



GAMME MORTAISAGE



SOLUTIONS TECHNIQUES POUR LES PROFESSIONNELS DU BOIS

www.forgesdelaloire.fr



**FORGES
DE LA LOIRE**

Parlons métier

02 72 96 02 40



Outils coupants
bois



Outils coupants
bois CN



Notre sélection
de marques



Mortaisage à mèche

3 à 6



Mortaisage à bédane

7 à 16



Mortaisage à chaîne

17 à 24



Mèche à mortaiser goujure droite

APPLICATION

- Réalisation de mortaises à bords arrondis et à fonds plats à l'aide d'une mortaiseuse à mèche

CARACTÉRISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 2 coupes pour une bonne qualité de finition
- Goujure droite avec brise-copeaux qui évite que l'arête de coupe ne surchauffe

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vitesse de rotation : entre 3000 et 5 000 tr/min

T010D..



T010G..



Références		Ø (mm)	Ø queue (mm)	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)
Rot. droite	Rot. gauche				
T010D06	T010G06	6	6	35	105
T010D08	T010G08	8	8	40	115
T010D10	T010G10	10	10	45	125
T010D12	T010G12	12	12	50	135
T010D14	T010G14	14	13 x 50	60	145
T010D16	T010G16	16	13 x 50	65	155



Mèche à mortaiser hélicoïdale

APPLICATION

- Réalisation de mortaises à bords arrondis et à fonds plats à l'aide d'une mortaiseuse à mèche

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- 2 coupes pour une bonne qualité de finition
- Hélicoïdale avec brise-copeaux qui évite que l'arête de coupe ne surchauffe et permet également une meilleure évacuation des copeaux dans l'aspiration

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Vitesse de rotation : entre 3 000 et 5 000 tr/min

T011D..



T011G..



Références		Ø (mm)	Ø queue (mm)	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)
Rot. droite	Rot. gauche				
T011D06	T011G06	6	6	40	100
T011D07	T011G07	7	7	40	110
T011D08	T011G08	8	8	50	115
T011D09	T011G09	9	9	40	125
T011D10	T011G10	10	10	60	125
T011D12	T011G12	12	12	65	135
T011D14	T011G14	14	13 x 50	65	145
T011D15	T011G15	15	13 x 50	50	135
T011D16	T011G16	16	13 x 50	70	155
T011D-COF01	T011G-COF01	6-8-10-12-14-16	-	-	-
T012D16	T012G16	16	16 x 50	63	170
T012D18	T012G18	18	16 x 50	67	180
T012D20	T012G20	20	16 x 50	71	185
T012D22	T012G22	22	16 x 50	75	190



Mèche à mortaiser oscillante

APPLICATION

- Réalisation de mortaises à bords arrondis et à fonds plats à l'aide d'une mortaiseuse à mèche ou d'une piqueuse de persienne

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

A NOTER

- Possibilité de fournir ces mèches en Q16 et en 2 coupes sur simple demande auprès du service technique



Références	Ø (mm)	Ø queue (mm)	Nombre de coupes	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)
T01406	6	10 x 40	4	28	73
T01306	6	13 x 50	4	45	100
T01407	7	10 x 40	4	28	73
T01307	7	13 x 50	4	45	100
T01408	8	10 x 40	4	28	73
T01308	8	13 x 50	4	45	100
T01309	9	13 x 50	4	45	100
T01410	10	10 x 40	4	28	73
T01310	10	13 x 50	4	45	100
T01412	12	10 x 40	4	28	73
T01312	12	13 x 50	4	45	100
T01314	14	13 x 50	4	45	100
T01316	16	13 x 50	4	45	100



Mèche à mortaiser à bédane carré

APPLICATION

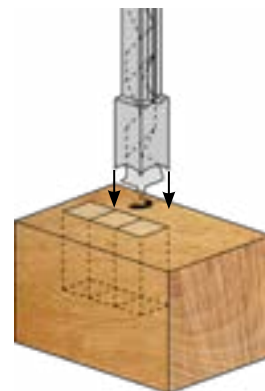
- Réalisation de **mortaises équerries** au premier usinage à l'aide d'une mortaiseuse à bédane carré type multico, etc...

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Acier
- Mèche hélicoïdale
- L'hélice de la mèche est conçue pour remonter les copeaux et les évacuer par la lumière aménagée dans le bédane

REGLAGE

- Bloquer le bédane
- Ajuster la mèche pour que le traceur de celle-ci soit 2 mm plus bas que les pointes du bédane
- Bloquer la mèche dans le mandrin
- Enfin, ajuster le bédane pour qu'il soit parallèle à votre pièce de bois



Références	Carré (mm)	Ø queue (mm)	Longueur utile mèche (mm)	Longueur totale mèche (mm)	Longueur totale bédane (mm)
T02506	6	19	70	210	135
T02507	7	19	70	210	140
T02508	8	19	70	210	140
T02509	9	19	70	210	140
T02510	10	19	80	210	140
T02512	12	19	80	210	140
T02514	14	19	80	218	140
T02516	16	19	100	218	160
T02518	18	19	100	218	160

Mortaisage

MORTAISAGE A BEDANE



Bédane système « alternax »

APPLICATION

- Permet l'usinage de mortaises équerries et à fonds presque plats. Le bédane central oscille de gauche à droite pour retirer la matière pendant que les 2 couteaux latéraux avancent et reculent pour équerir la mortaise

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Finition très propre
- Le bédane le plus précis du marché
- Série n°1 :
bédane longueur 104 mm largeur 12 mm
ciseaux latéraux longueur 57 mm
- Série n°2 :
bédane longueur 124 mm largeur 13 mm
ciseaux latéraux longueur 77 mm
- Série n°3 :
bédane longueur 149 mm largeur 14.5 mm
ciseaux latéraux longueur 102 mm

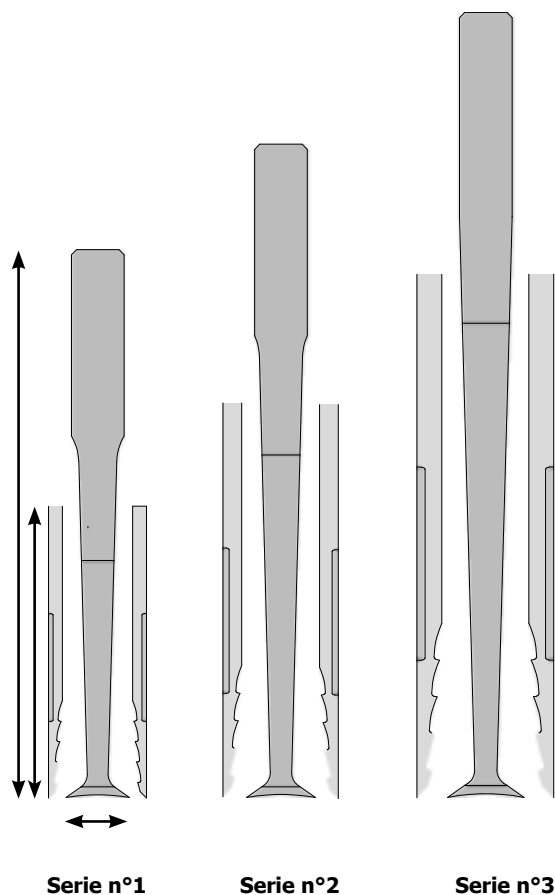
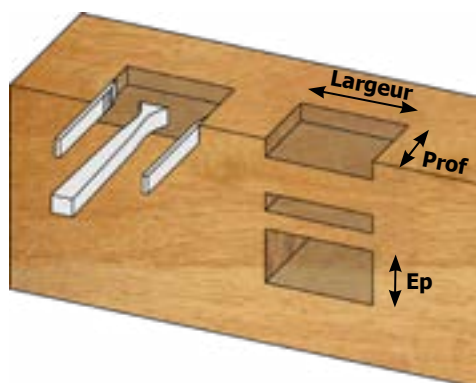


