

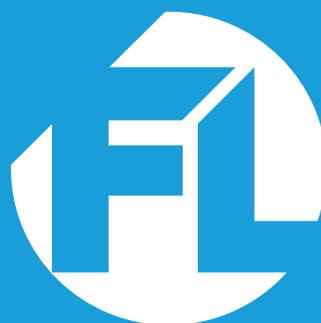


GAMME SERRAGE BRIDAGE MANUTENTION



SOLUTIONS TECHNIQUES POUR LES PROFESSIONNELS DU BOIS

www.forgesdelaloire.fr



FORGES DE LA LOIRE

Parlons métier

02 72 96 02 40



Outils coupants
bois



Outils coupants
bois CN



Notre sélection
de marques



	Presses à feuillards	3
	Presses rapides	4 à 9
	Serre-joints	10 à 17
	Presses parallèles	18 à 19
	Bridage	20 à 27
	Manutention	28 à 32



Presses à feuillard 90° ou cerceaux

APPLICATION

- Assemblage de cadre, tiroir, porte, occulus au moment de l'encollage

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Presse à 4 angles 90° pour les projets rectangulaires
- Presse à cerceau pour les projets cintrés
- Base en fonte pour une durée de vie accrue
- Angle en nylon pour éviter le marquage des pièces
- Feuillard en acier laminé largeur 2.5 cm / long 800 cm pour tenir une pression importante

DVPSA 080



DVPSC 080



Références	Désignation
DVPSA 080	Presse à 4 angles 90° feuillard acier
DVPSC 080	Presse à cerceau feuillard acier



Presses rapides cliquet

APPLICATION

- Pour le serrage rapide sur chantier ou en atelier

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier forgé monobloc
- Rotule à tête pivotante +/- 45°
- Serrage cranté
- Manche ergonomique
- Libération rapide de la pression de serrage grâce à la gâchette
- Puissance de serrage jusqu'à 4 000 N pour les plus grandes longueurs de serrage



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPAL060	Presse rapide à cliquet L120	120	60	1600	13.5 x 6.5	0.53
DVPAL080	Presse rapide à cliquet L160	160	80	3000	16 x 7.5	0.67
DVPAL100	Presse rapide à cliquet L200	200	100	3500	19.5 x 9.5	1.13
DVPAL120	Presse rapide à cliquet L250	250	120	4000	22 x 10	1.50
DVPAL140	Presse rapide à cliquet L300	300	140	4000	22 x 10	1.58



Presses rapides et légères à cliquet

APPLICATION

- Pour le serrage rapide sur chantier ou à l'atelier

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Valet et coulisseau en alliage de magnésium avec revêtement anticorrosion
- Crémaillère à triple denture
- Levier de serrage ergonomique
- Presse très légère et résistante
- Ce système de crémaillère à triple denture empêche le desserrage même en cas de vibrations
- Valet muni d'un mors à prisme en croix pour optimiser le maintien des pièces rondes ou avec des angles
- Puissance de serrage 1 200 N



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVKL08-16	Presse rapide / légère KLI L160	160	80	1 200	20 x 5	0.29
DVKL08-20	Presse rapide / légère KLI L200	200	80	1 200	20 x 5	0.32
DVKL08-25	Presse rapide / légère KLI L250	250	80	1 200	20 x 5	0.35
DVKL08-30	Presse rapide / légère KLI L300	300	80	1 200	20 x 5	0.38
DVKL08-40	Presse rapide / légère KLI L400	400	80	1 200	20 x5	0.45



Presses monobloc à vis

APPLICATION

- Serrage rapide et puissant sur chantier ou en atelier

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Le rail et le valet monobloc étiré à froid, traité et zingué
- Saillie de 120 mm
- Rail de 24x10 mm profilé
- Hauteur de 250, 300 et 400 mm
- Rail tout acier monobloc pour un serrage efficace et robuste
- Poignée bi-matière ergonomique pour une meilleure prise en main
- Puissance de serrage jusqu'à 5 500 N
- Rotule amovible et interchangeable



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPGZ25-12	Presse monobloc L250	250	120	5 500	24 x 10	1.43
DVPGZ30-12	Presse monobloc L300	300	120	5 500	24 x 10	1.50
DVPGZ40-12	Presse monobloc L400	400	120	5 500	24 x 10	1.65



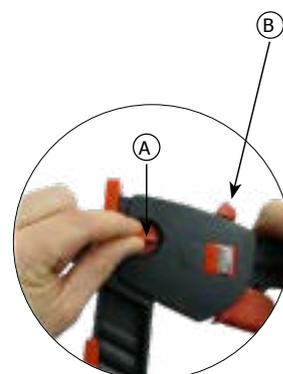
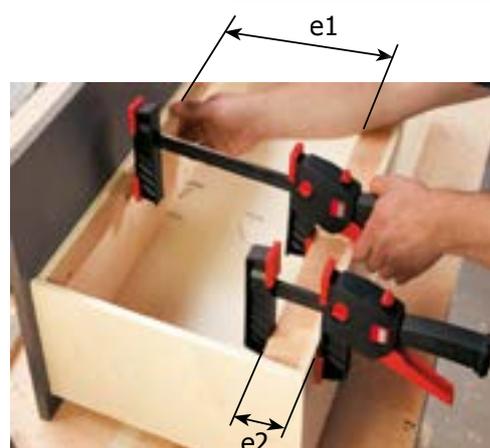
Presses une main à gâchette parallèle au rail

