDANE



Bédane système « Alternax »

APPLICATION

• Permet l'usinage de mortaises équerries et à fonds presque plats. Le bédane central oscille de gauche à droite pour retirer la matière pendant que les 2 ciseaux latéraux avancent et reculent pour équarrir la mortaise

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Finition très propre
- Le bédane le plus précis du marché
- Série n°1 :
Bédane longueur 104 mm largeur 12 mm
Ciseaux latéraux longueur 57 mm
- Série n°2 :
Bédane longueur 124 mm largeur 13 mm
Ciseaux latéraux longueur 77 mm
- Série n°3 :
Bédane longueur 149 mm largeur 14.5 mm
Ciseaux latéraux longueur 102 mm

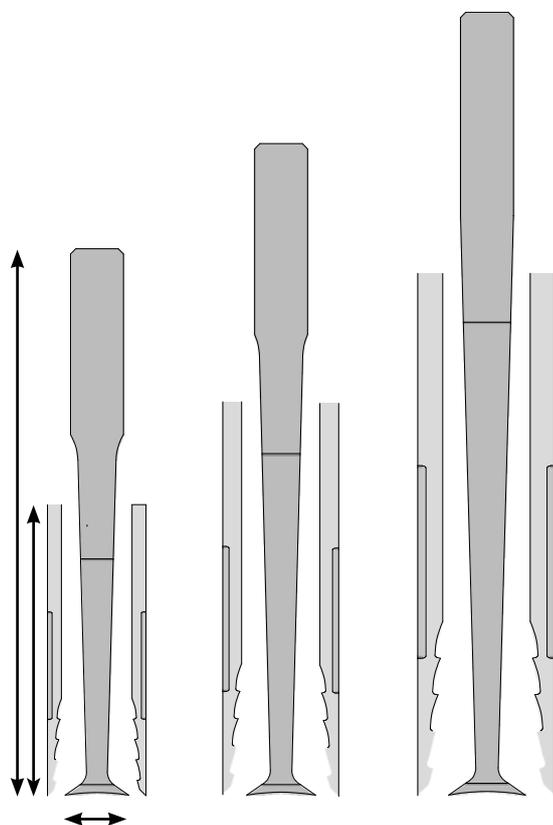
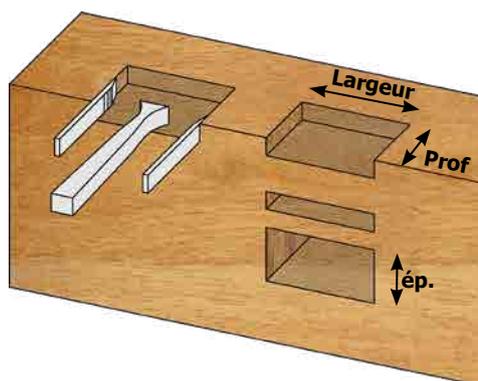


RÉGLAGE

- Lors du montage, veuillez faire dépasser légèrement le bédane par rapport aux ciseaux latéraux.
0.1 mm de décalage pour la série n°1
0.2 mm de décalage pour la série n°2
0.3 mm de décalage pour la série n°3

A NOTER

- Possibilité de fournir un ensemble en série n°0 ou 4 sur simple demande auprès du service technique



Références		Série	Épaisseur (mm)	Largeur mini (mm)	Largeur maxi (mm)	Profondeur maxi (mm)
Bédane	Jeu ciseaux					
T031B02.2	T031C02.2	1	2.2	26	70	40
T031B02.5	T031C02.5	1	2.5	26	70	40
T031B03.0	T031C03.0	1	3.0	26	70	40
T032B03.0	T032C03.0	2	3.0	35	80	60



Références		Série	Épaisseur (mm)	Largeur mini (mm)	Largeur maxi (mm)	Profondeur maxi (mm)
Bédane	Jeu ciseaux					
T031B04.0	T031C04.0	1	4.0	26	70	40
T032B04.0	T032C04.0	2	4.0	35	80	60
T031B05.0	T031C05.0	1	5.0	26	70	40
T032B05.0	T032C05.0	2	5.0	35	80	60
T031B06.0	T031C06.0	1	6.0	26	70	40
T032B06.0	T032C06.0	2	6.0	35	80	60
T031B07.0	T031C07.0	1	7.0	26	70	40
T032B07.0	T032C07.0	2	7.0	35	80	60
T031B08.0	T031C08.0	1	8.0	26	70	40
T032B08.0	T032C08.0	2	8.0	35	80	60
T033B08.0	T033C08.0	3	8.0	45	80	85
T031B09.0	T031C09.0	1	9.0	26	70	40
T032B09.0	T032C09.0	2	9.0	35	80	60
T033B09.0	T033C09.0	3	9.0	45	80	85
T031B10.0	T031C10.0	1	10.0	26	70	40
T032B10.0	T032C10.0	2	10.0	35	80	60
T033B10.0	T033C10.0	3	10.0	45	80	85
T031B11.0	T031C11.0	1	11.0	26	70	40
T032B11.0	T032C11.0	2	11.0	35	80	60
T033B11.0	T033C11.0	3	11.0	45	80	85
T031B12.0	T031C12.0	1	12.0	26	70	40
T032B12.0	T032C12.0	2	12.0	35	80	60
T033B12.0	T033C12.0	3	12.0	45	80	85
T031B14.0	T031C14.0	1	14.0	26	70	40
T032B14.0	T032C14.0	2	14.0	35	80	60
T033B14.0	T033C14.0	3	14.0	45	80	85
T031B15.0	T031C15.0	1	15.0	26	70	40
T032B15.0	T032C15.0	2	15.0	35	80	60
T033B15.0	T033C15.0	3	15.0	45	80	85
T031B16.0	T031C16.0	1	16.0	26	70	40
T032B16.0	T032C16.0	2	16.0	35	80	60
T033B16.0	T033C16.0	3	16.0	45	80	85
T031B18.0	T031C18.0	1	18.0	26	70	40
T032B18.0	T032C18.0	2	18.0	35	80	60
T033B18.0	T033C18.0	3	18.0	45	80	85
T031B20.0	T031C20.0	1	20.0	26	70	40
T032B20.0	T032C20.0	2	20.0	35	80	60
T033B20.0	T033C20.0	3	20.0	45	80	85
T031B30.0	T031C30.0	1	30.0	26	70	40
T032B30.0	T032C30.0	2	30.0	35	80	60
T033B30.0	T033C30.0	3	30.0	45	80	85

Mortaisage

MORTAISAGE A BÉDANE



Bédane universel des forges « BF »

APPLICATION

- Permet la réalisation de mortaises à bords et fonds plats de part leur mouvement oscillant

CARACTÉRISTIQUES

- Outil en 2 parties (adaptateur + bédane universel)
- Bédane en HSS
- Adaptateur en acier avec traitement thermique
- Mise en position du bédane par emboîtement