REGLAGE

- Lors du montage, veuillez faire dépasser légèrement le bédane par rapport aux ciseaux latéraux.
0.1 mm de décalage pour la série n°1
0.2 mm de décalage pour la série n°2
0.3 mm de décalage pour la série n°3

A NOTER

- Possibilité de fournir un ensemble en série n°0 ou 4 sur simple demande auprès du service technique



Références		Série	Epaisseur (mm)	Largeur mini (mm)	Largeur maxi (mm)	Profondeur maxi (mm)
Bédane	Jeu ciseaux					
T031B02.2	T031C02.2	1	2.2	26	70	40
T031B02.5	T031C02.5	1	2.5	26	70	40
T031B03.0	T031C03.0	1	3.0	26	70	40
T032B03.0	T032C03.0	2	3.0	35	80	60



Références						
Bédane	Jeu ciseaux	Série	Epaisseur (mm)	Largeur mini (mm)	Largeur maxi (mm)	Profondeur maxi (mm)
T031B04.0	T031C04.0	1	4.0	26	70	40
T032B04.0	T032C04.0	2	4.0	35	80	60
T031B05.0	T031C05.0	1	5.0	26	70	40
T032B05.0	T032C05.0	2	5.0	35	80	60
T031B06.0	T031C06.0	1	6.0	26	70	40
T032B06.0	T032C06.0	2	6.0	35	80	60
T031B07.0	T031C07.0	1	7.0	26	70	40
T032B07.0	T032C07.0	2	7.0	35	80	60
T031B08.0	T031C08.0	1	8.0	26	70	40
T032B08.0	T032C08.0	2	8.0	35	80	60
T033B08.0	T033C08.0	3	8.0	45	80	85
T031B09.0	T031C09.0	1	9.0	26	70	40
T032B09.0	T032C09.0	2	9.0	35	80	60
T033B09.0	T033C09.0	3	9.0	45	80	85
T031B10.0	T031C10.0	1	10.0	26	70	40
T032B10.0	T032C10.0	2	10.0	35	80	60
T033B10.0	T033C10.0	3	10.0	45	80	85
T031B11.0	T031C11.0	1	11.0	26	70	40
T032B11.0	T032C11.0	2	11.0	35	80	60
T033B11.0	T033C11.0	3	11.0	45	80	85
T031B12.0	T031C12.0	1	12.0	26	70	40
T032B12.0	T032C12.0	2	12.0	35	80	60
T033B12.0	T033C12.0	3	12.0	45	80	85
T031B14.0	T031C14.0	1	14.0	26	70	40
T032B14.0	T032C14.0	2	14.0	35	80	60
T033B14.0	T033C14.0	3	14.0	45	80	85
T031B15.0	T031C15.0	1	15.0	26	70	40
T032B15.0	T032C15.0	2	15.0	35	80	60
T033B15.0	T033C15.0	3	15.0	45	80	85
T031B16.0	T031C16.0	1	16.0	26	70	40
T032B16.0	T032C16.0	2	16.0	35	80	60
T033B16.0	T033C16.0	3	16.0	45	80	85
T031B18.0	T031C18.0	1	18.0	26	70	40
T032B18.0	T032C18.0	2	18.0	35	80	60
T033B18.0	T033C18.0	3	18.0	45	80	85
T031B20.0	T031C20.0	1	20.0	26	70	40
T032B20.0	T032C20.0	2	20.0	35	80	60
T033B20.0	T033C20.0	3	20.0	45	80	85
T031B30.0	T031C30.0	1	30.0	26	70	40
T032B30.0	T032C30.0	2	30.0	35	80	60
T033B30.0	T033C30.0	3	30.0	45	80	85

Mortaisage

MORTAISAGE A BEDANE



Bédane universel des forges « BF »

APPLICATION

- Permet la réalisation de mortaises à bords et fonds plats de part leur mouvement oscillant

CARACTERISTIQUES

- Outil en 2 parties (adaptateur + bédane universel)
- Bédane en HSS
- Adaptateur en acier avec traitement thermique
- Mise en position du bédane par emboîtement

POINTS FORTS

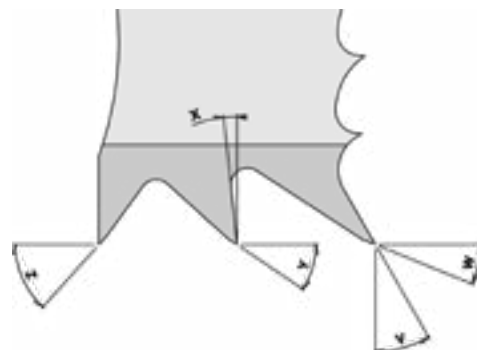
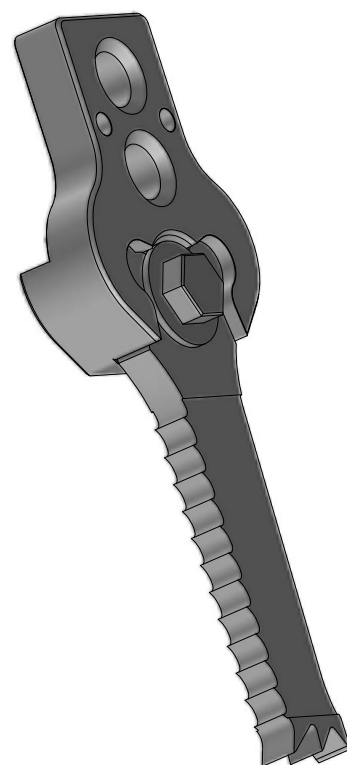
- Les bédanes sont identiques quelque soit la mortaiseuse
- Avec seulement 7 adaptateurs différents, nous sommes capables de fournir toutes les marques de mortaiseuses les plus répandues sur le marché français
- En cas de changement de mortaiseuse, un nouvel adaptateur sera nécessaire, les bédanes sont cependant réutilisables
- Environ 30% d'économie par rapport à un bédane monobloc

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Angle de coupe :
 $V = 30^\circ$ $W = 22^\circ$ $X = 6^\circ$ $Y = 34^\circ$ $Z = 48^\circ$