APPLICATION

- Idéales pour la fabrication de caisson dans l'agencement

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Saillie de 85 mm
- Rail de 20x5 mm
- La presse permet de serrer parallèlement sur toute la surface des mors. Le bouton d'inversion (A) fait passer automatiquement de la fonction serrage à la fonction écartement
- Serrage ou écartement en une seule presse
- Puissance de serrage jusqu'à 1 100 N
- Poignée dans l'alignement du rail, pour une prise en main plus facile (sans plier le poignet)
- Positionnement rapide du valet mobile grâce au cliquet de déblocage rapide présent à côté du pouce (B)



Références	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Ecartement (e1)	Ecartement (e2)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVDU0030	300	85	75-380	9-315	20 x 5	0.72
DVDU0045	450	85	75-535	9-470	20 x 5	0.83



**Presses à une main
à gâchette perpendiculaire au rail**

APPLICATION

- Permet de serrer

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Valet en nylon et fibre de verre
- Tige en acier trempé
- Serrage ou écartement en une seule presse
- Gâchette actionnable d'une seule main
- En retirant le valet mobile et en le fixant de l'autre côté de la tige, la presse se transforme en écarteur



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Ecartement (mm)	Poids (kg)
DVPQ08-015	Presse une main L150	150	80	1 500	170 - 335	0.65
DVPQ08-030	Presse une main L300	300	80	1 500	170 - 480	0.76



Presses une main à gâchette et à vis

APPLICATION

- Maintien de poutres avant fixation

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- La gâchette permet de maintenir rapidement l'ouvrage et la poignée à vis permet de serrer fortement à une main
- Saillie de 100 mm
- Rail de 20x10 mm profilé
- Hauteur de 300 et 600 mm
- Rail tout acier monobloc pour un serrage efficace et robuste
- Poignée bi-matière ergonomique pour une meilleure prise en main
- Puissance de serrage jusqu'à 5 000 N



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVEHZ30	Presse une main L300	300	100	5 000	19 x 19	1.25
DVEHZ60	Presse une main L600	600	100	5 000	19 x 19	1.67



Serre-joints à planter

APPLICATION

- Pour le serrage de poutres et charpentes

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Rail en acier profilé
- Valet fixe forgé en pointe
- Valet fixe avec pointe forgée pour une prise rapide et en force dans les chevrons
- Rotule inclinable à 35° pour un serrage puissant même de biais

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Ancrage par pointe, la frappe se fait à l'aide d'un marteau



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVSC060	Serre-joint de charpentier L600	600	120	9 000	27 x 13	2.90
DVSC080	Serre-joint de charpentier L800	800	140	12 000	30 X 15	5.00



Serre-joints à vis

APPLICATION

- Le modèle DVPFA permet de serrer tout type d'assemblage et plus particulièrement le métal
- Le modèle DVFPFB permet de serrer tout type d'assemblage et plus particulièrement le travail du bois

CARACTERISTIQUES

- Rail en acier recalibré
- Frein antiglissement sur la tête mobile
- Vis filet triangulaire et manche en croix (modèle DVPFA)
- Vis filet trapézoïdal et manche en hêtre (modèle DVFPFB)



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPFA07-012	Serre-joint à vis poignée acier L120	120	70	4 000	18 X 7	0.42
DVPFA07-015	Serre-joint à vis poignée acier L150	150	70	4 000	18 X 7	0.45
DVPFA07-020	Serre-joint à vis poignée acier L200	200	70	4 000	18 X 7	0.50
DVPFA07-025	Serre-joint à vis poignée acier L250	250	70	4 000	18 X 7	0.55
DVPFA07-030	Serre-joint à vis poignée acier L300	300	70	4 000	18 X 7	0.60
Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (N)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPFB07-012	Serre-joint à vis poignée bois L120	120	70	4 000	18 X 7	0.44
DVPFB07-015	Serre-joint à vis poignée bois L150	150	70	4 000	18 X 7	0.47
DVPFB07-020	Serre-joint à vis poignée bois L200	200	70	4 000	18 X 7	0.52
DVPFB07-025	Serre-joint à vis poignée bois L250	250	70	4 000	18 X 7	0.57
DVPFB07-030	Serre-joint à vis poignée bois L300	300	70	4 000	18 X 7	0.62