POINTS FORTS

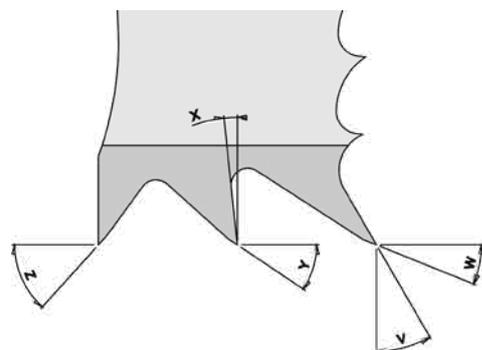
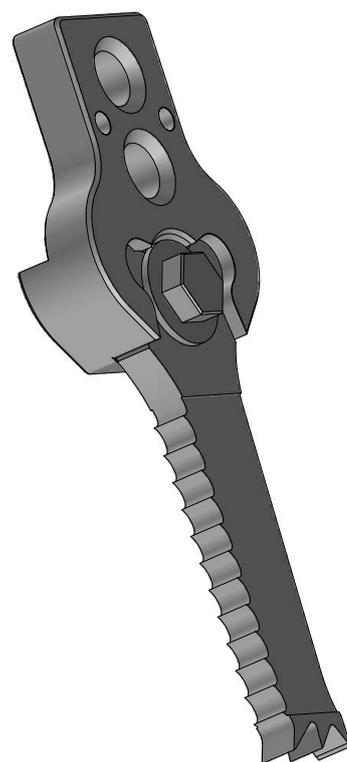
- Les bédanes sont identiques quelque soit la mortaiseuse
- Avec seulement 7 adaptateurs différents, nous sommes capables de fournir toutes les marques de mortaiseuses les plus répandues sur le marché français
- En cas de changement de mortaiseuse, un nouvel adaptateur sera nécessaire, les bédanes sont cependant réutilisables
- Environ 30% d'économie par rapport à un bédane monobloc

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Angle de coupe :
 $V = 30^\circ$ $W = 22^\circ$ $X=6^\circ$ $Y=34^\circ$ $Z=48^\circ$

A NOTER

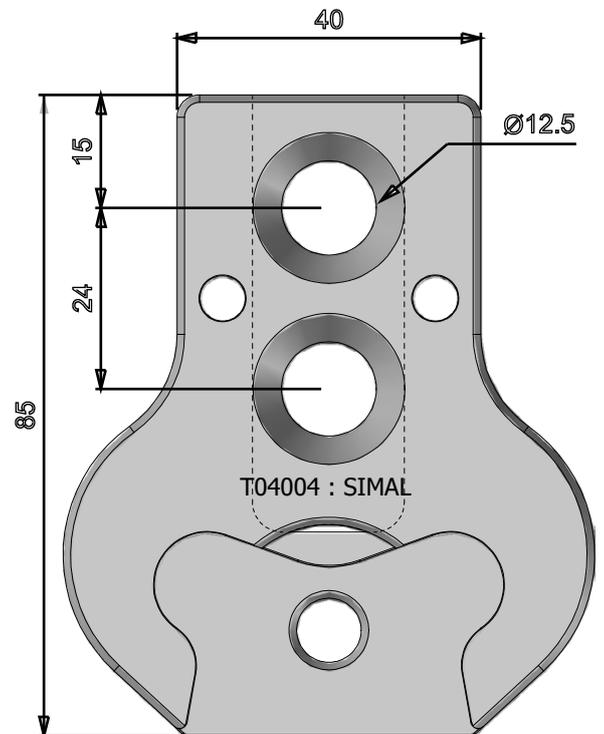
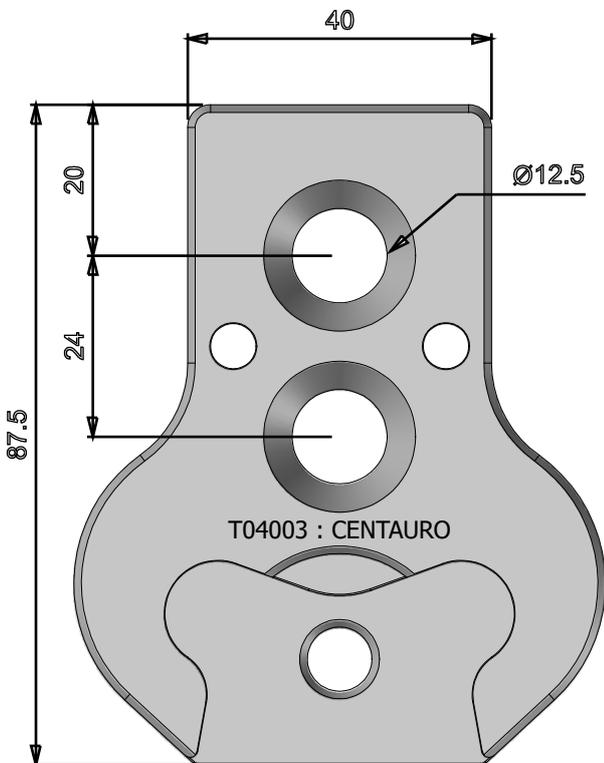
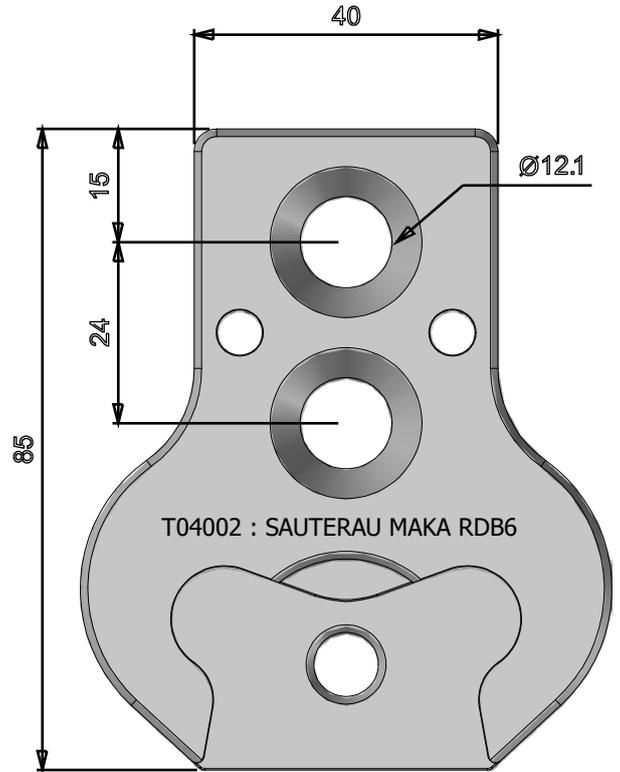
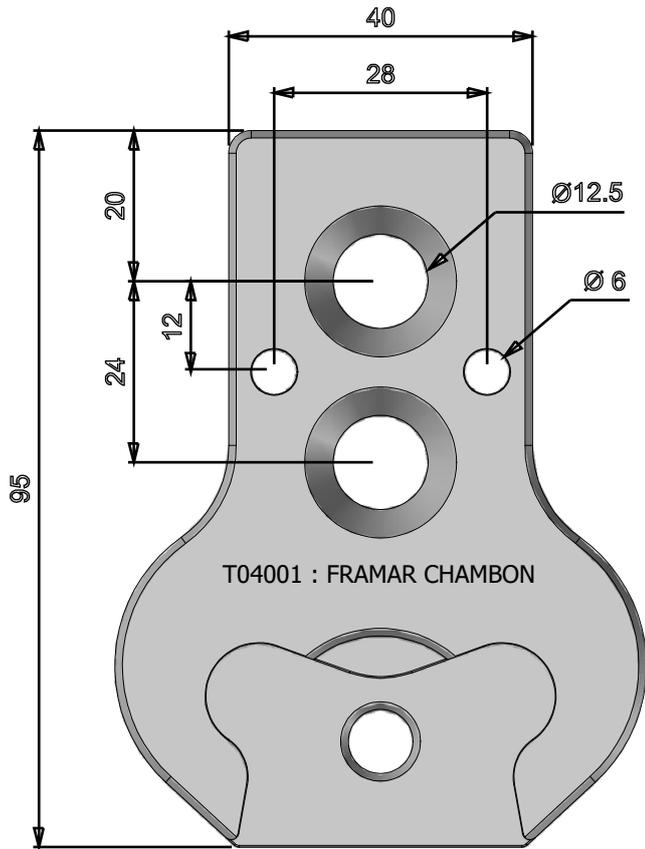
- Possibilité de faire de la double ou triple mortaise sur simple demande auprès du service technique