A NOTER

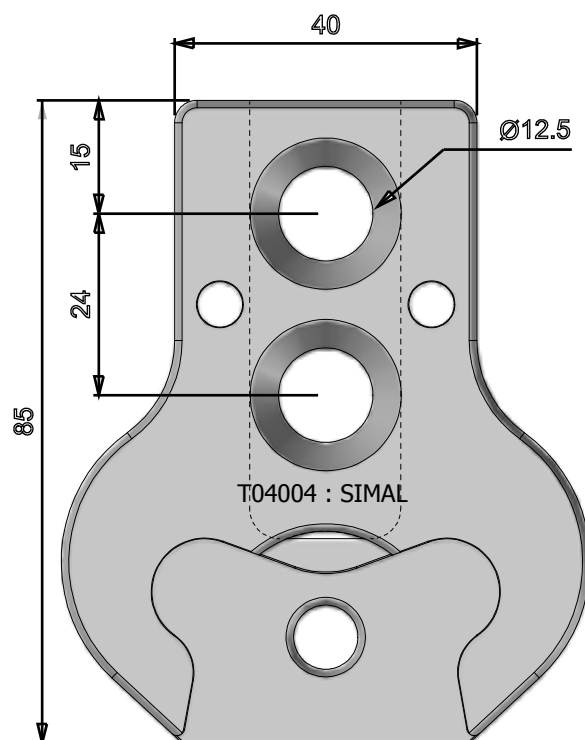
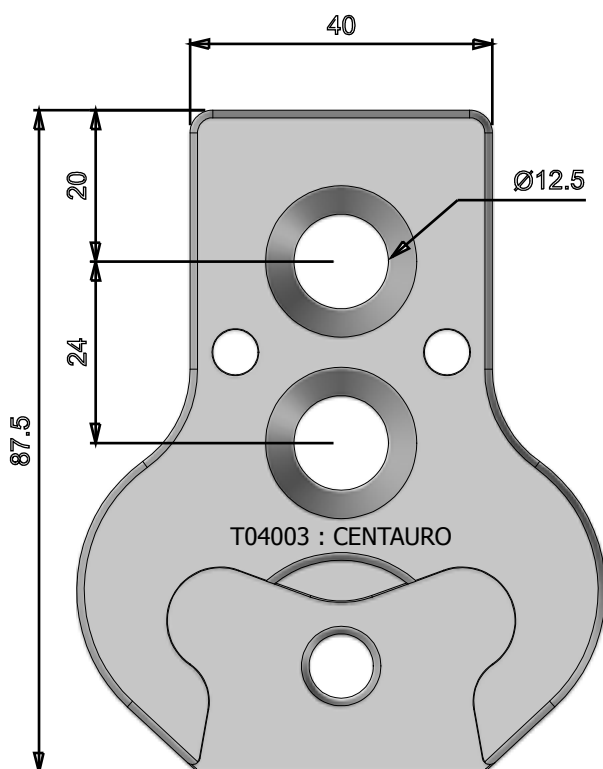
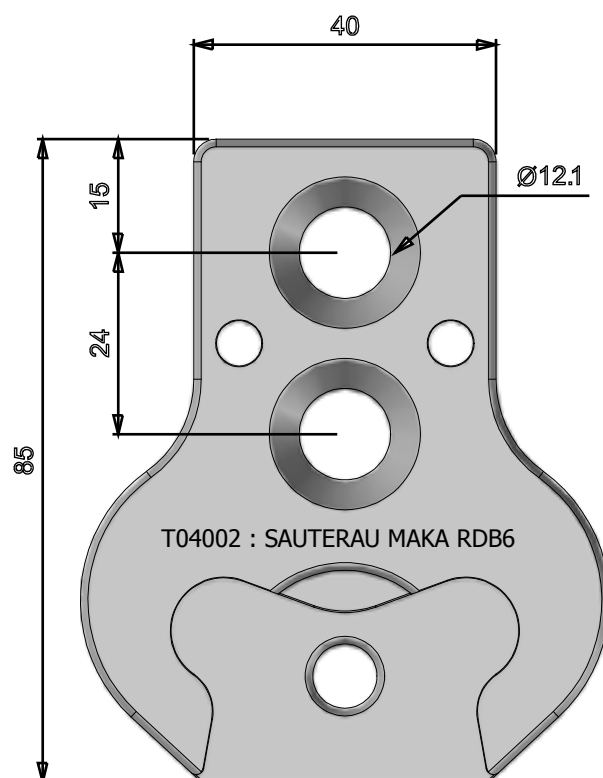
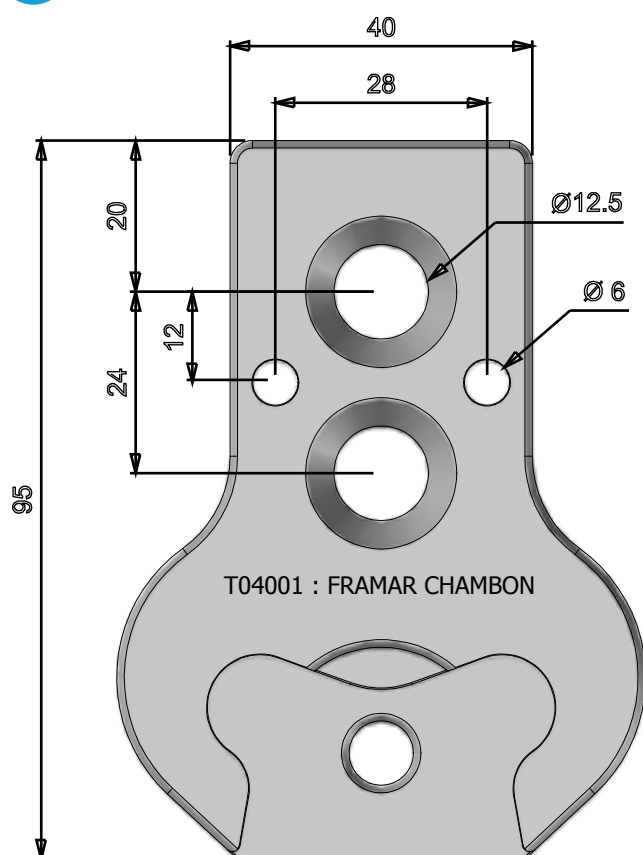
- Possibilité de faire de la double ou triple mortaise sur simple demande auprès du service technique



Références	Désignation	Longueur utile (mm)	Longueur totale (mm)	Nbre de trous (mm)
T04001	Adaptateur pour mortaiseuse FRAMAR - CHAMBON	70	95	4
T04002	Adaptateur pour mortaiseuse MAKARDB7 - SAUTEREAU	60	85	2
T04003	Adaptateur pour mortaiseuse CENTAURO	60	85	2
T04004	Adaptateur pour mortaiseuse SIMAL	60	85	2
T04005	Adaptateur pour mortaiseuse MUTI MASTERWOOD	60	85	4
T04006	Adaptateur pour mortaiseuse MAKARDB7	60	85	2
T04007	Adaptateur pour mortaiseuse POLYVAL	74	99	3