Serre-joints MAXIPRESS Saillie 120 mm

APPLICATION

- Permet de serrer des assemblages

POINTS FORTS

- La tête fixe est rainurée ce qui permet de maintenir des tubes ou des pièces cintrées
- Le piston double filetage décuple l'effort de serrage et protège celui-ci de toutes salissures, poussières, copeaux, etc
- Un graisseur intégré au piston permet la lubrification de la visserie et prolonge ainsi la durée de vie de la vis
- Le manche ergonomique est démontable et interchangeable et peut se tourner dans plusieurs positions

A NOTER

- Transformer votre serre-joint en serre-joint de charpentier avec le piolet de charpentier escamotable



DVPM-CHARP



DVP-PROTEC1



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPM030	Serre-joint maxipress L300	300	120	9 000	35 x 8	2.34
DVPM040	Serre-joint maxipress L400	400	120	9 000	35 x 8	2.56
DVPM050	Serre-joint maxipress L500	500	120	9 000	35 x 8	2.78
DVPM060	Serre-joint maxipress L600	600	120	9 000	35 x 8	3.00
DVPM080	Serre-joint maxipress L800	800	120	9 000	35 x 8	3.44
DVPM100	Serre-joint maxipress L1000	1000	120	9 000	35 x 8	3.88
DVPM120	Serre-joint maxipress L1200	1200	120	9 000	35 x 8	4.32
DVPM150	Serre-joint maxipress L1500	1500	120	9 000	35 x 8	4.98
DVPM12MAX	Tête mobile de rechange					
DVPM-CHARP	Piolet de charpentier amovible					
DVP-PROTEC1	Jeu de 2 protecteurs spécifiques piston et valet					



Serre-joints MAXIPRESS Saillie 160 mm

APPLICATION

- Permet de serrer des assemblages

POINTS FORTS

- La tête fixe est rainurée ce qui permet de maintenir des tubes ou des pièces cintrées
- Le piston double filetage décuple l'effort de serrage et protège celui-ci de toutes salissures, poussières, copeaux, etc
- Un graisseur intégré au piston permet la lubrification de la visserie et prolonge ainsi la durée de vie de la vis
- Le manche ergonomique est démontable et interchangeable et peut se tourner dans plusieurs positions



DVP-PROTEC1



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPM16-030	Serre-joint maxipress L300	300	160	10 000	40 x 10	3.50
DVPM16-040	Serre-joint maxipress L400	400	160	10 000	40 x 10	3.82
DVPM16-060	Serre-joint maxipress L600	600	160	10 000	40 x 10	4.45
DVPM16-080	Serre-joint maxipress L800	800	160	10 000	40 x 10	5.07
DVPM16-100	Serre-joint maxipress L1000	1000	160	10 000	40 x 10	5.70
DVPM16-120	Serre-joint maxipress L1200	1200	160	10 000	40 x 10	6.33
DVPM16-150	Serre-joint maxipress L1500	1500	160	10 000	40 x 10	7.27
DVPM16-200	Serre-joint maxipress L2000	2000	160	10 000	40 x 10	8.83
DVPM16MAX	Tête mobile de rechange					
DVP-PROTEC1	Jeu de 2 protecteurs spécifiques piston et valet					



Serre-joints à pompe Saillie 120 mm

APPLICATION

- Permet de serrer des assemblages

CARACTERISTIQUES

- Têtes en fonte
- Tige en acier laminé à haute résistance (90 kg/mm²)
- Frein anti-chute à l'arrière du valet mobile

A NOTER

- Têtes revêtues de peinture Epoxy qui résiste aux chocs et aux rayures
- Tige avec traitement peinture antioxydant



DVP-PROTEC1



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPP12-030	Serre-joint à pompe L300	300	120	9 000	35 x 8	2.00
DVPP12-040	Serre-joint à pompe L400	400	120	9 000	35 x 8	2.20
DVPP12-060	Serre-joint à pompe L600	600	120	9 000	35 x 8	2.60
DVPP12-080	Serre-joint à pompe L800	800	120	9 000	35 x 8	3.00
DVPP12-100	Serre-joint à pompe L1000	1000	120	9 000	35 x 8	3.40
DVPP12-120	Serre-joint à pompe L1200	1200	120	9 000	35 x 8	3.80
DVPP12-150	Serre-joint à pompe L1500	1500	120	9 000	35 x 8	4.40
DVPM12	Tête mobile de rechange					
DVP-PROTEC1	Jeu de 2 protecteurs spécifiques piston et valet					



Serre-joints à pompe Saillie 150 mm

APPLICATION

- Permet de serrer des assemblages

CARACTERISTIQUES

- Têtes en fonte
- Tige en acier laminé à haute résistance (90 kg/mm²)
- Frein anti-chute à l'arrière du valet mobile

A NOTER

- Têtes revêtues de peinture Epoxy qui résiste aux chocs et aux rayures
- Tige avec traitement peinture antioxydant