Références	Désignation	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)	Nbre de trous (mm)
T04001	Adaptateur pour mortaiseuse FRAMAR - CHAMBON	70	95	4
T04002	Adaptateur pour mortaiseuse MAKARDB7 - SAUTEREAU	60	85	2
T04003	Adaptateur pour mortaiseuse CENTAURO	60	85	2
T04004	Adaptateur pour mortaiseuse SIMAL	60	85	2
T04005	Adaptateur pour mortaiseuse MUTI MASTERWOOD	60	85	4
T04006	Adaptateur pour mortaiseuse MAKARDB7	60	85	2
T04007	Adaptateur pour mortaiseuse POLYVAL	74	99	3

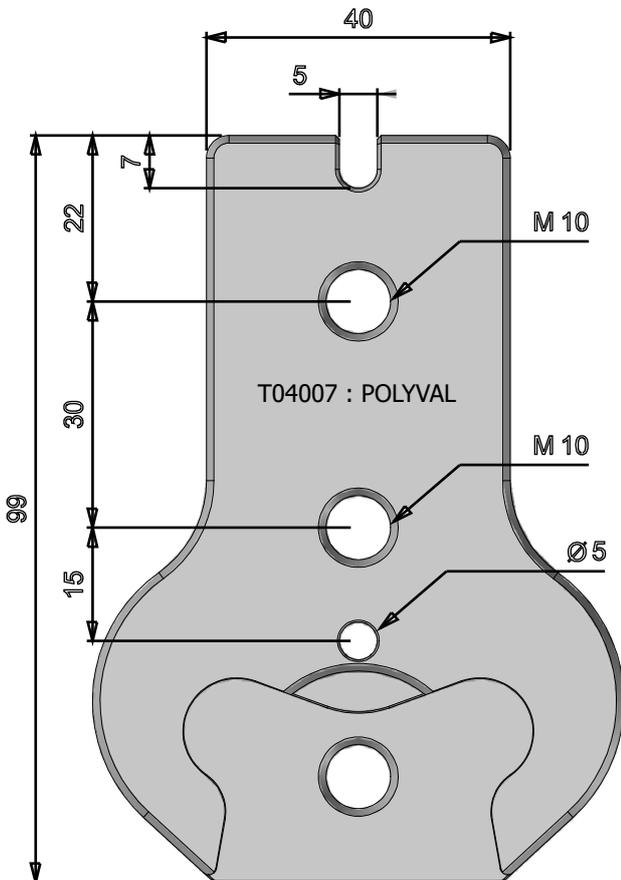
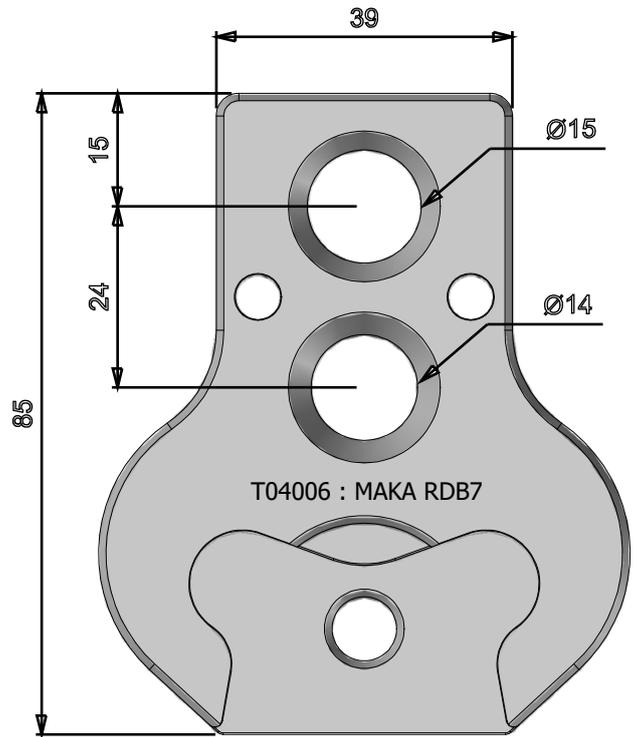
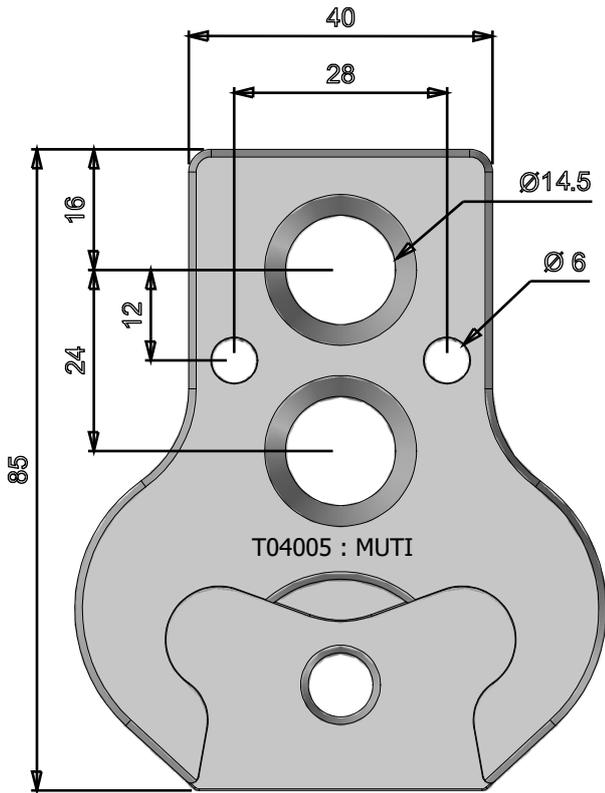