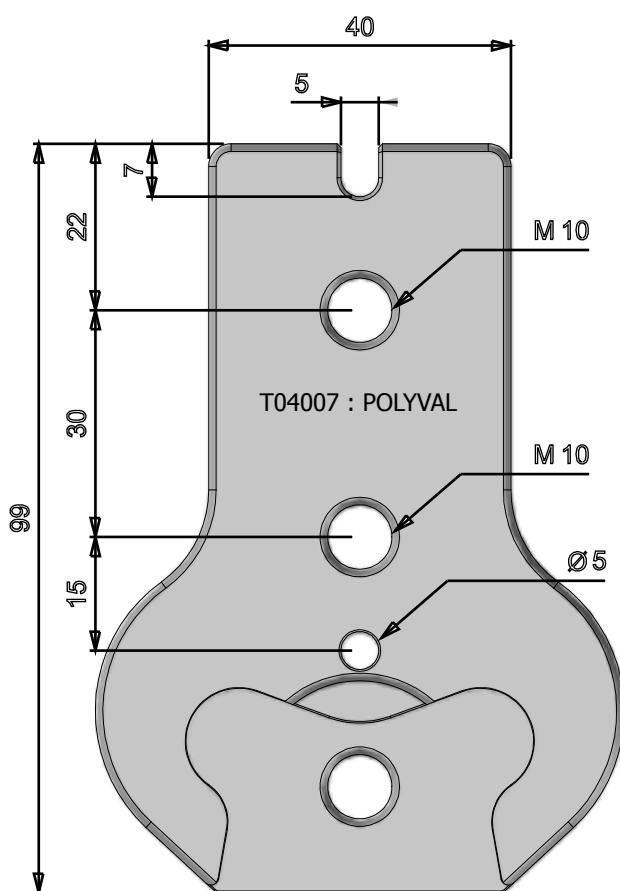
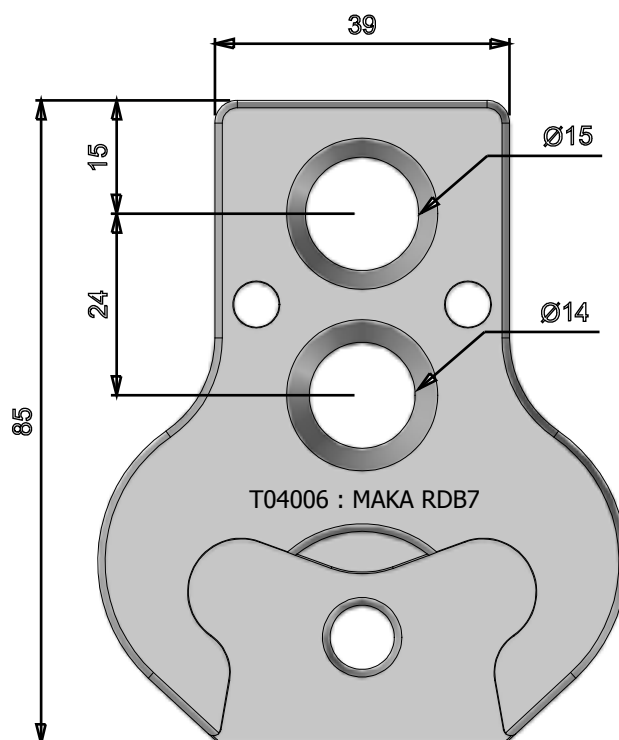
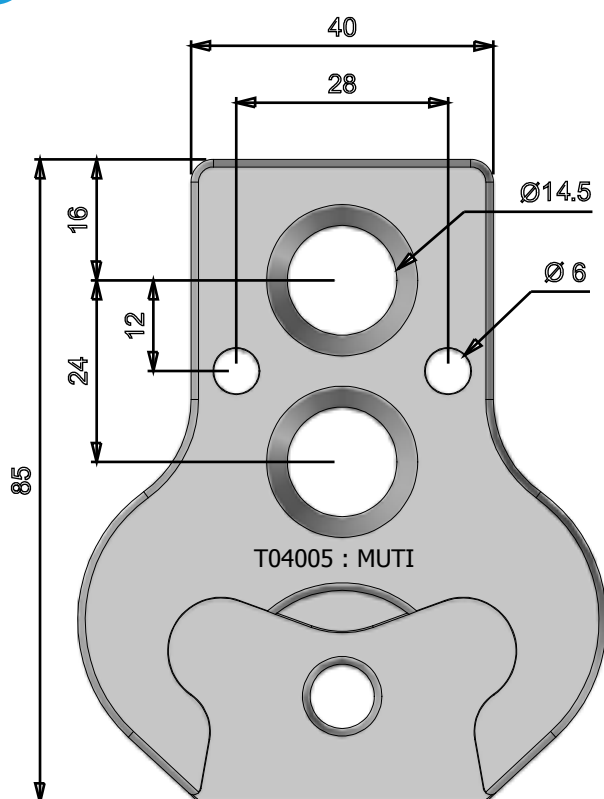


Bédane universel des forges «BF»





Bédane universel des forges «BF»





Références	Désignation	Dimensions mortaise			Dimensions bédane		
		Epaisseur (mm)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Nbre de dents
T04104017030	Bédane universel	4	18 à 25	30	7	80	2
T04104020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04104025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04104035050	Bédane universel		35 à 50	50	16	90	2
T04105017030	Bédane universel	5	18 à 25	30	7	80	2
T04105020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04105025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04105035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04105050060	Bédane universel		50 à 65	60	28	100	3
T04105060060	Bédane universel		60 à 75	60	40	100	4
T04105070060	Bédane universel		70 à 85	60	46	100	4
T04106017030	Bédane universel	6	18 à 25	30	7	80	2
T04106020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04106025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04106035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04106050090	Bédane universel		50 à 65	90	28	130	3
T04106060090	Bédane universel		60 à 75	90	40	130	4
T04106070090	Bédane universel		70 à 85	90	46	130	4
T04106080090	Bédane universel		80 à 95	90	57	130	5
T04107017030	Bédane universel	7	18 à 25	30	7	80	2
T04107020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04107025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04107035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04107050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04107060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04107070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04108017030	Bédane universel	8	18 à 25	30	7	80	2
T04108020040	Bédane universel		20 à 30	40	8	80	2
T04108025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04108035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04108050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04108060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04108070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04108080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5
T04108090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6
T04110020040	Bédane universel	10	20 à 30	40	8	80	2
T04110025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04110035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04110050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04110060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04110070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4



Bédane universel des forges «BF» (suite)

Références	Désignation	Dimensions mortaise			Dimensions bédane		
		Epaisseur (mm)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)	Largeur (mm)	Longueur (mm)	Nbre de dents
T04110080110	Bédane universel	10	80 à 95	110	57	150	5
T04110090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6
T04112020040	Bédane universel	12	20 à 30	40	8	80	2
T04112025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04112035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04112050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04112060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04112070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04112080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5
T04112090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6
T04115020040	Bédane universel	15	20 à 30	40	8	80	2
T04115025050	Bédane universel		25 à 35	50	11	90	2
T04115035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04115050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04115060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04115070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04115080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5
T04115090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6
T04116025050	Bédane universel	16	25 à 35	50	11	90	2
T04116035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04116050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04116060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04116070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04116080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5
T04116090110	Bédane universel	18	93 à 105	110	71	150	6
T04118035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04118050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04118060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04118070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04118080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5
T04118090110	Bédane universel	20	93 à 105	110	71	150	6
T04120035075	Bédane universel		35 à 50	75	16	130	2
T04120050110	Bédane universel		50 à 65	110	28	150	3
T04120060110	Bédane universel		60 à 75	110	40	150	4
T04120070110	Bédane universel		70 à 85	110	46	150	4
T04120080110	Bédane universel		80 à 95	110	57	150	5
T04120090110	Bédane universel		93 à 105	110	71	150	6