DVP-PROTEC1



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPP15-025	Serre-joint à pompe L250	250	150	9 000	40 x 10	3.00
DVPP15-040	Serre-joint à pompe L400	400	150	9 000	40 x 10	3.40
DVPP15-060	Serre-joint à pompe L600	600	150	9 000	40 x 10	4.00
DVPP15-080	Serre-joint à pompe L800	800	150	9 000	40 x 10	4.60
DVPP15-100	Serre-joint à pompe L1000	1000	150	9 000	40 x 10	5.20
DVPP15-120	Serre-joint à pompe L1200	1200	150	9 000	40 x 10	5.80
DVPP15-150	Serre-joint à pompe L1500	1500	150	9 000	40 x 10	6.70
DVPP15-200	Serre-joint à pompe L2000	2000	150	9 000	40 x 10	8.20
DVPP15-250	Serre-joint à pompe L2500	2500	150	9 000	40 x 10	9.70
DVPMT15	Tête mobile de rechange					
DVP-PROTEC1	Jeu de 2 protecteurs spécifiques piston et valet					



Serre-joints à pompe Saillie 300 mm

APPLICATION

- Permet de serrer des assemblages

CARACTERISTIQUES

- Têtes en fonte
- Tige en acier laminé à haute résistance (90 kg/mm²)
- Frein anti-chute à l'arrière du valet mobile

A NOTER

- Têtes revêtues de peinture Epoxy qui résiste aux chocs et aux rayures
- Tige avec traitement peinture antioxydant



DVP-PROTEC1



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPP30-030	Serre-joint à pompe L300	300	300	5 000	40 x 10	4.20
DVPP30-050	Serre-joint à pompe L500	500	300	5 000	40 x 10	4.80
DVPP30-080	Serre-joint à pompe L800	800	300	5 000	40 x 10	5.80
DVPP30-100	Serre-joint à pompe L1000	1000	300	5 000	40 x 10	6.40
DVPMT30	Tête mobile de rechange					
DVP-PROTEC1	Jeu de 2 protecteurs spécifiques piston et valet					



Serre-joints Dormant

APPLICATION

- Permet de serrer les assemblages durant la phase de collage

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Profil acier IPN norme EN 10025 et UNE 36521
- Sabots en fonte renforcée
- Surface du sabot entièrement plane
- Système anti-blocage sous le sabot mobile
- Puissance de serrage de 15 000 N
- Peinture Epoxy qui résiste aux chocs et aux rayures



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVPD80-100	Serre-joint dormant L1000	1000	80	15 000	80 x 42	11.5
DVPD80-150	Serre-joint dormant L1500	1500	80	15 000	80 x 42	14.5
DVPD80-200	Serre-joint dormant L2000	2000	80	15 000	80 x 42	17.5
DVPD80-250	Serre-joint dormant L2500	2500	80	15 000	80 x 42	20.5
DVPD80-300	Serre-joint dormant L3000	3000	80	15 000	80 x 42	23.5
DVPT80	Sabot de rechange avec écrou et vis de serrage					
DVPT80L	Sabot linguet de rechange avec broche d'arrêt					



SELECTION
Presses parallèles
Système de serrage à l'équerre

APPLICATION

- Assemblages à l'équerre, en coins ou sur chants
- La presse parallèle est un outil indispensable pour l'agencement, la création de caissons, de chaises ou de meubles

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Longueurs de serrage 800, 1000, 1500 ou 2000 mm
- Saillie de 95 mm
- Ecartement possible par renversement du valet mobile de 255 mm à 2080 mm maximum
- Poignée ergonomique bi-matière intégrant un système de serrage 6 pans à l'intérieur de celle-ci
- Supports de pièce sur le rail et valets parfaitement parallèles pour un serrage sans aucun marquage, idéal pour les matériaux visibles et fragiles

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Puissance de serrage de 8000 N
- Plots de mise en position (DVKRP) pour un serrage à 4 presses parfaitement perpendiculaires et simples à utiliser
- Les mors parallèles serrent sur toute leur surface permettant le passage dans beaucoup de cas de figure où une autre presse n'aurait pas accès
- Adaptateurs pour pièces biaisées de -15° à +15° amovibles (DVKRAS)



DVKRAS



DVKRP

Références	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Ecartement (mm)	Poids (kg)
DVKR80	800	95	8 000	29 x 9	255-930	2.80
DVKR100	1000	95	8 000	29 x 9	255-1130	3.28
DVKR150	1500	95	8 000	29 x 9	255-1610	4.13
DVKR200	2000	95	8 000	29 x 9	255-2080	5.09

Références	Désignation
DVKRP	Jeu de 4 guides de mise en position 90°
DVKRAS	Jeu de 2 adaptateurs biais +/-15°



Presses parallèles
Système de serrage à l'équerre

APPLICATION

- Assemblages à l'équerre, en coins ou sur chants
- La presse parallèle est un outil indispensable pour l'agencement, la création de caissons, de chaises ou de meubles