Bédane universel des forges «BF»





Bédane universel des forges «BF»





Bédane universel des forges «BF»

Références	Désignation	Dimensions mortaise			Dimensions bédane		
		Épaisseur (mm)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Nbre de dents
T04104017030	Bédane universel	4	18 à 25	30	7	80	2
T04104020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04104025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04104035050	Bédane universel		35 à 50	50	16	90	2
T04105017030	Bédane universel	5	18 à 25	30	7	80	2
T04105020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04105025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04105035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04105050060	Bédane universel		50 à 65	60	28	100	3
T04105060060	Bédane universel		60 à 75	60	40	100	4
T04105070060	Bédane universel	70 à 85	60	46	100	4	
T04106017030	Bédane universel	6	18 à 25	30	7	80	2
T04106020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04106025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04106035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04106050090	Bédane universel		50 à 65	90	28	130	3
T04106060090	Bédane universel		60 à 75	90	40	130	4
T04106070090	Bédane universel		70 à 85	90	46	130	4
T04106080090	Bédane universel	80 à 95	90	57	130	5	
T04107017030	Bédane universel	7	18 à 25	30	7	80	2
T04107020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04107025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04107035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04107050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04107060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04107070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04108017030	Bédane universel	8	18 à 25	30	7	80	2
T04108020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04108025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04108035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04108050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04108060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04108070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04108080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5
T04108090110	Bédane universel	93 à 105	110	71	150	6	
T04110020040	Bédane universel	10	20 à 30	40	8	80	2
T04110025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04110035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04110050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04110060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04110070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4



Bédane universel des forges «BF» (suite)

Références	Désignation	Dimensions mortaise			Dimensions bédane			
		Épaisseur (mm)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Nbre de dents	
T04110080110	Bédane universel	10	80 à 95	110	57	150	5	
T04110090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6	
T04112020040	Bédane universel	12	20 à 30	40	8	80	2	
T04112025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2	
T04112035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2	
T04112050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3	
T04112060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4	
T04112070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4	
T04112080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5	
T04112090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6	
T04115020040	Bédane universel		15	20 à 30	40	8	80	2
T04115025050	Bédane universel			25 à 35	50	11	90	2
T04115035075	Bédane universel	35 à 50		75	16	130	2	
T04115050110	Bédane universel	50 à 65		110	28	150	3	
T04115060110	Bédane universel	60 à 75		110	40	150	4	
T04115070110	Bédane universel	70 à 85		110	46	150	4	
T04115080110	Bédane universel	80 à 95		110	57	150	5	
T04115090110	Bédane universel	93 à 105		110	71	150	6	
T04116025050	Bédane universel	16		25 à 35	50	11	90	2
T04116035075	Bédane universel			35 à 50	75	16	130	2
T04116050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3	
T04116060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4	
T04116070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4	
T04116080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5	
T04116090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6	
T04118035075	Bédane universel		18	35 à 50	75	16	130	2
T04118050110	Bédane universel			50 à 65	110	28	150	3
T04118060110	Bédane universel			60 à 75	110	40	150	4
T04118070110	Bédane universel	70 à 85		110	46	150	4	
T04118080110	Bédane universel	80 à 95		110	57	150	5	
T04118090110	Bédane universel	93 à 105		110	71	150	6	
T04120035075	Bédane universel	20	35 à 50	75	16	130	2	
T04120050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3	
T04120060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4	
T04120070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4	
T04120080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5	
T04120090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6	

Mortaisage

MORTAISAGE A BÉDANE



Garniture double

APPLICATION

- Le double mortaisage permet de faire en une seule opération les deux mortaises pour fixer des traverses intermédiaires par exemple

CARACTÉRISTIQUES

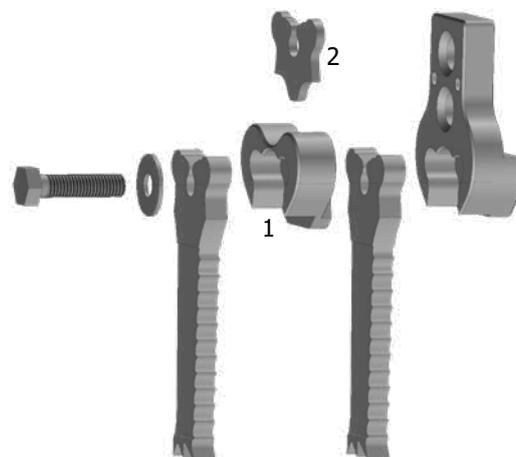
- Nous ne tenons pas en stock les garnitures doubles. Par conséquent, veuillez-nous fournir lors de la commande :
 - L'épaisseur (x-x-x, la 1ère dimension étant la mortaise côté opérateur)
 - La largeur de mortaise
 - La profondeur de mortaise
 - La marque de la machine

- Deux solutions :
 - Vous êtes équipé d'un adaptateur universel : Nous vous fournissons une rehausse (1) et deux bédanes
 - Vous n'êtes pas encore équipé d'un adaptateur universel : nous vous fournissons un adaptateur haut et deux bédanes

En fonction de la côte intermédiaire, une entretoise (2) pourra être ajoutée

Version PO haut

Version PO standard + rehausse



Références	Désignation	Épaisseur (mm)	Largeur mortaise (mm)	Profondeur mortaise (mm)	Machine
Sur demande	Garniture double complète	8-8-8	35 à 50	75	Muti

Mortaisage

MORTAISAGE A BÉDANE



Bédane monobloc

APPLICATION

- Permet la réalisation de mortaises à bords et fonds plats de part leur mouvement oscillant

CARACTÉRISTIQUES

- Nous ne tenons pas en stock les bédanes monobloc. Par conséquent, veuillez-nous fournir lors de la commande :
 - L'épaisseur de mortaise
 - La largeur de mortaise
 - La profondeur de mortaise
 - La marque de la machine
 - La matière (HSS ou Carbure)

A NOTER

- Nous pouvons fournir également des bédanes doubles et des bédanes avec soufflerie pour pouvoir éjecter le copeau en fond de mortaises plus efficacement

Bédane MAKA



Bédane MUTI



Références	Désignation	Épaisseur (mm)	Largeur mortaise (mm)	Profondeur mortaise (mm)	Machine
Sur demande	Bédane monobloc HSS	4 à 20	35 à 45	50	Muti





GÉNÉRALITÉ

- Il existe 2 types de système sur le marché dépendant tout simplement de l'origine de la machine :
 - ◊ Le **standard international «SI»**, machines allemandes, italiennes et autres
 - ◊ Le **standard français «SF»** pour les machines françaises.