Garniture double

APPLICATION

- Le double mortaisage permet de faire en une seule opération les deux mortaises pour fixer des traverses intermédiaires par exemple

CARACTERISTIQUES

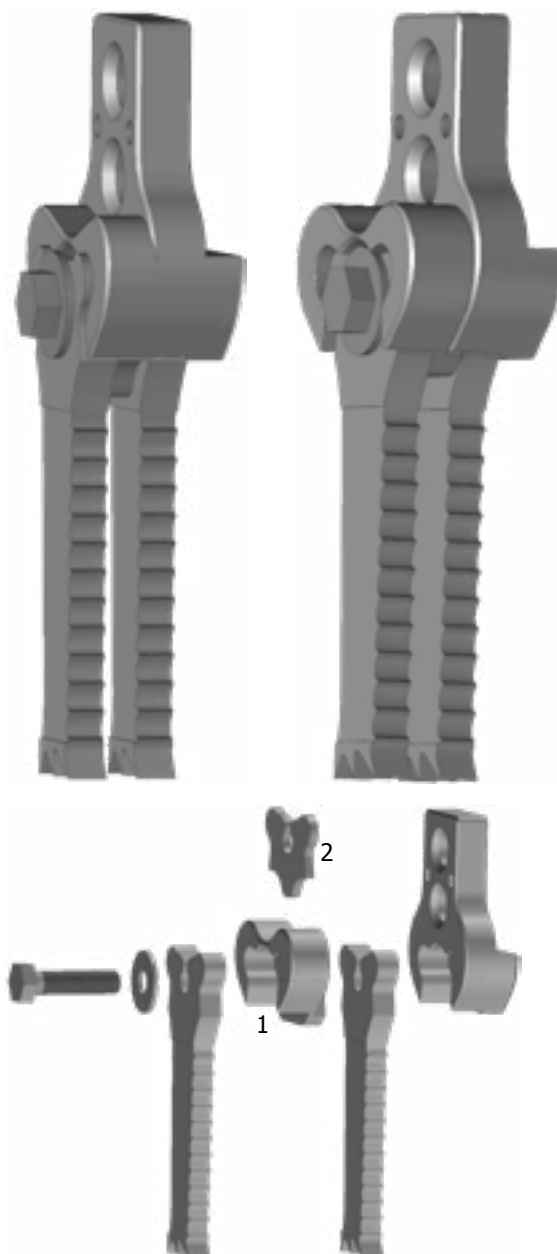
- Nous ne tenons pas en stock les garnitures doubles.
Par conséquent, veuillez-nous fournir lors de la commande :
 - L'épaisseur (x-x-x, la 1ère dimension étant la mortaise côté opérateur)
 - La largeur de mortaise
 - La profondeur de mortaise
 - La marque de la machine

- Deux solutions :
 - Vous êtes équipé d'un adaptateur universel : Nous vous fournissons une réhausse (1) et deux bédanes
 - Vous n'êtes pas encore équipé d'un adaptateur universel : nous vous fournissons un adaptateur haut et deux bédanes

En fonction de la côte intermédiaire, une entretoise (2) pourra être ajoutée

Version PO haut

Version PO standard +
réhausse



Références	Désignation	Epaisseur (mm)	Largeur mortaise (mm)	Profondeur mortaise (mm)	Machine
Sur demande	Garniture double complète	8-8-8	35 à 50	75	Muti

Mortaisage

MORTAISAGE A BEDANE



Bédane monobloc

APPLICATION

- Permet la réalisation de mortaises à bords et fonds plats de part leur mouvement oscillant

CARACTERISTIQUES

- Nous ne tenons pas en stock les bédanes monobloc. Par conséquent, veuillez-nous fournir lors de la commande :
 - L'épaisseur de mortaise
 - La largeur de mortaise
 - La profondeur de mortaise
 - La marque de la machine
 - La matière (HSS ou Carbure)

A NOTER

- Nous pouvons fournir également des bédanes doubles et des bédanes avec soufflerie pour pouvoir éjecter le copeau en fond de mortaises plus efficacement

Bédane MAKI



Bédane MUTI



Références	Désignation	Epaisseur (mm)	Largeur mortaise (mm)	Profondeur mortaise (mm)	Machine
Sur demande	Bédane monobloc HSS	4 à 20	35 à 45	50	Muti



Généralités

APPLICATION

- Réaliser des mortaises équerries borgnes ou débouchantes, destinées à recevoir les tenons ou des éléments de quincaillerie

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Une garniture complète est composée d'un guide, d'un pignon et d'une chaîne. Le guide est lui-même composé d'un graisseur, d'un embout et d'un tube de graissage
 - La chaîne est déterminée par un nombre de maillons, un pas et une épaisseur. L'entraxe de la machine détermine le nombre de maillons
- Il existe 2 pas différents, le pas A 22.6 mm et le pas B 15.8 mm. Le pas A s'utilise pour des mortaises de largeur supérieure ou égale à 40 mm. Il est utilisé pour des travaux qui ne demandent pas une très grande précision dimensionnelle (charpente).
- Le pas B s'utilise pour des mortaises de largeur 25, 30 et 35 mm. Il est utilisé pour des travaux de menuiserie qui demandent précision et soin
- Les chaînes en pas B, peuvent être livrées en acier ou en acier revêtues de chrome. Le chrome est un traitement thermique qui permet d'augmenter la durée de vie de la chaîne dans des bois siliceux (exotiques)
 - L'angle de coupe est de 15° sur nos chaînes. C'est l'angle qui permet d'obtenir les meilleurs résultats dans du bois tendre

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Exécuter les mortaises par des mouvements doux sans à-coups, surtout si le bois est dur
- Lubrifier la chaîne et le guide toutes les 15 min avec quelques gouttes d'huile de viscosité moyenne
- La vitesse de coupe doit être comprise entre 4 et 6 m/sec

REGLAGE

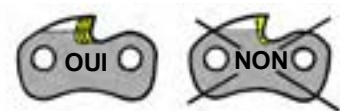
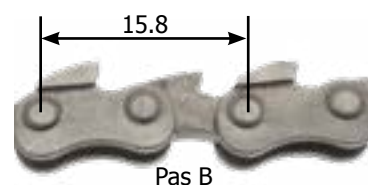
- Ne pas trop tendre la chaîne. Il faut qu'il y ait un jeu de 6 à 8 mm de décalage entre la chaîne et le guide lorsque l'on tire la chaîne sur le côté. Il faut contrôler la tension lorsque la chaîne est chaude après 10 mortaises environ

AFFUTAGE DES CHAINES

- Effectuer régulièrement l'affûtage de vos chaînes en conservant le profil de la coupe comme sur le schéma ci-joint. L'affûtage doit être réalisé seulement dans la partie frontale de la dent, jamais sur les flancs pour ne pas en modifier la dimension
- Sur simple demande auprès du service technique, nous pouvons affûter nos chaînes avec un angle de coupe de 12°. Cela permet d'améliorer la durée de vie des chaînes quand le bois a une densité supérieure à 750 kg/m³