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Longueurs de serrage 1000 ou 1500 mm
- Saillie de 95 mm
- 2 valets mobiles
- Ecartement possible par renversement des valets
- Puissance de serrage de 8000 N
- Plots de mise en position (DVKRP) pour un serrage à 4 presses parfaitement perpendiculaires et simple à utiliser
- Les mors parallèles serrent sur toute leur surface permettant le passage dans beaucoup de cas de figure où une autre presse n'aurait pas accès
- Adaptateurs pour pièces biaisées de -15° à +15° amovibles (DVKRAS)
- Supports de pièce sur le rail et valets parfaitement parallèles pour un serrage sans aucun marquage, idéal pour les matériaux visibles et fragiles
- Cette version DVKRV... est munie de 2 valets mobiles ce qui est très pratique pour serrer de petites sections avec une presse de grande dimension. Cela évite que le poids du rail fasse chuter le serre-joint



DVKRAS



DVKRP

Références	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Puissance (mm)	Rail (mm)	Ecartement (mm)	Poids (kg)
DVKRV100	1000	95	8 000	29 x 9	260-1130	3.95
DVKRV150	1500	95	8 000	29 x 9	260-1610	4.25

Références	Désignation
DVKRP	Jeu de 4 guides de mise en position 90°
DVKRAS	Jeu de 2 adaptateurs biais +/-15°



Sauterelles à serrage variable

APPLICATION

- Maintien de pièces pour l'usinage sur gabarit

CARACTERISTIQUES

- Ajustage automatique de la capacité de serrage sans avoir à dévisser un écrou et contre-écrou comme la plupart des sauterelles du marché
- Vis de réglage de la puissance pour appliquer une puissance de serrage jusqu'à 2500 N
- Grand levier de serrage en bi-matière pour une bonne prise en main

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Serrage vertical à pousser (type A)
- Serrage vertical à tirer (type B)
- Serrage horizontal à tirer (type C)

A NOTER

- Possibilité de fournir la sauterelle type B avec une platine de fixation verticale ou coudée et un serrage de 0 à 20 mm sur simple demande auprès du service technique

DGH01

type A



DGH02 ET DGH03

type B



Platine verticale



Platine coudée

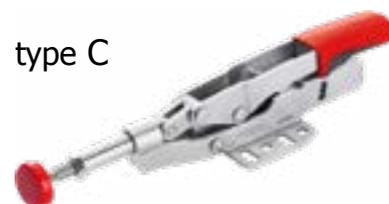


YouTube



DGH04

type C



Références	Désignation	Serrage (mm)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Puissance (mm)	Poids (kg)
DGH01	Sauterelle à serrage vertical à pousser	0 / 40	116	162	2500	0.43
DGH02	Sauterelle à serrage vertical à tirer	0 / 40	210	46	2500	0.38
DGH03	Sauterelle à serrage vertical à tirer	0 / 60	210	78	2500	0.42
DGH04	Sauterelle à serrage horizontal à tirer	0 / 16	232	47	2500	0.42



Presses rapides à cliquet

APPLICATION

- Pour le serrage des rails de guidage de défonçuses et scies plongeantes
- Pour le serrage de pièces sur scie sur table
- Pour le serrage de pièces sur tables MFT perforées

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier forgé
- Tête fixe plate section 11.85 x 7.5 mm
- Tête mobile équipée d'une protection plastique
- Partie mobile crantée pour une grande précision de serrage
- Libération rapide de la pression de serrage grâce à la gâchette



Références	Désignation	Serrage (mm)	Saillie (mm)	Rail (mm)	Poids (kg)
DVTPAL160	Presse rapide à cliquet pour rails de guidage	160	60	13.5 x 6.5	0.53



Barres de maintien Extensibles par coulissement

APPLICATION

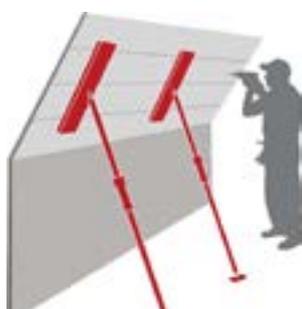
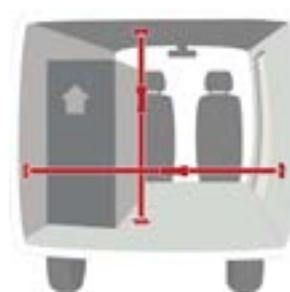
- Pour étayer, appuyer et travailler en expansion

POINTS FORTS

- Tube en acier de 1 mm d'épaisseur
- Poignée ergonomique en nylon renforcé de fibre de verre
- Deblocage rapide au niveau de la poignée
- Frein de sécurité
- Réglage précis final par vis aux deux extrémités
- Patins de maintien, orientables et antidérapants comportant des passages de clous pour sécuriser la fixation si besoin

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- 2 hauteurs de serrage : 950-1700 mm, 1550-2900 mm
- Charge maximale jusqu'à 450 kg



DVEOP02



DVEOTRE



DVEOGAC



Références	Hauteur mini (mm)	Hauteur maxi (mm)	Charge mini/maxi (kg) (maxi en position fermé)	Poids (kg)
DVEP2	950	1700	300 - 450	1.81
DVEP3	1550	2900	150 - 450	2.61
DVEOP02	Option patin grandes dimensions 60 x 350 mm			0.57
DVEOP03	Option patin grandes dimensions 60 x 700 mm			1.04
DVEOTRE	Option trépied			-
DVEOGAC	Option lanceur à gachette			-



Clamot à cliquet

APPLICATION

- Fermer les assemblages de charpente (chevrons et pannes) avant leur assemblage définitif.