Cette information est important car elle a une incidence sur les mesures du guide (rainure et rail) et de la chaîne (maillon central)

COMPOSITION

- Une garniture complète est composée :

A. D'un **guide**,

- ◊ Composé lui même d'un graisseur, d'un embout et d'un tube de graissage.
- ◊ Sa rainure d'attache sera de 12.7 mm pour un guide «SF» et 13 mm pour un guide «SI»

B. D'un **pignon**, en alésage 16 mm

Le pignon se fixe sur l'arbre moteur de la mortaiseuse et transmet le mouvement rotatif à la chaîne

C. D'une **chaîne**.

La chaîne est déterminée par un nombre de maillons, un pas et une épaisseur. L'entraxe de la machine détermine le nombre de maillons
Il existe 3 **pas** différents:

◊ Le **pas A (22.6 mm)**

Pour des mortaises de largeur supérieure ou égale à 40 mm. Il est utilisé pour des travaux qui ne demandent pas une très grande précision dimensionnel (charpente).

◊ Le **pas B (15.8 mm)**

Pour des mortaises de largeur 25, 30 et 35 mm. Il est utilisé pour des travaux de menuiserie qui demandent précision et soin. Les chaînes en pas B, peuvent être livrées en acier ou en acier revêtues de chrome. Le chrome est un traitement thermique qui permet d'augmenter la durée de vie de la chaîne dans des bois silicieux (exotiques)

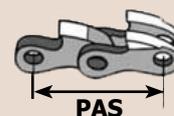
◊ Le **pas C (13.7 mm)**

Pour des mortaises largeur 20, 25. Il est moins répandu.

La largeur du maillon central diffère suivant l'origine de la machine «SF» ou «SI» comme suit:



LA CHAÎNE



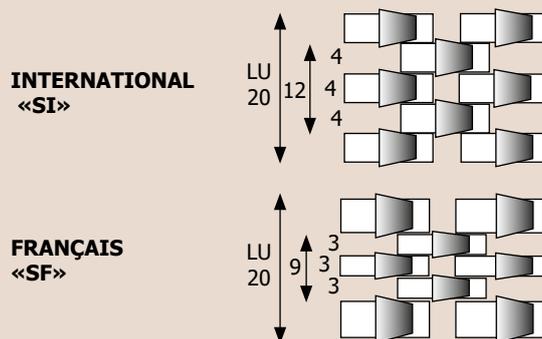
Pas A= 22.6mm

Pas B=15.7mm ou 16.2mm (si AL=14)

Pas C=13.7mm

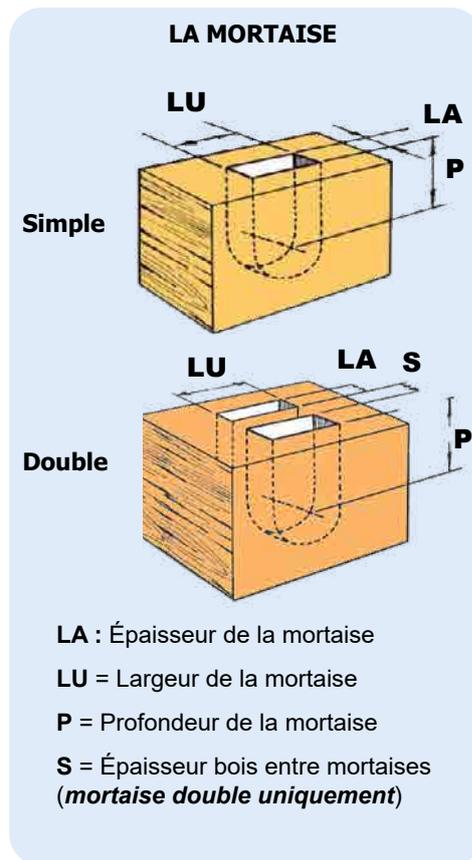
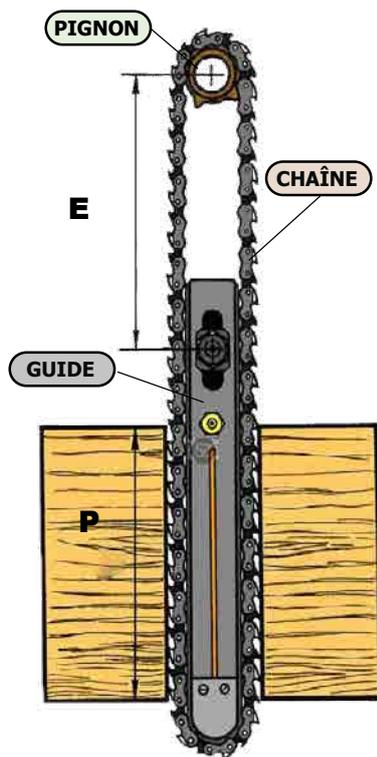
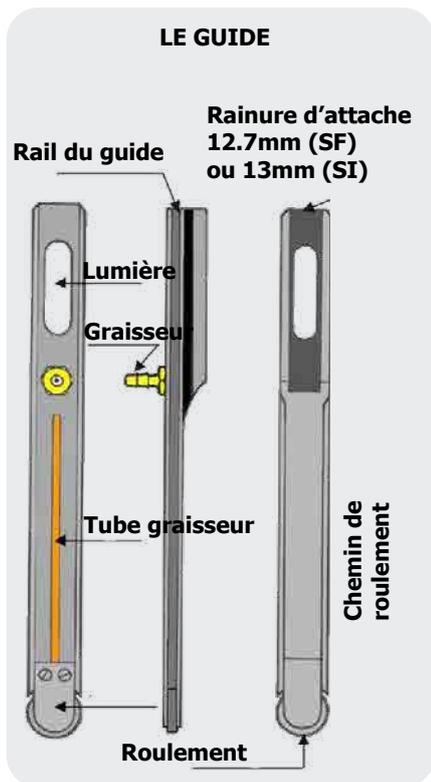
	A	B	C
LA mm	6-40	4-30	4-25
LU mm	40 et +	30-35	20-25

Détail maillon central sur chaîne épaisseur 20mm



SYSTÈME FRANÇAIS «SF»							
LU Largeur de coupe	4	5	6-7	8-12	13-20	22-25	30
Largeur maillon central	1.5	2	2.5	4	9 (3X3)	13.5 (3X4.5)	22.5 (5X4.5)

SYSTÈME INTERNATIONAL «SI»										
LU Largeur de coupe	4	5	6-7	8	9-11	12-17	18-25	26-30	32-35	38-42
Largeur maillon central	1.5	2	2.5	3	4	6	12(3x4)	17.4(3x5.8)	22.5(5x4.5)	29(5x5.8)
Largeur du roulement	1.4	1.9	2.4	2.8	3.8	5.8	11.8	17.2	22.3	28.8



RÉGLAGE

1. Ne pas trop tendre la chaîne. Lorsque l'on tire la chaîne sur le côté à mi-hauteur, la distance entre la chaîne et le guide doit être entre 6 à 8 mm fig. ①
2. Contrôler la tension lorsque la chaîne est chaude (après 10 mortaises environ)
3. Lubrifier la chaîne et le guide toutes les 15 min avec quelques gouttes d'huile de viscosité moyenne
4. Exécuter les mortaises par des mouvements doux sans à-coups, surtout si le bois est dur
5. Ne pas forcer le travail pour éviter de surchauffer le galet des guides et de casser les chaînes