A NOTER

- Nous ne pouvons fournir que les pièces de rechange pour des guides qui proviennent de notre fabrication



Affûtage chaînes à mortaiser



Guide - chaîne

APPLICATION

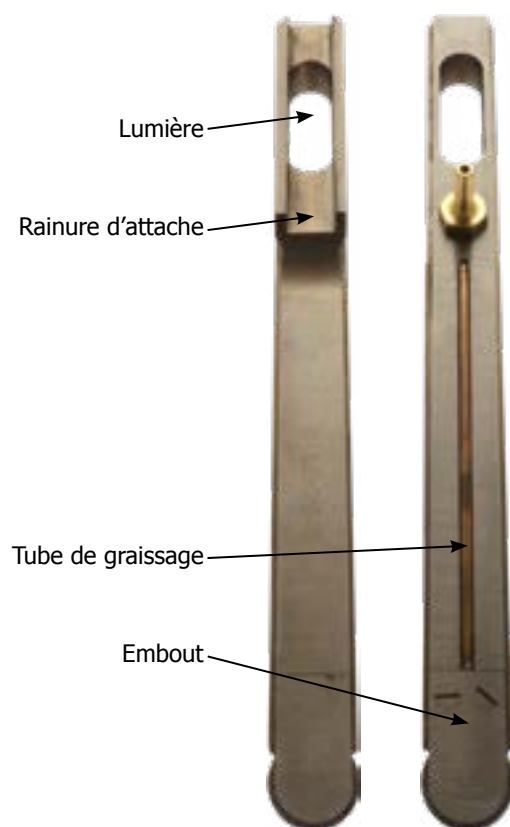
- Réaliser des mortaises équerries borgnes ou débouchantes, destinées à recevoir les tenons ou des éléments de quincaillerie

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Il existe 2 dimensions de rainures d'attache à l'arrière du guide (12.7 et 13 mm). Le premier se monte principalement sur des machines de fabrication française et le 13 mm sur les machines allemandes ou italiennes
- Un graisseur T055A est livré d'origine sur le guide

A NOTER

- Si vous souhaitez un autre type de graisseur que celui monté sur le guide, il suffit de le commander à part



Références		Cotes de mortaise			Pas	Chemin de roulement du guide	Embout recharge (avec vis)	Vis recharge
Rainure de 12.7	Rainure de 13	Epaisseur (mm)	Largeur (mm)	Profondeur (mm)				
T0520630	T0530630	6 à 7	30	110	A ou B	2.5	T0540630	T054V06
T0520640	T0530640	6 à 7	40	150	A	2.5	T0540640	T054V06
T0520650	T0530650	6 à 7	50	150	A	2.5	T0540650	T054V06
T0520825	T0530825	8 à 12	25	100	B	4	T0540825	T054V08
T0520830	T0530830	8 à 12	30	110	A ou B	4	T0540830	T054V08
T0520835	T0530835	8 à 12	35	125	A ou B	4	T0540835	T054V08
T0520840	T0530840	8 à 12	40	150	A	4	T0540840	T054V08
T0520850	T0530850	8 à 12	50	150	A	9	T0540850	T054V08
T0521325	T0531325	13 à 20	25	100	B	9	T0541325	T054V13
T0521330	T0531330	13 à 20	30	110	A ou B	9	T0541330	T054V13
T0521335	T0531335	13 à 20	35	125	A ou B	9	T0541335	T054V13
T0521340	T0531340	13 à 20	40	150	A	9	T0541340	T054V13
T0521350	T0531350	13 à 20	50	150	A	9	T0541350	T054V13
T0522230	T0532230	22 et 25	30	110	A ou B	13.5	T0542230	T054V25
T0522240	T0532240	22 et 25	40	150	A	13.5	T0542240	T054V25
T0522250	T0532250	22 et 25	50	150	A	13.5	T0542250	T054V25
T0523030	T0533030	30	30	110	A ou B	22.5	T0543030	T054V30
T0523040	T0533040	30	40	150	A	22.5	T0543040	T054V30
T0523050	T0533050	30	50	150	A	22.5	T0543050	T054V30

Mortaisage

MORTAISAGE A CHAÎNE



Chaîne à mortaiser pas A (22.6 mm)

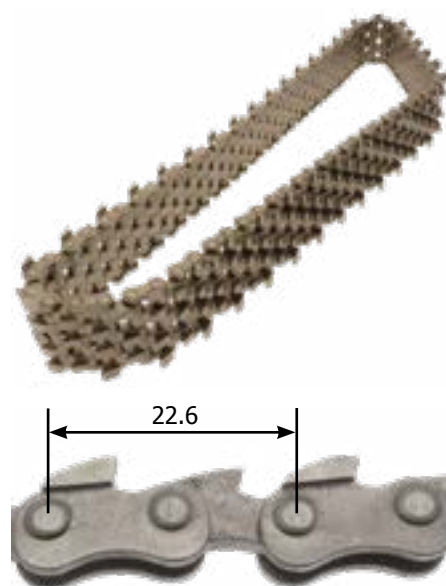
APPLICATION

- Permet de faire des mortaises simples ou doubles dans du bois dur ou tendre

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Pas A entraxe 22.6 mm
- Version acier
- La longueur de la chaîne est en fonction de l'entraxe machine et du guide utilisé. Se référer au tableau ci-dessous :

Nombre maillons Guide (LxP)	Entraxe machine (mm)				Longueur totale du guide
	80	110	130	150	
30 x 110	28	30	32	34	232
35 x 125	28	30	32	34	232
40 x 150	30	32	34	36	260
50 x 150	30	32	34	36	250



Epaisseur (mm)	Chemin de roulement	Références					Maillon de rechange
		28 Maillons	30 Maillons	32 Maillons	34 Maillons	36 Maillons	
6	2.5	T050A2806	T050A3006	T050A3206	T050A3406	T050A3606	T050AM06
7	2.5	T050A2807	T050A3007	T050A3207	T050A3407	T050A3607	T050AM07
8	4	T050A2808	T050A3008	T050A3208	T050A3408	T050A3608	T050AM08
9	4	T050A2809	T050A3009	T050A3209	T050A3409	T050A3609	T050AM09
10	4	T050A2810	T050A3010	T050A3210	T050A3410	T050A3610	T050AM10
11	4	T050A2811	T050A3011	T050A3211	T050A3411	T050A3611	T050AM11
12	4	T050A2812	T050A3012	T050A3212	T050A3412	T050A3612	T050AM12
13	9 (3x3)	T050A2813	T050A3013	T050A3213	T050A3413	T050A3613	T050AM13
14	9 (3x3)	T050A2814	T050A3014	T050A3214	T050A3414	T050A3614	T050AM14
15	9 (3x3)	T050A2815	T050A3015	T050A3215	T050A3415	T050A3615	T050AM15
16	9 (3x3)	T050A2816	T050A3016	T050A3216	T050A3416	T050A3616	T050AM16
18	9 (3x3)	T050A2818	T050A3018	T050A3218	T050A3418	T050A3618	T050AM18
20	9 (3x3)	T050A2820	T050A3020	T050A3220	T050A3420	T050A3620	T050AM20
22	13.5 (3x4.5)	T050A2822	T050A3022	T050A3222	T050A3422	T050A3622	T050AM22
25	13.5 (3x4.5)	T050A2825	T050A3025	T050A3225	T050A3425	T050A3625	T050AM25
30	22.5 (5x4.5)	T050A2830	T050A3030	T050A3230	T050A3430	T050A3630	T050AM30