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Le clamot est muni de deux pointes à planter en acier forgé et denté pour assurer un enclage sûr dans les deux bois à assembler. La tension s'opère ensuite en force par le système de poignée à cliquet. Celle-ci est réversible afin de pouvoir retirer ensuite facilement le clamot de l'assemblage monté.
- Crochets articulés sur tige filetée Ø16 pour un ancrage multi-positions.
- Commutateur pour marche à droite / à gauche.
- Longueur de cliquet 300 mm pour une transmission optimale de la force.
- Aucun risque d'éclatement lors de l'enfoncement.
- Le système à double articulation sur chaque bras est prévu pour compenser les éventuelles différences d'épaisseurs des bois.



Références	Désignation	Serrage (mm)	Poids (kg)
DVCC600	Clamot à cliquet	600	2.70



Etais tirant poussant

APPLICATION

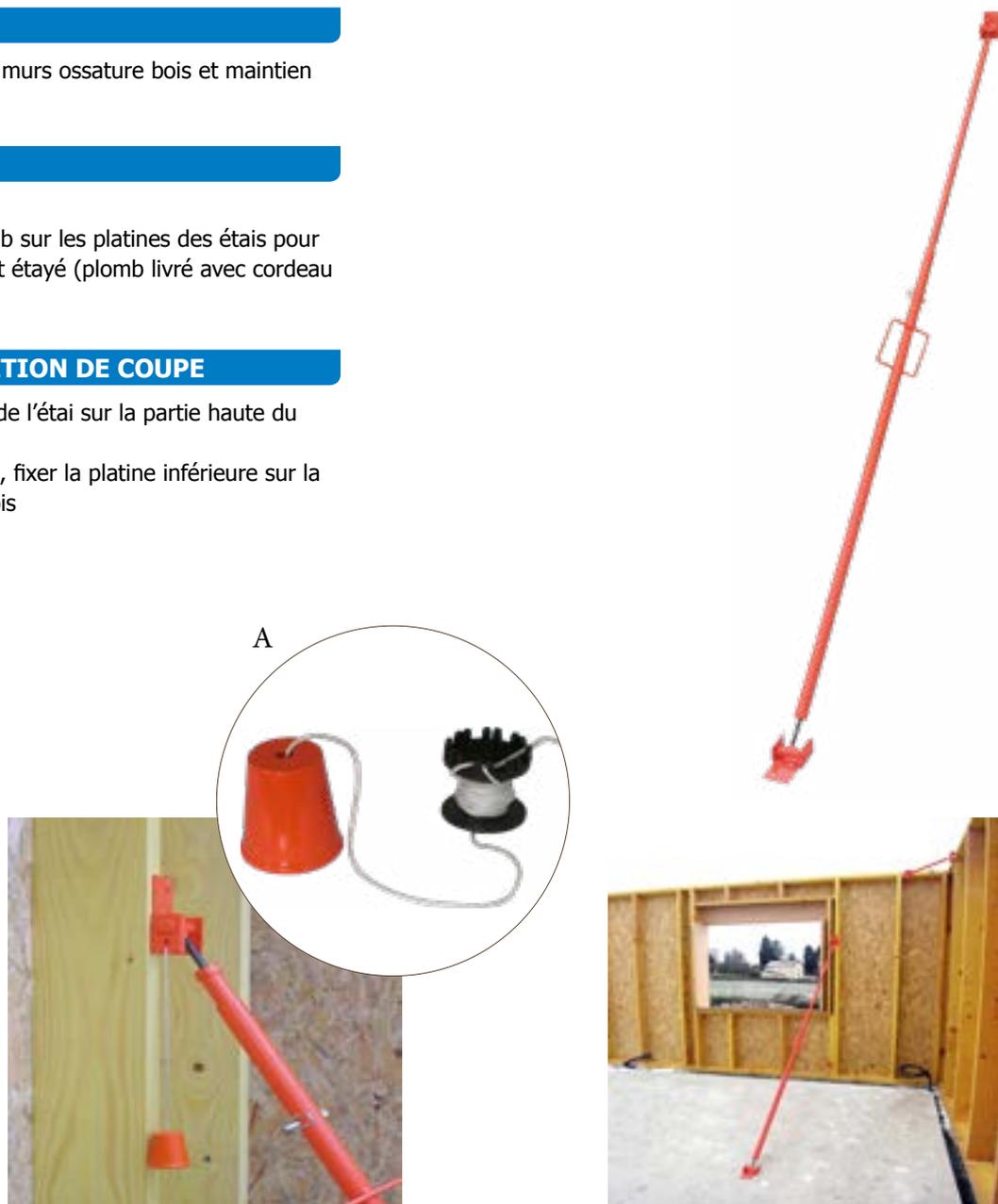
- Réglage de la verticalité des murs ossature bois et maintien avant fixation