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

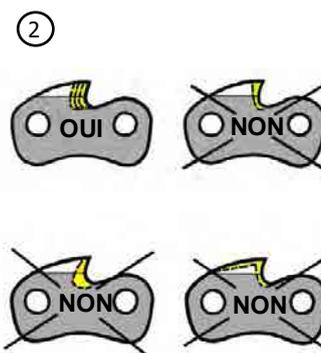
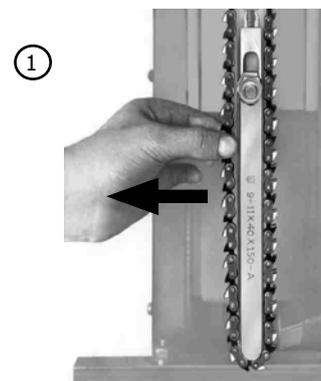
- La garniture se monte sur des machines à mortaiser qui peuvent être stationnaires ou portatives.
- La vitesse de coupe doit être comprise entre 4 et 6 m/sec

AFFÛTAGE DES CHAÎNES

- Effectuer régulièrement l'affûtage de vos chaînes en conservant le profil de la coupe comme sur le schéma ②. L'affûtage doit être réalisé seulement dans la partie frontale de la dent, jamais sur les flancs pour ne pas en modifier la dimension

A NOTER

- Un jeu excessif des galets et un affûtage négligé ou erroné des chaînes donnent des mortaises imparfaites et provoquent l'usure des outils
- Nous ne pouvons fournir que les pièces de rechange pour des guides qui proviennent de notre fabrication



Mortaisage

MORTAISAGE A CHAÎNE



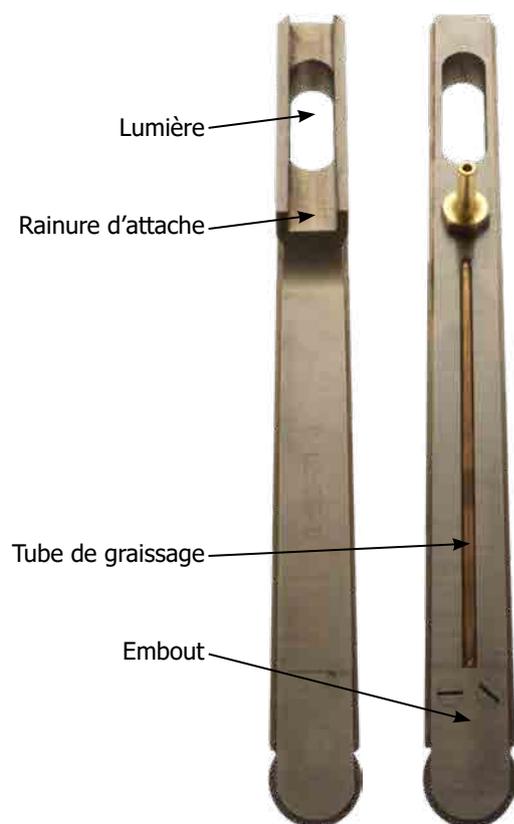
Guide français «SF»

APPLICATION

- Réaliser des mortaises équerries borgnes ou débouchantes, destinées à recevoir les tenons ou des éléments de quincaillerie

A NOTER

- Il existe 2 dimensions de rainures d'attache à l'arrière du guide
 - 12.7 mm pour des machines de fabrication française
 - 13 mm sur les machines allemandes ou italiennes
- Un guide français «SF» et un guide international «SI» n'ont pas la même dimension de chemin de roulement (voir chapitre **informations techniques**).
- Il est important de vérifier les dimensions du guide et de votre chaîne
- Guide international **sur demande**
- Un graisseur **T055A** est livré d'origine sur le guide
- Si vous souhaitez un autre type de graisseur que celui monté sur le guide, il suffit de le commander à part (sur demande)



CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
En acier	Robuste
Entraxe E= 150mm	• Construits avec des aciers spéciaux répondant aux normes
Rainure d'attache de 12.7 mm	• Répond à la plupart des demandes
Equipé d'un graisseur universel	• Compatible avec les machines de marque française
	• Compatible avec tous types de machines

Références	Cotes de mortaise			Pas	Chemin de roulement du guide	Embout recharge (avec vis)	Vis recharge
	Épaisseur	Largeur	Profondeur				
T0520640	6 à 7	40	150	A	2.5	T0540640	T054V06
T0520650	6 à 7	50	150	A	2.5	T0540650	T054V06
T0520830	8 à 12	30	110	B	4	T0540830	T054V08
T0520840	8 à 12	40	150	A	4	T0540840	T054V08
T0520850	8 à 12	50	150	A	4	T0540850	T054V08
T0521330	13 à 20	30	110	B	9 (3x3)	T0541330	T054V13
T0521340	13 à 20	40	150	A	9 (3x3)	T0541340	T054V13
T0521350	13 à 20	50	150	A	9 (3x3)	T0541350	T054V13
T0522230	22 et 25	30	110	B	13.5 (3x4.5)	T0542230	T054V25
T0522240	22 et 25	40	150	A	13.5 (3x4.5)	T0542240	T054V25
T0522250	22 et 25	50	150	A	13.5 (3x4.5)	T0542250	T054V25
T0523030	30	30	110	B	22.5 (5x4.5)	T0543030	T054V30
T0523040	30	40	150	A	22.5 (5x4.5)	T0543040	T054V30
T0523050	30	50	150	A	22.5 (5x4.5)	T0543050	T054V30

Mortaisage

MORTAISAGE A CHAÎNE



Chaîne à mortaiser «SF» pas B

APPLICATION

- Permet de faire des mortaises simples ou doubles dans du bois dur ou tendre

A NOTER

- Les chaînes standards sont à monter sur des mortaiseuses de marque française ayant un entraxe E guide/pignon de 150 mm
- Le pas de la chaîne est la distance entre un rivet d'un maillon et le troisième successif.
- Attention: Sur les chaînes de système international «SI», l'épaisseur des maillons centraux diffèrent (voir chapitre **information technique**). Ces chaînes internationales «SI» sont **sur demande**.
- Important:
Il est possible d'avoir toutefois un guide français monté sur une machine internationale. En cas de doute, vérifiez vos maillons intermédiaire de chaînes ou le chemin de roulement de votre guide



CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
Chaîne en acier	Robuste • Fait d'aciers spéciaux garantissant une consistance et une bonne durée de coupe
Pas B	
Angle de coupe 15°	Qualité de finition • Permet d'obtenir les meilleurs résultats dans du bois tendre

Nombre maillons Pas B

Dimensions mortaise		Entraxe E	Longueur totale du guide
Ép.	LxP	150	
6 à 17	25-30 x 125	48	230
18 à 30	25-35 x 140	50	245