Mortaisage

MORTAISAGE A CHAÎNE



Chaîne à mortaiser pas B (15.8 mm)

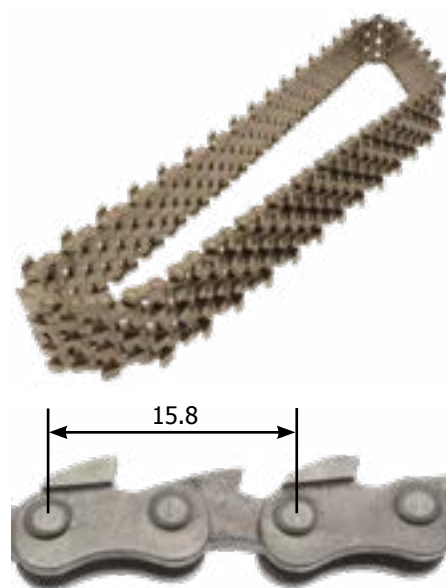
APPLICATION

- Permet de faire des mortaises simples ou doubles dans du bois dur ou tendre

CARACTERISTIQUES / POINTS FORTS

- Pas B entraxe 15.8 mm
- Version acier ou acier chromé
- L'acier chromé est plus résistant
- La longueur de la chaîne est en fonction de l'entraxe machine et du guide utilisé. Se référer au tableau ci-dessous :

Nombre maillons Guide (LxP)	Entraxe machine (mm)					Longueur totale du guide
	80	110	130	150	170	
25 x 100	40	44	46	48	52	232
30 x 110	40	44	46	48	52	232
35 x 125	40	44	46	48	52	232



Epaisseur (mm)	Epaisseur maillon centrage	Références					Maillon de rechange
		40 Maillons	44 Maillons	46 Maillons	48 Maillons	52 Maillons	
6	2.5	T050B4006	T050B4406	T050B4606	T050B4806	T050B5206	T050BM06
6 chromé	2.5	T050BC4006	T050BC4406	T050BC4606	T050BC4806	T050BC5206	T050BCM06
7	2.5	T050B4007	T050B4407	T050B4607	T050B4807	T050B5207	T050BM07
7 chromé	2.5	T050BC4007	T050BC4407	T050BC4607	T050BC4807	T050BC5207	T050BCM07
8	4	T050B4008	T050B4408	T050B4608	T050B4808	T050B5208	T050BM08
8 chromé	4	T050BC4008	T050BC4408	T050BC4608	T050BC4808	T050BC5208	T050BCM08
9	4	T050B4009	T050B4409	T050B4609	T050B4809	T050B5209	T050BM09
9 chromé	4	T050BC4009	T050BC4409	T050BC4609	T050BC4809	T050BC5209	T050BCM09
10	4	T050B4010	T050B4410	T050B4610	T050B4810	T050B5210	T050BM10
10 chromé	4	T050BC4010	T050BC4410	T050BC4610	T050BC4810	T050BC5210	T050BCM10
11	4	T050B4011	T050B4411	T050B4611	T050B4811	T050B5211	T050BM11
11 chromé	4	T050BC4011	T050BC4411	T050BC4611	T050BC4811	T050BC5211	T050BCM11
12	4	T050B4012	T050B4412	T050B4612	T050B4812	T050B5212	T050BM12
12 chromé	4	T050BC4012	T050BC4413	T050BC4612	T050BC4812	T050BC5212	T050BCM12
13	9 (3x3)	T050B4013	T050B4413	T050B4613	T050B4813	T050B5213	T050BM13
13 chromé	9 (3x3)	T050BC4013	T050BC4413	T050BC4613	T050BC4813	T050BC5213	T050BCM13
14	9 (3x3)	T050B4014	T050B4414	T050B4614	T050B4814	T050B5214	T050BM14
14 chromé	9 (3x3)	T050BC4014	T050BC4414	T050BC4614	T050BC4814	T050BC5214	T050BCM14
15	9 (3x3)	T050B4015	T050B4415	T050B4615	T050B4815	T050B5215	T050BM15
15 chromé	9 (3x3)	T050BC4015	T050BC4415	T050BC4615	T050BC4815	T050BC5215	T050BCM15
16	9 (3x3)	T050B4016	T050B4416	T050B4616	T050B4816	T050B5216	T050BM16
16 chromé	9 (3x3)	T050BC4016	T050BC4416	T050BC4616	T050BC4816	T050BC5216	T050BCM16
18	9 (3x3)	T050B4018	T050B4418	T050B4618	T050B4818	T050B5218	T050BM18
18 chromé	9 (3x3)	T050BC4018	T050BC4418	T050BC4618	T050BC4818	T050BC5218	T050BCM18



Chaîne à mortaiser pas B (15.8 mm) suite

Epaisseur (mm)	Epaisseur maillon centrage	Références					Maillon de rechange
		40 Maillons	44 Maillons	46 Maillons	48 Maillons	52 Maillons	
20	9 (3x3)	T050B4020	T050B4420	T050B4620	T050B4820	T050B5220	T050BM20
20 chromé	9 (3x3)	T050BC4020	T050BC4420	T050BC4620	T050BC4820	T050BC5220	T050BCM20
22	13.5 (3x4.5)	T050B4022	T050B4422	T050B4622	T050B4822	T050B5222	T050BM22
22 chromé	13.5 (3x4.5)	T050BC4022	T050BC4422	T050BC4622	T050BC4822	T050BC5222	T050BCM22
25	13.5 (3x4.5)	T050B4025	T050B4425	T050B4625	T050B4825	T050B5225	T050BM25
25 chromé	13.5 (3x4.5)	T050BC4025	T050BC4425	T050BC4625	T050BC4825	T050BC5225	T050BCM25
30	22.5 (5x4.5)	T050B4030	T050B4430	T050B4630	T050B4830	T050B5230	T050BM30
30 chromé	22.5 (5x4.5)	T050BC4030	T050BC4430	T050BC4630	T050BC4830	T050BC5230	T050BCM30



Cale de serrage

APPLICATION

- Permet de serrer le guide sur la mortaiseuse

T056A1



Pignons

APPLICATION

- Le pignon se fixe sur l'arbre moteur de la mortaiseuse et transmet le mouvement rotatif à la chaîne

CARACTERISTIQUES

- Pignon en acier
- Alésage 16 mm
- 4, 5 et 6 dents en fonction de la largeur du guide
- 1, 2 et 3 rangées de dents en fonction de la largeur de la chaîne