POINTS FORTS

- Etai extensible en longueur
- Possibilité d'adapter un plomb sur les platines des étais pour contrôler l'aplomb de l'élément étayé (plomb livré avec cordeau sans platine) (A)

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Clouer la platine supérieure de l'étau sur la partie haute du poteau
- Une fois le mur à la verticale, fixer la platine inférieure sur la chape béton ou le plancher bois



Références	Extensibilité (m)	Charge admissible maximum (kg)	Section du fût (mm)	Section de la coulisse (mm)	Poids (kg)
DVE-CHARP01	1.6 - 2.6	200	Ø33.7x2	Ø27x2	5.40
DVE-CHARP02	2.1 - 3.2	300	35x35x2	30x30x2	8.80

Références	Désignation	Poids (kg)
DVE-CHARP04	Plomb pour étau	0.45



Etai de coin

APPLICATION

- Permet de régler l'équerrage de deux pans de murs de maison ossature bois

POINTS FORTS

- Etai extensible en longueur (course de 200 mm)
- Chaque platine est agencée de plusieurs trous permettant une fixation par vis sur les éléments en bois

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Une fois les deux pans de murs montés, clouer les platines sur les lisses supérieures et tourner la partie centrale dans un sens ou dans l'autre pour rapprocher les pans de murs ou à l'inverse, les reculer



Références	Désignation	Extensibilité (mm)	Poids (kg)
DVE-CHARP03	Etai de coin	500 à 700	2.00



Pinces métalliques pour solid surfaces (corian, etc)

APPLICATION

- Serrage à plat de deux panneaux de solid surfaces pour obtenir un assemblage collé

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Pince en acier
- Protection PVC sur les mors
- Pince actionnable à l'aide d'une seule main

A NOTER

- Il existe deux possibilités pour faire des collages à plat sur des panneaux de solid surface. Soit à l'aide de ventouses de jointage (Ref: DVENT..) soit, à l'aide de pinces métalliques. Cette dernière solution est la plus économique mais requiert un certain temps de préparation car il faut coller des cales sur le support. (colle type Loctite)



Références	Serrage	Saillie	Longueur	Conditionnement
DVMET110	25 mm	30 mm	110 mm	20
DVMET160	50 mm	50 mm	160 mm	20



Ventouses de jointage pour solid surfaces (corian, etc)

APPLICATION

- Réalisation des jointures de plan de travail en solid surfaces par compression

CARACTERISTIQUES

- Corps alliage d'aluminium haute densité
- 2 ventouses avec plateau gomme diamètre 117 mm

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- DVENT04 : Actionner les ventouses de droite et de gauche puis utiliser la crécelle pour mettre en contact et assembler les deux panneaux
- DVENT05 : Actionner les ventouses de droite et de gauche, visser les deux tampons en contact sur la jonction puis utiliser la rondelle de serrage pour mettre en contact et assembler les deux panneaux

A NOTER

- Des protecteurs de plateaux sont fournis
- Les deux tampons du DVENT05 permettent de contrôler au plus juste l'affleurement des deux panneaux

DVENT04



DVENT05



Références	Désignation
DVENT04	Ventouse double à crécelle
DVENT05	Ventouse double à vis



**Poignées de levage
 1, 2 ou 3 ventouses**

APPLICATION

- Pose de vitres, baies vitrées en toute simplicité et sans risques

CARACTERISTIQUES

- Corps alliage d'aluminium
- 1, 2 ou 3 ventouses avec plateau gomme diamètre 123 mm

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Poignée une ventouse 40 kg à plat - 15 kg à la verticale
- Poignée deux ventouses 60 kg à plat - 25 kg à la verticale
- Poignée trois ventouses 100 kg à plat - 35 kg à la verticale

A NOTER

- Idéales pour les surfaces lisses (verre, marbre, bois compressé, etc)



Références	Désignation
DVENT01	Poignée 1 ventouse ø123 mm
DVENT02	Poignée 2 ventouses ø123 mm
DVENT03	Poignée 3 ventouses ø123 mm
DVENTPLAT01	Plateau de recharge pour DVENT01
DVENTPLAT02	Plateau de recharge pour DVENT02 et DVENT03
DVENTGAC	Gâchette de recharge



Poignée porte-panneaux

APPLICATION

- Permet de transporter aisément des panneaux de bois, dérivés de bois ou composites