Ép.	Épaisseur maillon central	40 Maillons	44 Maillons	44 Maillons	48 Maillons	52 Maillons	Maillon de rechange
6	2.5	T050B4006	T050B4406	T050B4606	T050B4806	T050B5206	T050BM06
7	2.5	T050B4007	T050B4407	T050B4607	T050B4807	T050B5207	T050BM07
8	4	T050B4008	T050B4408	T050B4608	T050B4808	T050B5208	T050BM08
9	4	T050B4009	T050B4409	T050B4609	T050B4809	T050B5209	T050BM09
10	4	T050B4010	T050B4410	T050B4610	T050B4810	T050B5210	T050BM10
11	4	T050B4011	T050B4411	T050B4611	T050B4811	T050B5211	T050BM11
12	4	T050B4012	T050B4412	T050B4612	T050B4812	T050B5212	T050BM12
13	9 (3x3)	T050B4013	T050B4413	T050B4613	T050B4813	T050B5213	T050BM13
14	9 (3x3)	T050B4014	T050B4414	T050B4614	T050B4814	T050B5214	T050BM14
15	9 (3x3)	T050B4015	T050B4415	T050B4615	T050B4815	T050B5215	T050BM15
16	9 (3x3)	T050B4016	T050B4416	T050B4616	T050B4816	T050B5216	T050BM16
18	9 (3x3)	T050B4018	T050B4418	T050B4618	T050B4818	T050B5218	T050BM18
20	9 (3x3)	T050B4020	T050B4420	T050B4620	T050B4820	T050B5220	T050BM20
22	13.5 (3x4.5)	T050B4022	T050B4422	T050B4622	T050B4822	T050B5222	T050BM22
25	13.5 (3x4.5)	T050B4025	T050B4425	T050B4625	T050B4825	T050B5225	T050BM25
30	22.5 (5x4.5)	T050B4030	T050B4430	T050B4630	T050B4830	T050B5230	T050BM30

Mortaisage

MORTAISAGE A CHAÎNE



Chaîne à mortaiser «SF» pas A

APPLICATION

- Permet de faire des mortaises simples ou doubles dans du bois dur ou tendre

A NOTER

- Les chaînes standards sont à monter sur des mortaiseuses de marque française ayant un entraxe E guide/pignon de 150 mm
- Le pas de la chaîne est la distance entre un rivet d'un maillon et le troisième successif.
- Attention: Sur les chaînes de système international «SI», l'épaisseur des maillons centraux diffèrent (voir chapitre **information technique**). Ces chaînes internationales «SI» sont **sur demande**.
- Important:
Il est possible d'avoir toutefois un guide français monté sur une machine internationale. En cas de doute, vérifiez vos maillons intermédiaire de chaînes ou le chemin de roulement de votre guide



CARACTÉRISTIQUES	POINTS FORTS
Chaîne en acier	Robuste <ul style="list-style-type: none"> • Fait d'aciers spéciaux garantissant une consistance et une bonne durée de coupe
Pas A	<ul style="list-style-type: none"> • En fonction de la machine voir ci-dessous
Angle de coupe 15°	Qualité de finition <ul style="list-style-type: none"> • Permet d'obtenir les meilleurs résultats dans du bois tendre

Nombre maillons Pas A			
Dimensions mortaise		Entraxe E	Longueur totale du guide
Ép.	LxP	150	
6 à 40	40 x 150	36	260
	50 x 150	36	250

Ép.	Épaisseur maillon central	Nombre de maillons						Maillon de rechange
		28 Maillons	30 Maillons	32 Maillons	34 Maillons	36 Maillons	38 Maillons	
6	2.5	T050A2806	T050A3006	T050A3206	T050A3406	T050A3606	T050A3806	T050AM06
7	2.5	T050A2807	T050A3007	T050A3207	T050A3407	T050A3607	T050A3807	T050AM07
8	4	T050A2808	T050A3008	T050A3208	T050A3408	T050A3608	T050A3808	T050AM08
9	4	T050A2809	T050A3009	T050A3209	T050A3409	T050A3609	T050A3809	T050AM09
10	4	T050A2810	T050A3010	T050A3210	T050A3410	T050A3610	T050A3810	T050AM10
11	4	T050A2811	T050A3011	T050A3211	T050A3411	T050A3611	T050A3811	T050AM11
12	4	T050A2812	T050A3012	T050A3212	T050A3412	T050A3612	T050A3812	T050AM12
13	9 (3x3)	T050A2813	T050A3013	T050A3213	T050A3413	T050A3613	T050A3813	T050AM13
14	9 (3x3)	T050A2814	T050A3014	T050A3214	T050A3414	T050A3614	T050A3814	T050AM14
15	9 (3x3)	T050A2815	T050A3015	T050A3215	T050A3415	T050A3615	T050A3815	T050AM15
16	9 (3x3)	T050A2816	T050A3016	T050A3216	T050A3416	T050A3616	T050A3816	T050AM16
18	9 (3x3)	T050A2818	T050A3018	T050A3218	T050A3418	T050A3618	T050A3818	T050AM18
20	9 (3x3)	T050A2820	T050A3020	T050A3220	T050A3420	T050A3620	T050A3820	T050AM20
22	13.5 (3x4.5)	T050A2822	T050A3022	T050A3222	T050A3422	T050A3622	T050A3822	T050AM22
25	13.5 (3x4.5)	T050A2825	T050A3025	T050A3225	T050A3425	T050A3625	T050A3825	T050AM25
30	22.5 (5x4.5)	T050A2830	T050A3030	T050A3230	T050A3430	T050A3630	T050A3830	T050AM30



Cale de serrage

APPLICATION

- Permet de serrer le guide sur la mortaiseuse

T056A1



Références	Désignation	Nombre de dents pignon	Nombre de rangée de dent	Dimensions	
				Épaisseur de la chaîne	Largeur du guide
T056A1	Cale de serrage	-	-	-	-



Pignons

APPLICATION

- Le pignon se fixe sur l'arbre moteur de la mortaiseuse et transmet le mouvement rotatif à la chaîne

T051A506

T051B513



A NOTER

- Nombre de dents en fonction de la largeur du guide
- Nombre de rangées de dents en fonction de la largeur de la chaîne

CARACTÉRISTIQUES

POINTS FORTS

Pignon en acier
Alésage de 16 mm

Références	Pas	Nombre de dents	Nombre de rangée	Dimensions	
				Épaisseur de la chaîne	Largeur du guide
T051A406	Pas A	4	1	6 et 7	40
T051A408	Pas A	4	1	8 à 12	40
T051A413	Pas A	4	2	13 à 20	40
T051A422	Pas A	4	2	22 et 25	40
T051A430	Pas A	4	3	30	40
T051A506	Pas A	5	1	6 et 7	50
T051A508	Pas A	5	1	8 à 12	50
T051A513	Pas A	5	2	13 à 20	50
T051A522	Pas A	5	2	22 et 25	50
T051A530	Pas A	5	3	30	40 et 50
T051B508	Pas B	6	1	8 à 12	30
T051B513	Pas B	6	2	13 à 20	30
T051B522	Pas B	6	2	22 et 25	30
T051B530	Pas B	6	3	30	30