T051A506



T051B513



Références	Désignation	Nombre de dents pignon	Nombre de rangée de dent	Dimensions	
				Epaisseur de la chaîne (mm)	Largeur du guide (mm)
T056A1	Cale de serrage	-	-	-	-
T051A406	Pignon pas A	4	1	6 et 7	30, 35 et 40
T051A408	Pignon pas A	4	1	8 à 12	30, 35 et 40
T051A413	Pignon pas A	4	2	13 à 20	30, 35 et 40
T051A422	Pignon pas A	4	2	22 et 25	30, 35 et 40
T051A430	Pignon pas A	4	3	30	30, 35 et 40
T051A506	Pignon pas A	5	1	6 et 7	50
T051A508	Pignon pas A	5	1	8 à 12	50
T051A513	Pignon pas A	5	2	13 à 20	50
T051A522	Pignon pas A	5	2	22 et 25	50
T051A530	Pignon pas A	5	3	30	50
T051B606	Pignon pas B	6	1	6 et 7	30 et 35
T051B508	Pignon pas B	5	1	8 à 12	25, 30 et 35
T051B513	Pignon pas B	5	2	13 à 20	25, 30 et 35
T051B522	Pignon pas B	5	2	22 et 25	25, 30 et 35
T051B530	Pignon pas B	5	3	30	25, 30 et 35



Graisseur

APPLICATION

- Le graisseur se positionne sur le guide chaîne

CARACTERISTIQUES

- T055A : Raccord universel CL5 (fourni sur le guide)
- T055B : Raccord M8 pour machine pneumatique sous pression
- T055C : Graisseur à main Stauffer

T055A



T055B



T055C



Tube de graissage

APPLICATION

- Tube de graissage pour la lubrification de l'embout de guide
- Le raccord 3 voies est utilisé dans le cas d'une garniture double

CARACTERISTIQUES

- Tuyau en cuivre
- Raccord 3 voies en acier doux

A NOTER

- Si les embouts s'usent prématurément, il se peut que le tube de graissage soit bouché ou pincé. Il faut donc le remplacer

T055D125



T0553V



Références	Désignation	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Ø (mm)	Fixation machine
T055A	Raccord universel CL5	25	-	-	M9.5
T055B	Raccord M8	16	-	-	M9.5
T055C	Graisseur Stauffer	35	-	21	M9.5
T055D125	Tube de graissage en cuivre	125	-	3	-
T055D140	Tube de graissage en cuivre	140	-	3	-
T0553V	Raccord de graissage 3 voies	45	25	5.3	-



Garniture double

APPLICATION

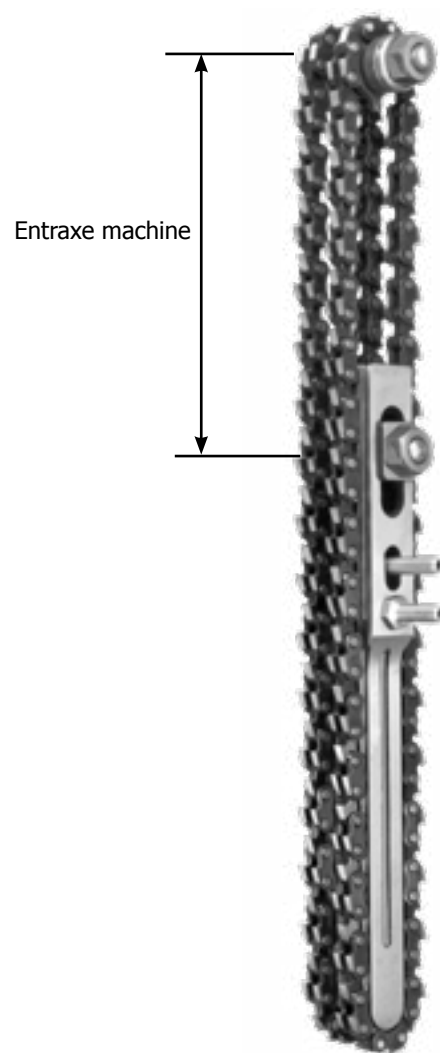
- Le double mortaisage permet de faire en une seule opération les deux mortaises pour fixer des traverses intermédiaires par exemple

CARACTERISTIQUES

- Nous ne tenons pas en stock les garnitures doubles. Nous les fabriquons à la demande car nous devons affûter les chaînes simultanément pour qu'elles aient la même longueur.

Par conséquent, veuillez-nous fournir lors de la commande :

- L'épaisseur
(x-x-x, la 1ère dimension étant la mortaise côté opérateur)
- Le pas
- Le nombre de maillons
- La longueur et largeur du guide
- La rainure d'attache à l'arrière
(12.7 ou 13 mm suivant la machine)
- La nuance d'acier
(Chaîne en acier ou acier chromé)



Références	Désignation	Epaisseur (mm)	Pas	Nbre de maillons	Dimensions guide (largeur x profondeur)	Rainure d'attache (mm)	Nuance
Sur demande	Garniture double complète	8-8-8	B	48	30 x 110	12.7	Acier chromé



Garniture complète mortaiseuse portable

APPLICATION

- Réaliser des mortaises équerries borgnes ou débouchantes, destinées à faire des assemblages

UTILISATION ET CONDITION DE COUPE

- Mortaiseuses portatives présentes dans la liste ci-dessous :

ELU MKS 10, MKS 33

FESTO: Tiger

HAFFNER: KKF15, KF 15, KF 20, KF 416, SL 402 e 403

HOLZER: ZK, ZK 2340

MAFELL: «S», LS 101, LS 102, LS 103

MAKITA: KC 100

PROTOOL: CMP 150

RYOBI: CM 40

SAUER: Tiger

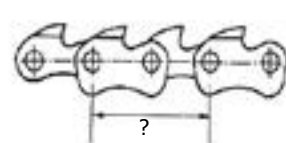


A NOTER

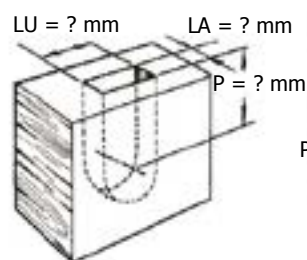
- Sur simple demande auprès du service technique, nous vous fournirons une offre de prix pour une **garniture complète** pour votre mortaiseuse

Veuillez-nous préciser les éléments ci-dessous :

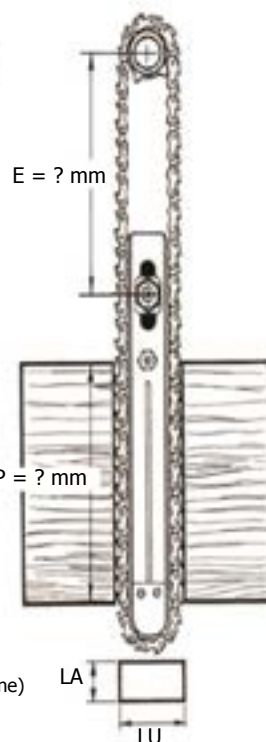
- Marque de la mortaiseuse
- Modèle de la mortaiseuse
- Épaisseur mortaise
- Largeur mortaise
- Profondeur mortaise
- Nombre de maillons
- Pas A ou B (22.6 mm ou 15.7 mm)
- Nombre de dents sur le pignon



Pas A = 22.6 mm
Pas B = 15.7 mm



LA = Largeur mortaise (épaisseur chaîne)
LU = Longueur mortaise
P = Profondeur mortaise
E = Entraxe machine guide - pignon



Références	Epaisseur mortaise (mm)	Largeur mortaise (mm)	Profondeur mortaise (mm)	Pas (mm)	Nombre de maillons
Sur demande	A définir				