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Corps en aluminium
- Serrage de 60 mm
- Soulève jusqu'à 75 kg
- Mobiles avec revêtement antidérapant
- Poignée ergonomique

A NOTER

- Il n'y a pas de renfort métallique qui relie les deux mobiles ce qui permet de soulever le panneaux par le dessus (photo ci-jointe)



Références	Désignation	Serrage (mm)	Supporte (Kg)	Poids (kg)
DVT002	Poignée porte-panneaux	60	75	0.98



Servante d'atelier à rouleau et à billes

APPLICATION

- Permet de mettre à niveau la pièce de bois durant l'usinage quand la pièce est grande

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Hauteur réglable de 758 à 1197 mm
- Pliable
- Pieds octogonaux réglables pour pallier le faux niveau du sol
- Servante à rouleau qui se transforme en servante à billes
- Pieds repliables rapidement et facilement
- Le mode servante à billes permet de travailler sur les axes X et Y en même temps



Références	Désignation	Hauteur (mm)	Largeur (mm)	Supporte (Kg)	Poids (kg)
DSERV1197	Servante d'atelier	758 / 1197	318	100	7.00



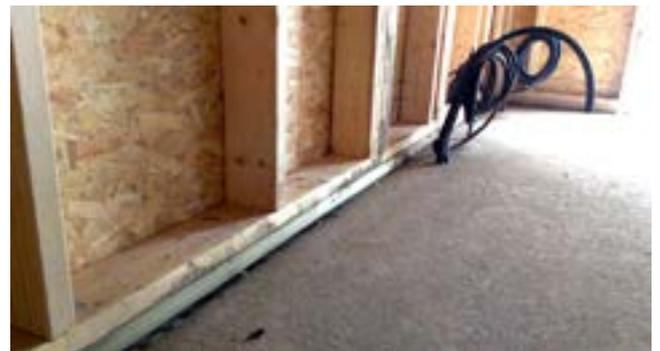
Tire-mur

APPLICATION

- Permet d'ajuster la lisse basse à la semelle d'assise ou le plancher sur une maison ossature bois

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- La griffe se plante à l'aide d'un marteau ou maillet dans la lisse
- La forme de la semelle de l'outil permet de tirer le mur en positionnant le pied à l'arrière de la semelle sans fixer celle-ci au sol



Références	Désignation	Longueur (mm)	Poids (kg)
DVE-CHARP05	Tire-mur	600	2.80



Lève-mur

APPLICATION

- Levage des murs en ossature bois d'une hauteur de 2.5 à 2.8 mètre et d'une charge de levage de 285 kg

POINTS FORTS

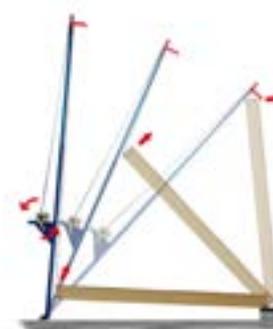
- Acier et aluminium finition laqué Epoxy
- Simple d'utilisation
- Réduit l'effort physique sur le chantier et la main d'oeuvre additionnelle
- Treuil auto-freiné avec courroie en nylon
- Butée de fin de course pour empêcher le basculement du mur

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Insérer la goupille de sécurité sur la position 2.5 ou 2.8 mètre en fonction de la hauteur de mur à lever
- Visser l'anneau de levage dans le haut du mur
- Positionner le mât dans l'axe de l'anneau de levage et mettre le crochet
- Fixer la platine d'articulation au sol
- Procéder au levage sans effort avec la manivelle

A NOTER

- Le test de charge admissible à été réalisé par l'organisme APAVE avec un mur de 6 mètre composé de :
 - 1 ossature bois 45 x 145 mm à entraxe 600 mm
 - 1 voile de contreventement OSB4 de 12 mm
 - 1 pare-pluie
- La vidéo Youtube ci-jointe permet de voir l'utilisation du lève-mur



Références	Désignation	Longueur mini (m)	Longueur maxi (m)	Poids (kg)
DVE-CHARP06	Lève-mur	2.51	4.16	21.50



**FORGES
DE LA LOIRE**
Parlons métier

www.forgesdelaloire.fr

02 72 96 02 40

COMMANDEZ UNE GAMME COMPLÈTE D'OUTILS DE QUALITÉ



AU SIÈGE :

Bénéficiez d'un conseil technique en direct. Nous nous appuyons sur la profondeur de notre stock et la maîtrise de nos flux logistiques pour vous assurer une livraison le lendemain avant midi par mail ou sur simple appel avant 15 h.



AUPRÈS DE VOTRE TECHNICO-COMMERCIAL :

Proche de vous et de vos problématiques métier, votre interlocuteur Forges de la Loire vous accompagne de son conseil technique et vous oriente vers les solutions les plus pertinentes.



EN LIGNE :

D'ici 2022, la mise en ligne de nos 30 000 références produits via un site e-commerce facilitera encore vos démarches, pour toujours plus de réactivité entre votre prise de commande et la livraison.