Mortaisage

MORTAISAGE A CHAÎNE



Graisseur

APPLICATION

- Le graisseur se positionne sur le guide chaîne
- T055A : Raccord universel CL5 (fourni sur le guide)
- T055B : Raccord M8 pour machine pneumatique sous pression
- T055C : Graisseur à main Stauffer



Références	Désignation	Longueur	Largeur	Ø	Fixation machine
T055A	Raccord universel CL5	25	-	-	M9.5
T055B	Raccord M8	16	-	-	M9.5
T055C	Graisseur Stauffer	35	-	21	M9.5



Tube de graissage

APPLICATION

- Tube de graissage en cuivre pour la lubrification de l'embout de guide



Références	Désignation	Longueur	Largeur	Ø	Fixation machine
T055D125	Tube de graissage en cuivre	125	-	3	-
T055D140	Tube de graissage en cuivre	140	-	3	-



Raccord en acier

APPLICATION

- Le raccord 3 voies est utilisé dans le cas d'une garniture double

A NOTER

- Si les embouts s'usent prématurément, il se peut que le tube de graissage soit bouché ou pincé. Il faut donc le remplacer



Références	Désignation	Longueur	Largeur	Ø	Fixation machine
T0553V	Raccord de graissage 3 voies	45	25	5.3	-



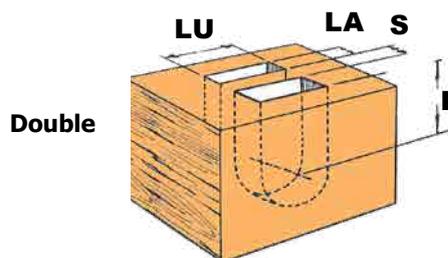
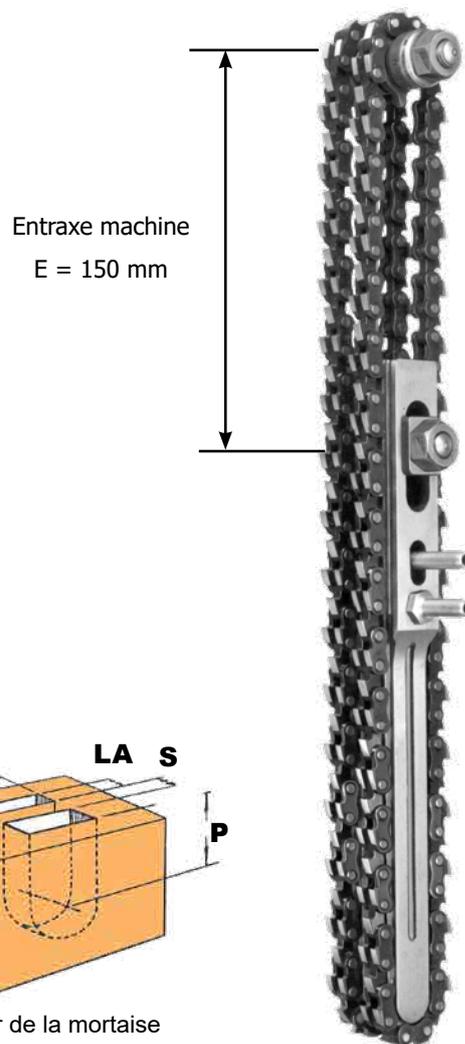
Garniture double

APPLICATION

- Le double mortaisage permet de faire en une seule opération les deux mortaises pour fixer des traverses intermédiaires par exemple

A NOTER

- Les garnitures doubles sont **sur demande** car l'affûtage des chaînes doit être fait simultanément.
- Pour toutes demande, aidez vous des **informations techniques** et nous fournir :
 - ◇ La marque de la machine
 - ◇ La longueur et largeur du guide
 - ◇ La rainure d'attache (12.7 ou 13 mm suivant la machine)
 - ◇ L'épaisseur des chaînes (x-x-x, la 1ère dimension étant la mortaise côté opérateur)
 - ◇ Le pas
 - ◇ Le nombre de maillons



- LA** : Épaisseur de la mortaise
- LU** = Largeur de la mortaise
- P** = Profondeur de la mortaise
- S** = Épaisseur bois entre mortaises
(*mortaise double uniquement*)

Références	Désignation	Épaisseur	Pas	Nbre de maillons	Dimensions guide (largeur x profondeur)	Rainure d'attache	Nuance
T057B4808	Garniture double complète	8-8-8	B	48	30 x 110	12.7	Acier



Garniture complète mortaiseuse portative

APPLICATION

- Réaliser des mortaises équerries borgnes ou débouchantes, destinées à faire des assemblages

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Pour mortaiseuses portatives à entraxe E =70 mm :
 - ◇ ELU MKS 10, MKS 33
 - ◇ FESTO: Tiger
 - ◇ HAFFNER: KKF15, KF 15, KF 20, KF 416, SL 402 e 403
 - ◇ HOLZER: ZK, ZK 2340
 - ◇ MAFELL: «S», LS 101, LS 102, LS 103
 - ◇ MAKITA: KC 100
 - ◇ PROTOOL: CMP 150
 - ◇ RYOBI: CM 40
 - ◇ SAUER: Tiger



A NOTER

- Sur simple demande auprès du service technique, nous vous fournissons une offre de prix pour un guide, une chaîne, un pignon ou pour une garniture complète.
- Veuillez-nous préciser les éléments ci-dessous :
 - Marque de la mortaiseuse
 - Modèle de la mortaiseuse
 - Épaisseur mortaise
 - Largeur mortaise
 - Profondeur mortaise
 - Nombre de maillons
 - Pas A ou B (22.6 mm ou 15.7 mm)
 - Nombre de dents sur le pignon

Références	Épaisseur mortaise	Largeur mortaise	Profondeur mortaise	Pas	Nombre de maillons
Sur demande					
Exemple :					
MAFELL 103	30	30	100	B	34
MAFELL 103	30	30	125	B	38
MAFELL 103	30	30	150	B	40



**FORGES
DE LA LOIRE**
Parlons métier

www.forgesdelaloire.fr

02 72 96 02 40

COMMANDEZ UNE GAMME COMPLÈTE D'OUTILS DE QUALITÉ



AU SIÈGE :

Bénéficiez d'un conseil technique en direct. Nous nous appuyons sur la profondeur de notre stock et la maîtrise de nos flux logistiques pour vous assurer une livraison le lendemain avant midi par mail ou sur simple appel avant 15 h30.



**AUPRÈS DE VOTRE
TECHNICO-COMMERCIAL :**

Proche de vous et de vos problématiques métier, votre interlocuteur Forges de la Loire vous accompagne de son conseil technique et vous oriente vers les solutions les plus pertinentes.



EN LIGNE :

D'ici 2024, la mise en ligne de nos 30 000 références produits via un site e-commerce facilitera encore vos démarches, pour toujours plus de réactivité entre votre prise de commande et la livraison.